Roland

VersaCAMM

SP-540i / SP-300i

MANUAL DEL USUARIO

Roland DG Corporation

Muchas gracias por adquirir este producto.

- Para garantizar una utilización correcta y segura con una plena comprensión de las prestaciones de este producto, lea este manual atentamente y guárdelo en un lugar seguro.
- La copia o transferencia no autorizada de este manual, en su totalidad o en parte, queda terminantemente prohibida.
- El contenido de este documento y las especificaciones de este producto están sujetos a cambios sin previo aviso.
- La documentación y el producto han sido preparados y revisados exhaustivamente. Si localiza alguna falta tipográfica u otro tipo de error le agradeceríamos que nos informase del mismo.
- Roland DG Corp. no se responsabiliza de la pérdida o daños directos o indirectos que se puedan producir durante el uso de este producto, aunque se produzcan fallos en el rendimiento.
- Roland DG Corp. no se responsabiliza por pérdidas o daños directos o indirectos que se puedan producir respecto a cualquier artículo fabricado con este producto.

Este producto utiliza el software GNU General Public License (GPL) / GNU Lesser General Public License (LGPL). Tiene el derecho de adquirir, modificar y distribuir el código fuente de este software GPL/LGPL. Puede obtener el código fuente de GPL/LGPL utilizado en este producto descargándolo del siguiente sitio web.
URL: http://www.rolanddg.com/gpl/

RolandDG Corp. dispone de la licencia para la tecnología MMP del TPL Group.

For the USA

FEDERAL COMMUNICATIONS COMMISSION RADIO FREQUENCY INTERFERENCE STATEMENT

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.
These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment.
This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.
Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Unauthorized changes or modification to this system can void the users authority to operate this equipment.

For Canada

CLASS A NOTICE

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations..

CLASSE A AVIS

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada

For California

WARNING

This product contains chemicals known to cause cancer, birth defects and other reproductive harm, including lead.

AVISO

Instrucciones de derivación a masa

En caso de funcionamiento incorrecto o avería, la derivación a masa ofrece una ruta de menor resistencia para la corriente eléctrica, reduciendo así el riesgo de descarga eléctrica. Esta herramienta cuenta con un cable eléctrico que dispone de un conector para la derivación a masa del equipo y de un conductor de alimentación para derivación a masa. El conector de alimentación debe conectarse en una toma de corriente adecuada que esté instalada correctamente y derivada a masa de acuerdo con las ordenanzas y códigos locales.
No modifique el conector de alimentación incluido - si no se adapta a la toma de corriente, haga que un electricista calificado le instale una toma adecuada.
Una conexión inadecuada del conductor de la derivación a masa para el equipo puede provocar un una descarga eléctrica. El conductor con aislamiento que tiene una superficie exterior verde con o sin rayas amarillas es el conductor de derivación a masa para el equipo. Si debe reparar o sustituir el cable eléctrico, no conecte el conductor de derivación a masa para el equipo a un terminal activo.
Consulte a un técnico electricista o al personal de servicio si no comprende completamente las instrucciones de derivación a masa, o si duda de si el equipo ha quedado derivado a masa correctamente.
Utilice sólo cables de extensión formados por 3 cables con 3 contactos y 3 polos que se adapten a la forma del conector del equipo.
Si el cable se ha estropeado, repárelo o cámbielo de inmediato.

Instrucciones de funcionamiento

MANTENGA EL ÁREA DE TRABAJO LIMPIA. Las áreas y mesas desordenadas pueden provocar accidentes.
NO LO UTILICE EN ENTORNOS PELIGROSOS. No utilice las herramientas eléctricas en lugares húmedos o mojados, ni las exponga a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
DESCONECTE LAS HERRAMIENTAS antes de revisarlas; cuando cambie
accesorios, como cuchillas, brocas, cutters, y similares.
REDUZCA EL RIESGO DE INICIO NO INTENCIONADO. Asegúrese de que la alimentación esté desactivada antes de conectarlo.
UTILICE ACCESORIOS RECOMENDADOS. Consulte el manual del usuario para los accesorios recomendados. La utilización de accesorios inadecuados puede causar lesiones personales.
NUNCA DEJE LA HERRAMIENTA DESATENDIDA EN FUNCIONAMIENTO. DESACTIVE EL EQUIPO. No deje la herramienta desatendida hasta que se detenga completamente.

Países de la UE

ATENCIÓN

Éste es un producto de clase A. En un entorno doméstico este producto puede producir interferencias radioeléctricas. En este caso, el usuario debería tomar las medidas adecuadas.

Países de la UE

CE

Fabricante:
ROLAND DG CORPORATION
1-6-4 Shinmiyakoda, Kita-ku, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, 431-2103 JAPÓN

El representante autorizado en la UE:
Roland DG Corporation, German Office Halskestr. 7, 47877 Willich, Germany

Contenido

⚠ **Para una utilización segura** **6**

⚠ **Pour utiliser en toute sécurité** **13**

Notas importantes sobre la manipulación y uso **20**

Unidad de impresión 20
Cartuchos de tinta 21

Capítulo 1 Introducción **23**

1-1 Introducción 24
Funciones del equipo 24
Acerca de la notación utilizada en este manual 24
1-2 Nombres de las piezas y funciones 25
Unidad de impresión 25
Panel de operaciones 27

Capítulo 2 Funcionamiento **29**

2-1 Activar y desactivar el equipo 30
Activar y desactivar el equipo 30
La función de ahorro de energía 31
2-2 Cargar y cortar el material 32
Cargar materiales 32
Cortar el material 38
2-3 Ajustes para el sistema de calentamiento del material 39
¿Qué es el sistema de calentamiento del material? 39
Definir los ajustes de temperatura para el sistema de calentamiento del material 39
Guía general para las temperaturas predefinidas 40
2-4 Iniciar el trabajo 41
Prepararse para recibir datos de un ordenador 41
Prueba de impresión y limpieza 42
2-5 Si se agota la tinta 43
Comprobar la tinta restante 43
Si se agota la tinta 43
2-6 Realizar el corte 45
Para cortar 45
Realizar una prueba de corte 46
Ajustar la presión de la cuchilla 47

Capítulo 3 Mantenimiento y ajuste **49**

3-1 Cuidado diario y mantenimiento 50
Desechar la tinta descargada 50
Limpiar 51
Cuidado y mantenimiento de los cabezales de impresión 52
3-2 Cuando la limpieza del cabezal no es efectiva 53
Realizar una limpieza más exhaustiva 53
Cuando la limpieza exhaustiva no es efectiva 53
3-3 Limpiar los cabezales utilizando el kit de limpieza 54
Cuando el kit de limpieza es necesario 54
Cómo realizar la limpieza 54
3-4 Sustituir los consumibles 58
Sustituir las espátulas 58
Sustituir la cuchilla 60
Sustituir la cuchilla de separación 62
3-5 Si no va a utilizar el equipo durante un tiempo 65
Mantenimiento para conservar el equipo en condiciones 65

Capítulo 4 Referencia de funciones 67

4-1 Interrumpir o cancelar la impresión 68
Cancelar la impresión antes de que finalice 68
4-2 Ajustar la posición de inicio de impresión 69
Ajustar la posición de inicio de impresión 69
4-3 Guardar los ajustes de la impresora para cada tipo de material 70
Guardar los ajustes optimizados del material como valores predefinidos 70
Cargar un ajuste predefinido previamente guardado 71
Asignar un nombre a un ajuste predefinido 71
4-4 Optimizar la impresión para que coincida con el grosor del material 72
Ajustar la altura del cabezal para que coincida con el grosor del material (sólo para el modelo de 54 pulgadas) 72
Corregir la desalineación en la impresión bidireccional 73
Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión 74
Realizar una corrección de avance para eliminar las bandas horizontales y similares 75
Corregir la distancia al cortar 76
4-5 Aceptar varios tipos de material 78
Utilizar materiales transparentes 78
Imprimir en material difícil de secar 78
Evitar que el material se mueva 79
Aumentar la velocidad de la impresión para material estrecho 79
Evitar que el material se ensucie y falten puntos durante la impresión 80
Imprimir material que se dobla con facilidad 81
Cómo cargar material en hojas 82
4-6 Cambiar el modo de funcionamiento de la impresora 84
Ejecutar las condiciones del entorno de forma automática 84
Determinar qué pasa cuando la tinta se agota 84
Ajustar el intervalo de activación del modo sleep 85
Desactivar el modo sleep 85
Cambiar el idioma del menú y las unidades de medida 86
Restaurar todos los ajustes a sus valores iniciales 86
4-7 Cambiar el método de secado de la tinta 87
Desactivar el calentador de impresión y el secador 87
Determinar el funcionamiento del sistema de calentamiento del material 87
Drying the Trailing Edge of the Printing Area on the Dryer 88
4-8 Realizar varios ajustes para cortar 89
Seleccionar que sean prioritarios los ajustes realizados desde el equipo 89
Ajustes finos de las condiciones de corte 89
Ajustar con precisión la profundidad de corte 91
Evitar tirar del material con fuerza excesiva al realizar sólo el corte 91
Corregir la desalineación de impresión y corte 92
4-9 Para imprimir y cortar de forma separada 95
Para imprimir y cortar de forma separada 95
Imprimir con marcas de corte 95
Alinear automáticamente y cortar 96
Alinear manualmente y cortar 97
Corregir la desalineación de impresión y corte al usar marcas de corte 98
4-10 Realizar los ajustes de red 101
Definir la dirección IP, la máscara de subred, etc. 101
4-11 Visualizar información acerca del material y del sistema 102
Visualizar la cantidad de material restante 102
Verificar el ajuste para la cantidad restante cada vez que se cambia el material 102
Imprimir la cantidad de material restante 103
Visualizar el número de serie, la versión del firmware e información adicional 103
Visualizar los ajustes de red 104

Imprimir un informe del sistema 104
4-12 Mantenimiento 106
Drenar la tinta y realizar una limpieza interna 106
Drenar la tinta que permanece en el interior del equipo 106
4-13 Lista de menús 107
Menú principal 107
Menú de idioma y unidades 111
Menú de funciones 112

Capítulo 5 Qué hacer si 113

5-1 El equipo no funciona 114
La unidad de impresión no funciona 114
El sistema de calentamiento del material no se calienta 114
5-2 Es imposible conseguir una impresión o corte de calidad 115
La impresión es de mala calidad o tiene bandas horizontales 115
Los colores son irregulares o desiguales 115
El material se ensucia al imprimir 116
El corte está desalineado o desviado 116
5-3 El material se atasca 117
El material se atasca 117
5-4 El material se arruga o se encoge, o el avance es irregular 118
El material se arruga o se encoge 118
El avance del material no está alineado 118
El avance del material no es fluido 118
5-5 Los cabezales de impresión se han detenido 119
Qué hacer primero 119
Si los cabezales siguen sin desplazarse 119
5-6 Si aparece un mensaje 120
5-7 Si aparece un mensaje de error 121

Capítulo 6 Especificaciones 123

6-1 Materiales utilizables 124
Condiciones para los materiales utilizables 124
6-2 Área de impresión/de corte 125
Área máxima 125
Área máxima si se utilizan marcas de corte 125
La posición de corte del material durante la impresión continua 126
6-3 Acerca de la cuchilla 127
6-4 Etiquetas de características de alimentación y nº de serie 128
6-5 Especificaciones 129

Los nombres de compañías y de productos son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de sus respectivos propietarios.

Copyright © 2009 Roland DG Corporation

http://www.rolanddg.com/

⚠ Para una utilización segura

Un uso inadecuado del equipo podría provocar accidentes o daños en el equipo. A continuación se describen los puntos que debe tener en cuenta para no dañar el equipo.

Acerca de los avisos ⚠ ATENCIÓN y ⚠ PRECAUCIÓN

⚠ **ATENCIÓN**	Se utilizan en las instrucciones que pretenden alertar al usuario del riesgo de muerte o de heridas graves si se utiliza el equipo de forma inadecuada.
⚠ **PRECAUCIÓN**	Se utilizan en las instrucciones que pretenden alertar al usuario del riesgo de heridas o de daños materiales si se utiliza el equipo de forma inadecuada. Nota: Daños materiales se refiere a daños u otros efectos adversos causados al hogar y al mobiliario, así como a animales domésticos y mascotas.

Acerca de los símbolos

	El símbolo △ alerta al usuario de instrucciones o avisos importantes. El significado específico del símbolo viene determinado por el dibujo contenido dentro del triángulo. El símbolo de la izquierda significa "peligro de electrocución".
	El símbolo ⃠ alerta al usuario de acciones que nunca debería llevar a cabo (están prohibidas). La acción específica que no debe efectuar se indica en el dibujo contenido en el círculo. El símbolo de la izquierda significa que nunca debe desmontar el equipo.
	El símbolo ● alerta al usuario de acciones que sí debe efectuar. La acción específica que debe efectuar se indica en el dibujo contenido en el círculo. El símbolo de la izquierda significa que debe desconectar el conector del cable de la toma de alimentación.

⚠ Un funcionamiento incorrecto podría provocar lesiones.

⚠ATENCIÓN

Siga los procedimientos operativos descritos en esta documentación. Impida que nadie toque el equipo si no está familiarizado con su uso y manejo.
La utilización o el manejo incorrectos pueden provocar un accidente.

No deje que los niños se acerquen al equipo.
En el equipo hay zonas y componentes que suponen un riesgo para los niños y que pueden provocar lesiones, ceguera, asfixia u otros accidentes graves.

No utilice el equipo si está cansado o si ha ingerido alcohol o medicamentos.
El funcionamiento de este equipo requiere su máxima atención. Si disminuye la atención puede sufrir un accidente.

Nunca utilice el equipo para finalidades para las que no está pensado, ni lo utilice de forma que supere su capacidad.
Si lo hiciera podría lesionarse o provocar un incendio.

Para los accesorios (elementos opcionales y consumibles, cable de alimentación y similares), utilice sólo artículos originales compatibles con este equipo.
Los elementos incompatibles pueden provocar un accidente.

Antes de realizar la limpieza, el mantenimiento, la instalación o la desinstalación de los elementos opcionales, desconecte el cable de alimentación.
Realizar estas operaciones cuando el equipo esté conectado a una fuente de alimentación puede provocar lesiones o descargas eléctricas.

Nunca intente desmontar, reparar ni modificar el equipo.
Si lo hiciera podría provocar un incendio, sufrir una descarga eléctrica o lesionarse. Confíe las reparaciones a un servicio técnico con la formación adecuada.

⚠ PRECAUCIÓN

Tome precauciones para evitar quedar enganchado o atrapado.
Tome precauciones para evitar quedar enganchado o atrapado.

Nunca utilice el equipo si lleva una corbata, un collar o ropas holgadas. Recójase el pelo para mayor seguridad.
Dichos elementos podrían quedar atrapados en el equipo y provocar lesiones.

Lleve a cabo las operaciones en un lugar limpio y bien iluminado.
Trabajar en un lugar oscuro o desordenado puede provocar un accidente, como por ejemplo quedar atrapado en el equipo como consecuencia de un tropezón involuntario.

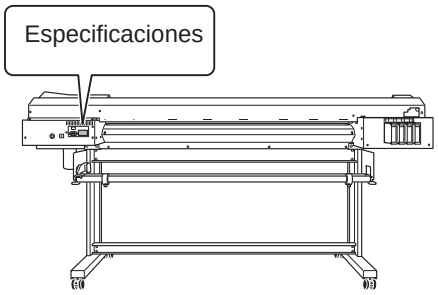
Nunca se encarame al equipo ni se apoye en él.
El equipo no está preparado para soportar el peso de una persona. Encaramarse al equipo o apoyarse en él podría desplazar los componentes y provocar un deslizamiento o una caída, causando lesiones.

Precaución: herramienta de corte.
Este equipo dispone de una herramienta interna. Para evitar lesiones, maneje la herramienta con cuidado.

⚠ Peligro de cortocircuito, descarga eléctrica, electrocución o incendio

⚠ ATENCIÓN

Conecte el equipo a una toma de corriente que cumpla con sus especificaciones (de voltaje, frecuencia e intensidad).
Un voltaje incorrecto o una intensidad insuficiente podrían causar un incendio o una descarga eléctrica.



Nunca lo utilice en exteriores ni en lugares donde pueda quedar expuesto al agua o a elevados índices de humedad. Nunca lo toque con las manos húmedas.
Si lo hiciera podría provocar un incendio o sufrir una descarga eléctrica.

Impida que penetren objetos extraños en el interior del equipo. No lo exponga a derrames de líquidos.
Si inserta objetos como monedas o cerillas, o si se derraman bebidas en los puertos de ventilación, podría provocar un incendio o sufrir una descarga eléctrica. Si penetra algún objeto en el interior, desconecte inmediatamente el cable de alimentación y consulte con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

Nunca coloque ningún objeto inflamable cerca del equipo. Nunca utilice aerosoles inflamables cerca del equipo. Nunca utilice el equipo en un lugar donde puedan acumularse gases.
Podría haber peligro de combustión o explosión.

⚠ ATENCIÓN

Maneje el cable de alimentación, el conector y la toma de corriente correctamente y con cuidado. No use el equipo si alguno de estos elementos está dañado.
Si alguno de estos elementos está dañado podría provocar un incendio o sufrir una descarga eléctrica.

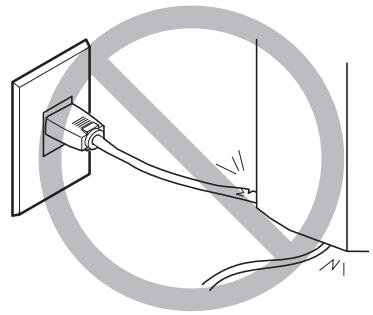
Si utiliza un cable de extensión o una regleta, compruebe que cumpla con las especificaciones del equipo (de voltaje, frecuencia e intensidad).
La utilización de varias cargas eléctricas en una sola toma de corriente o de un cable de extensión de gran longitud puede provocar un incendio.

Derívelo a masa.
Esto puede evitar incendios o descargas eléctricas debido a la pérdida de corriente en el caso de funcionamientos incorrectos.

Coloque el equipo de modo que el conector de alimentación sea accesible en todo momento.
De esta forma podrá desconectar rápidamente el conector en caso de emergencia. Instale el equipo junto a una toma de corriente. Igualmente, deje suficiente espacio para permitir un acceso inmediato a la toma de corriente.

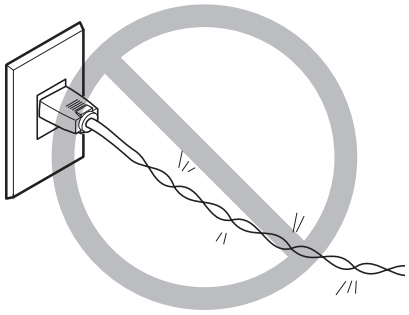
Si se observan chispas, humo, olor a quemado, sonidos anormales o funcionamientos anómalos, desconecte inmediatamente el cable de alimentación. Nunca utilice el equipo si alguno de sus componentes está dañado.
Si continua utilizando el equipo podría provocar un incendio, sufrir una descarga eléctrica o lesionarse. Consulte con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

⚠ Notas importantes acerca del cable de alimentación, el conector y la toma de corriente

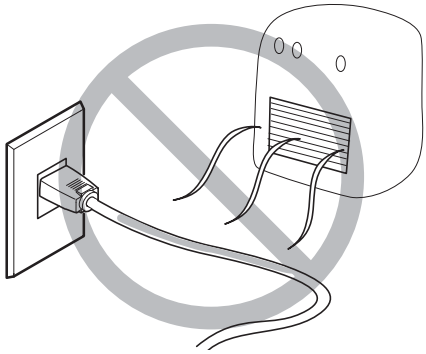


Nunca coloque ningún objeto encima ni lo dañe.

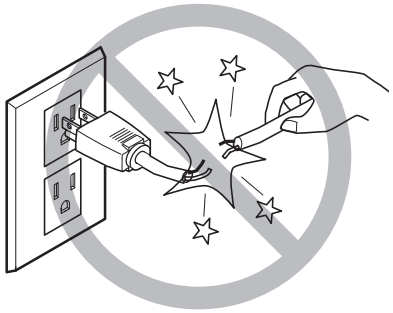
Impida que se moje.



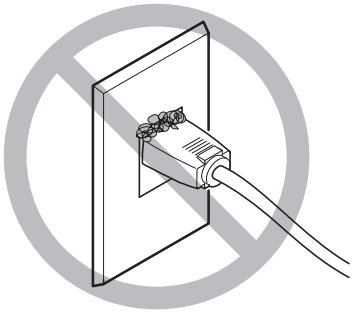
Nunca lo doble ni lo retuerza con demasiada fuerza.



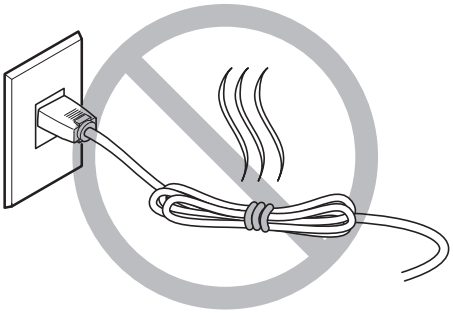
Nunca lo caliente.



Nunca tire de él con demasiada fuerza.



El polvo podría provocar un incendio.



Nunca lo ate, lo doble, o lo enrolle.

⚠ La tinta, el fluido limpiador y el fluido descargado son inflamables y tóxicos

⚠ ATENCIÓN

Si utiliza un modelo que use tinta ECO-SOL MAX, mantenga las llamas directas alejadas del área de trabajo.
La tinta y el fluido descargado son inflamables.

Nunca guarde la tinta, el fluido de limpieza ni los fluidos descargados en ninguno de estos lugares.
○ **Lugares expuestos a llamas directas**
○ **Cualquier lugar expuesto a temperaturas elevadas**
○ **Cerca de lejía o de cualquier otro agente oxidante o material explosivo**
○ **Lugares al alcance de los niños**
Podría haber peligro de incendio. La ingestión accidental por parte de los niños podría suponer un riesgo para su salud.

Nunca arroje un cartucho de tinta al fuego.
La tinta podría derramarse e inflamarse, y el fuego podría propagarse a objetos cercanos.

Nunca ingiera ni inhale tinta, fluido limpiador o fluido descargado, y evite que entre en contacto con los ojos o la piel.
Estas acciones pueden ser perjudiciales para la salud.

⚠ PRECAUCIÓN

Compruebe que el área de trabajo esté bien ventilada.
Una ventilación inadecuada puede suponer un riesgo para la salud o un peligro de combustión debido a los vapores de la tinta.

No permita que los cartuchos de tinta sufran golpes, y nunca intente desmontarlos.
La tinta podría derramarse.

⚠ En caso de ingestión o malestar físico

○ En caso de entrar en contacto con los ojos, láveselos inmediatamente con agua durante al menos 15 minutos. Si la irritación en los ojos continúa, acuda a un centro médico.
○ En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con jabón. Si se producen inflamaciones o irritaciones, acuda a un centro médico.
○ En caso de ingestión, no provoque el vómito y acuda inmediatamente a su médico. Provocar el vómito puede suponer un riesgo de asfixia.
○ Si el mal olor provoca malestar físico, vaya a un sitio bien ventilado y descanse relajado. Si los mareos o las náuseas persisten, acuda a un centro médico.

⚠Este equipo pesa 160 kg (353 lbrs.). El material pesa 30 kg (66 lbrs.).

⚠ ATENCIÓN

Instale el equipo en una superficie plana, estable y capaz de soportar el peso del equipo.
El peso total del equipo puede superar los 160 kg (353 lbrs.) o los 120 kg (265 lbrs.) para el modelo de 30 pulgadas. La instalación en lugares inadecuados podría propiciar un accidente grave, ya que el equipo podría volcar o caer.

La descarga y la ubicación son operaciones que deben realizarse entre seis personas o más (entre cuatro personas o más para el modelo de 30 pulgadas).
Si las tareas que requieren un esfuerzo excesivo las realizan pocas personas, podrían lesionarse. Además, si alguno de los componentes cayera, podría provocar lesiones.

⚠ ATENCIÓN

Asegúrese de bloquear las ruedas del soporte.
Si el equipo se cae, podría producirse un accidente grave ya que las extremidades o el cuerpo podrían resultar aplastados.

Al guardar el rollo del material, tenga en cuenta las medidas de seguridad para evitar que el material guardado se caiga o vuelque.
Existe peligro de quedar atrapado debajo del material y sufrir lesiones graves.

El manejo del rollo de material deben realizarlo dos personas o más, y deben tener cuidado para evitar caídas.
Si intenta levantar materiales pesados por encima de sus capacidades podría lesionarse.

⚠ Peligro de incendios, quemaduras o emisiones de gases tóxicos

⚠ ATENCIÓN

Precaución: altas temperaturas
Algunas zonas del equipo, como por ejemplo la del secador, alcanzan temperaturas elevadas. Tome precauciones para evitar incendios y quemaduras.

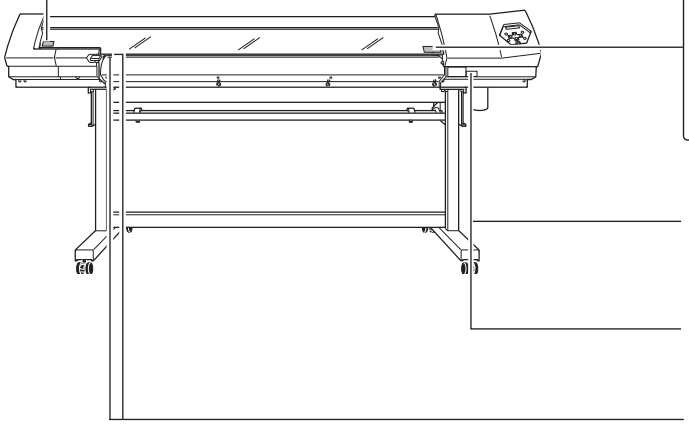
Si no debe realizar impresiones, retire el material cargado o desactive el equipo.
Una aplicación continua de calor en una posición determinada podría liberar gases tóxicos del material o suponer un peligro de incendio.

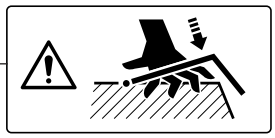
⚠ ATENCIÓN

Nunca utilice material que no sea resistente al calor.
Si lo hiciera, el material podría dañarse, podría provocar incendios o podrían emitirse gases tóxicos.

⚠ Etiquetas de aviso

Las etiquetas de aviso están pegadas para que las áreas de peligro se vean claramente. Los significados de las etiquetas son los siguientes. Preste atención a los avisos.
No retire las etiquetas y evite que queden ocultas.





Precaución: Cuidado con los dedos
Procure no pillarse los dedos al cargar el material o al cerrar las cubiertas.

Precaución: Cabezales de impresión móviles
Los cabezales de impresión dentro de la cubierta se mueven a alta velocidad y suponen un peligro. Nunca introduzca las manos ni los dedos en el hueco.

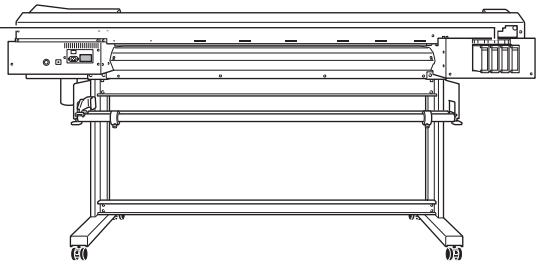
Inflamable
La tinta y el fluido descargado son inflamables. Manténgalos alejados de las llamas directas.

La tinta es tóxica
La tinta y el fluido descargado son tóxicos. Evite el contacto con el cuerpo. Utilícelos sólo en áreas bien ventiladas.

Precaución: Alta temperatura
La placa y el secador se calientan. Tome precauciones para evitar incendios y quemaduras.

Inflamable
La tinta y el fluido descargado son inflamables. Manténgalos alejados de las llamas directas.

La tinta es tóxica
La tinta y el fluido descargado son tóxicos. Evite el contacto con el cuerpo. Utilícelos sólo en áreas bien ventiladas.



⚠ Pour utiliser en toute sécurité

La manipulation ou l'utilisation inadéquates de cet appareil peuvent causer des blessures ou des dommages matériels. Les précautions à prendre pour prévenir les blessures ou les dommages sont décrites ci-dessous.

Avis sur les avertissements

⚠ **ATTENTION**	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de décès ou de blessure grave en cas de mauvaise utilisation de l'appareil.
⚠ **PRUDENCE**	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de blessure ou de dommage matériel en cas de mauvaise utilisation de l'appareil. * Par dommage matériel, il est entendu dommage ou tout autre effet indésirable sur la maison, tous les meubles et même les animaux domestiques.

À propos des symboles

	Le symbole △ attire l'attention de l'utilisateur sur les instructions importantes ou les avertissements. Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du triangle. Le symbole à gauche signifie "danger d'électrocution."
	Le symbole ⃠ avertit l'utilisateur de ce qu'il ne doit pas faire, ce qui est interdit. La chose spécifique à ne pas faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que l'appareil ne doit jamais être démonté.
	Le symbole ● prévient l'utilisateur sur ce qu'il doit faire. La chose spécifique à faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que le fil électrique doit être débranché de la prise.

Ce document est le guide d'installation pour les appareils SP-540i et SP-300i. Dans le document, les noms suivants sont utilisés pour établir la différence entre le deux modèles, lorsque c'est nécessaire.

SP-540i — Modèle de 54 po
SP-300i — Modèle de 30 po

⚠ L’utilisation incorrecte peut causer des blessures

⚠ ATTENTION

S'assurer de suivre les procédures d'utilisation décrites dans la documentation. Ne jamais permettre à quiconque ne connaît pas le fonctionnement ou la manutention de l’appareil de le toucher.
L'utilisation ou la manutention incorrectes peuvent causer un accident.

Garder les enfants loin de l'appareil.
L'appareil comporte des zones et des composants qui présentent un danger pour les enfants et qui pourraient causer des blessures, la cécité, la suffocation ou d'autres accidents graves.

Ne jamais faire fonctionner l'appareil après avoir consommé de l'alcool ou des médicaments, ou dans un état de fatigue.
L'utilisation de l'appareil exige un jugement sans faille. L'utilisation avec les facultés affaiblies pourrait entraîner un accident.

Ne jamais utiliser l'appareil à des fins autres que celles pour lesquelles il est conçu. Ne jamais l'utiliser de manière abusive ou d'une manière qui dépasse sa capacité.
Le non-respect de cette consigne peut causer des blessures ou un incendie.

Utiliser uniquement des accessoires d'origine (accessoires en option, articles consommables, câble d'alimentation et autres articles semblables), compatibles avec l'appareil.
Les articles incompatibles risquent de causer des accidents.

Débrancher le câble d'alimentation avant de procéder au nettoyage ou à l'entretien de l'appareil, et avant d'y fixer ou d'en retirer des accessoires en option.
Tenter ces opérations pendant que l'appareil est branché à une source d'alimentation peut causer des blessures ou un choc électrique.

Ne jamais tenter de démonter, de réparer ou de modifier l'appareil.
Le non-respect de cette consigne risque de provoquer un incendie, un choc électrique ou des blessures. Confier les réparations à un technicien ayant la formation requise.

⚠ PRUDENCE

Faire preuve de prudence pour éviter l'écrasement ou le coincement.
La main ou les doigts peuvent être écrasés ou coincés s'ils entrent en contact avec certaines surfaces par inadvertance. Faire preuve de prudence pendant l'utilisation de l'appareil.

Ne jamais faire fonctionner l'appareil si on porte une cravate, un collier ou des vêtements amples. Bien attacher les cheveux longs.
Ces vêtements ou ces objets peuvent être coincés dans l'appareil, ce qui causerait des blessures.

Utiliser l'appareil dans un endroit propre et bien éclairé.
Travailler dans un endroit sombre ou encombré peut causer un accident; l'utilisateur risque, par exemple, de trébucher malencontreusement et d'être coincé par une partie de l'appareil.

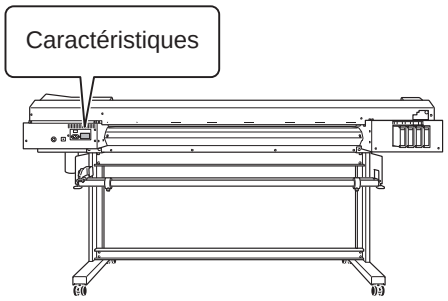
Ne jamais grimper ni s'appuyer sur la machine.
La machine n'est pas conçue pour supporter le poids d'une personne. Grimper ou s'appuyer sur la machine peut déplacer des éléments et causer un faux pas ou une chute, ce qui causerait des blessures.

Attention : outil de coupe.
Cet appareil contient un outil interne. Pour éviter les blessures, manipuler l'outil avec soin.

⚠ Risque de décharge ou de choc électrique, d'électrocution ou d'incendie

⚠ ATTENTION

Brancher à une prise électrique conforme aux caractéristiques de cet appareil (tension, fréquence et courant).
Une tension incorrecte ou un courant insuffisant peuvent causer un incendie ou un choc électrique.



Ne jamais utiliser à l'extérieur ni à un endroit où l'appareil risque d'être exposé à de l'eau ou à une humidité élevée. Ne jamais toucher l'appareil avec des mains mouillées.
Le non-respect de cette consigne risque de provoquer un incendie ou un choc électrique.

Ne jamais insérer d'objet étranger dans l'appareil. Ne jamais exposer l'appareil aux déversements de liquides.
L'insertion d'objets comme des pièces de monnaie ou des allumettes, ou le déversement de liquides dans les orifices de ventilation peuvent causer un incendie ou un choc électrique. Si un objet ou du liquide s'infiltre dans l'appareil, débrancher immédiatement le câble d'alimentation et communiquer avec le représentant Roland DG Corp. autorisé.

Ne jamais placer d'objet inflammable à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser de produit inflammable en aérosol à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser l'appareil dans un endroit où des gaz peuvent s'accumuler.
Une combustion ou une explosion pourraient se produire.

⚠ ATTENTION

Manipuler le câble d'alimentation, la fiche et la prise électrique correctement et avec soin.
Ne jamais utiliser un article endommagé, car cela pourrait causer un incendie ou un choc électrique.

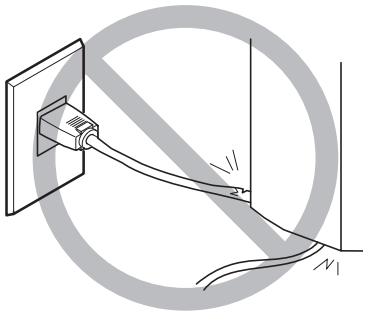
Si une rallonge ou une bande d'alimentation électrique sont utilisées, s'assurer qu'elles correspondent aux caractéristiques de l'appareil (tension, fréquence et courant).
L'utilisation de plusieurs charges électriques sur une prise unique ou une longue rallonge peut causer un incendie.

Mise à la terre.
La mise à la terre peut prévenir un incendie ou un choc électrique dus à une fuite de courant en cas de défaillance.

Placer l'appareil de façon à ce que la fiche soit facile d'accès en tout temps.
Ainsi, l'appareil pourra être débranché rapidement en cas d'urgence. Installer l'appareil près d'une prise électrique. En outre, prévoir suffisamment d'espace pour que la prise électrique soit facile d'accès.

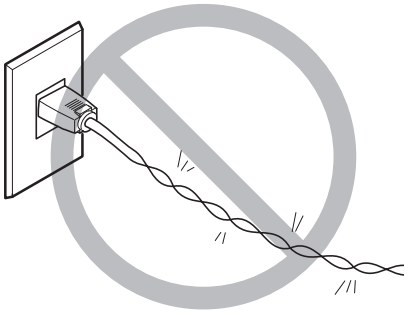
S'il se produit des étincelles, de la fumée, une odeur de brûlé, un bruit inhabituel ou un fonctionnement anormal, débrancher immédiatement le câble d'alimentation. Ne jamais utiliser si un composant est endommagé.
Continuer à utiliser l'appareil peut causer un incendie, un choc électrique ou des blessures. Communiquer avec le représentant Roland DG Corp. Autorisé.

⚠ Remarques importantes à propos du câble d'alimentation, de la fiche et de la prise électrique

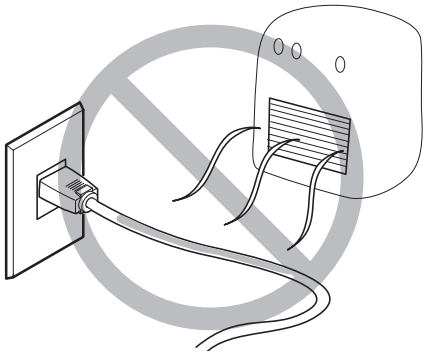


Ne jamais déposer aucun objet sur le câble, sur la fiche ou sur la prise car cela risque de les endommager.

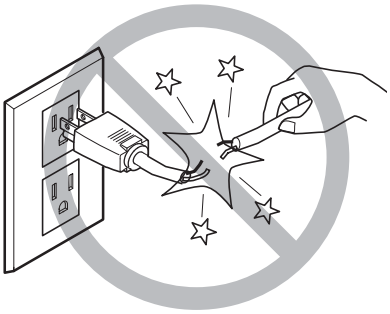
Ne jamais laisser l'eau toucher le câble, la fiche ou la prise.



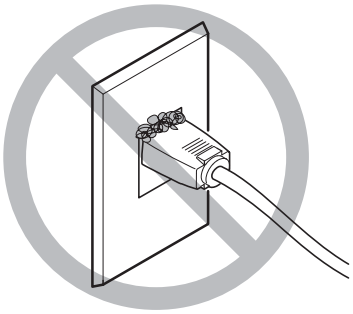
Ne jamais plier ni tordre le câble avec une force excessive.



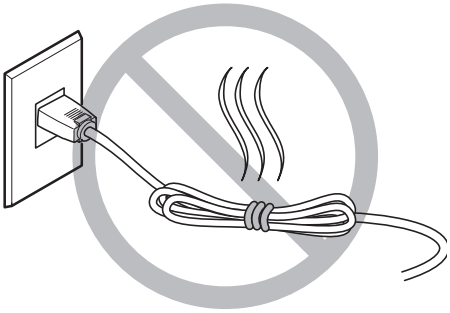
Ne jamais chauffer le câble, la fiche ou la prise.



Ne jamais tirer sur le câble ou la fiche avec une force excessive.



La poussière peut causer un incendie.



Ne jamais plier ni enrouler le câble.

⚠ L'encre, les liquides nettoyants et les liquides usées sont inflammables et toxiques

⚠ ATTENTION

S'il s'agit d'un modèle qui utilise l'encre ECO-SOL MAX, ne pas approcher une flamme nue de l'espace de travail.
L'encre et les liquides usés sont inflammables.

Ne jamais entreposer d'encre, de liquide de nettoyage ou des liquides usés dans les endroits suivants :
- ○ **un endroit exposé à une flamme nue;**
- ○ **un endroit où il y a risque de température élevée;**
- ○ **près d'eau de Javel, d'un autre agent d'oxydation ou de matériel explosif;**
- ○ **tout endroit à la portée d'enfants.**

Il y a risque d'incendie. L'ingestion accidentelle par un enfant peut présenter un risque pour la santé.

Ne jamais incinérer une cartouche d'encre.
De l'encre pourrait couler, s'enflammer et le feu se répandre à des objets proches.

Ne jamais boire l'encre, le liquide de nettoyage ni les liquides usés, ne pas en respirer les vapeurs et ne pas laisser les produits entrer en contact avec les yeux ou la peau.
Cela est dangereux pour la santé.

⚠ PRUDENCE

S'assurer que le lieu de travail est bien aéré.
L'absence d'aération adéquate peut créer une situation dangereuse pour la santé ou un risque de combustion à cause des vapeurs qui émanent de l'encre.

Ne jamais soumettre une cartouche d'encre à des chocs. Ne jamais tenter d'ouvrir une cartouche d'encre.
De l'encre pourrait s'échapper.

⚠ En cas d'ingestion ou de trouble physique

- ○ En cas de contact avec les yeux : rincer immédiatement et abondamment à l'eau courante pendant au moins 15 minutes. Si les yeux sont toujours irrités, consulter un médecin.
- ○ En cas de contact avec la peau : laver immédiatement à l'eau et au savon. En cas d'irritation ou d'inflammation de la peau : consulter un médecin.
- ○ En cas d'ingestion : ne pas provoquer le vomissement et demander immédiatement l'aide d'un médecin. Provoquer le vomissement peut créer un risque de suffocation.
- ○ Si l'odeur cause un trouble physique, amener la personne dans un endroit bien aéré et la faire se reposer. Si l'étourdissement ou la nausée persistent, consulter un médecin.

⚠ Le poids de cet appareil est de 160 kg (353 lb.) Le poids du support est de 30 kg (66 lb.)

⚠ ATTENTION

Installer l'appareil à un endroit stable et plat et capable de supporter son poids.
Le poids total de l'appareil peut être de 160 kg (353 lb.) ou plus (120 kg (265 lb.) ou plus pour le modèle de 30 pouces). Installer l'appareil à un endroit inapproprié peut provoquer un accident grave comme le renversement, la chute ou l'écrasement.

Le déchargement et la mise en place doivent être faits par au moins six personnes (quatre personnes ou plus pour le modèle de 30 po).
Les tâches qui exigent un effort trop grand si elles sont exécutées par un petit nombre de personnes peuvent être cause de blessures. La chute d'articles très lourds peut aussi causer des blessures.

⚠ ATTENTION

S'assurer de verrouiller les roulettes de la base.
Si l'appareil devait commencer à basculer, il s'ensuivrait un accident grave, par exemple l'écrasement de membres ou du corps.

Prendre les mesures de sécurité adéquates pour l'entreposage des rouleaux de support pour s'assurer qu'ils ne rouleront pas, ne tomberont pas et ne se renverseront pas.
Il y a risque d'être écrasé par le support et de subir des blessures graves.

La manutention du support en rouleau doit être faite par deux personnes ou plus et il faut prendre des précautions pour éviter les chutes.
Tenter de soulever des objets trop lourds peut causer des blessures.

⚠ Risque d'incendie, de brûlures ou d'émissions de gaz toxiq

⚠ ATTENTION

Attention : températures élevées.
Les zones comme le séchoir chauffent. Faire preuve de prudence pour éviter un incendie ou des brûlures.

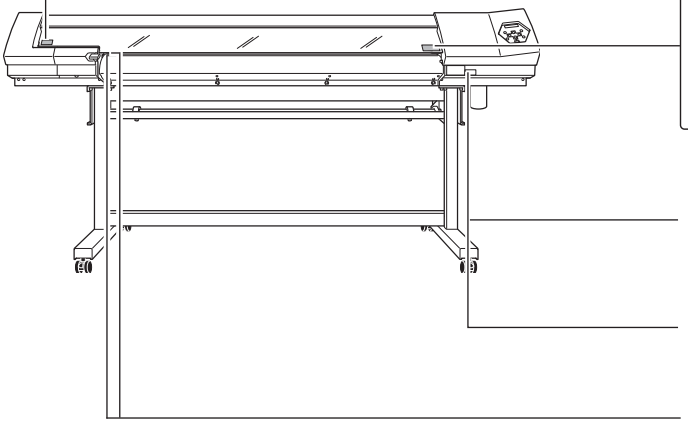
Quand aucun travail d'impression n'est en cours, retirer tout support de l'appareil ou couper l'alimentation électrique.
L'application continue de chaleur à un point unique peut causer l'émission de gaz toxiques ou créer un risque d'incendie.

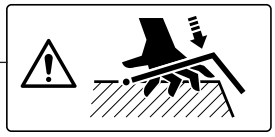
⚠ ATTENTION

Ne jamais utiliser un support qui ne peut pas supporter la chaleur.
L'utilisation d'un support qui ne supporte pas la chaleur peut détériorer le support, créer un risque d'incendie ou causer l'émission de gaz toxiques.

⚠ Vignettes d'avertissement

Des vignettes d'avertissement sont apposées pour qu'il soit facile de repérer les zones dangereuses. La signification des vignettes est donnée ci-dessous. Respecter les avertissements. Ne jamais retirer les vignettes et ne pas les laisser s'encrasser.





Attention : Risque de pincement
Faire attention de ne pas coincer les doigts pendant le chargement du support ou lors de la fermeture du couvercle.

Attention : Têtes d'impression mobiles
Les têtes d'impression sous le couvercle se déplacent à haute vitesse et représentent un danger.Ne jamais insérer la main ou les doigts dans l'ouverture.

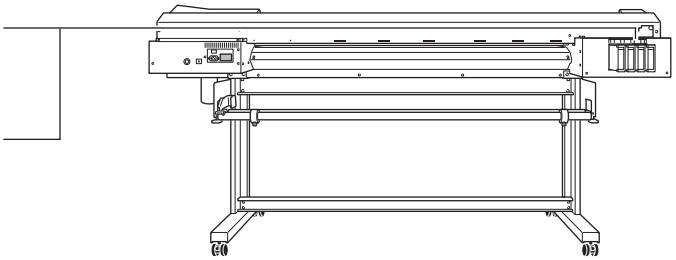
Inflammable
L'encre et les liquides usés sont inflammables. Les garder loin de toute flamme nue.

L'encre est toxique
L'encre et les liquides usés sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement dans un endroit bien aéré.

Attention : Température élevée
La platine et la surface de séchage atteignent des températures élevées. Être prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.

Inflammable
L'encre et les liquides usés sont inflammables. Les garder loin de toute flamme nue.

L'encre est toxique
L'encre et les liquides usés sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement dans un endroit bien aéré.



Notas importantes sobre la manipulación y uso

Este equipo es un dispositivo de precisión. Para garantizar unas máximas prestaciones del mismo, asegúrese de seguir las indicaciones descritas a continuación. Si no sigue estas indicaciones, no sólo puede verse afectado el rendimiento del equipo, sino que podría funcionar incorrectamente o incluso averiarse.

Unidad de impresión

Este equipo es un dispositivo de precisión.

- ○ Manéjelo con cuidado y nunca lo golpee ni lo manipule de forma brusca.
- ○ No inserte los dedos ni las manos de forma inadvertida en el interior de la cubierta, en las ranuras para los cartuchos de tinta ni en otras zonas internas del equipo.

Coloque el equipo en un lugar adecuado.

- ○ Coloque el equipo en un lugar con la temperatura y humedad especificadas.
- ○ Instálelo en un lugar silencioso y estable que ofrezca unas condiciones de funcionamiento correctas.

Los cabezales de impresión son delicados.

- ○ Nunca los toque si no es necesario, ni permita que el material los raye. Si no tiene en cuenta estas precauciones puede estropearlos.
- ○ Los cabezales de impresión se pueden dañar si los deja secar. El equipo evita automáticamente el secado, pero una manipulación incorrecta puede dejar inoperativa esta función. Proceda de forma adecuada, tal como se indica en este manual.
- ○ El equipo nunca debe quedarse sin alguno de los cartuchos de tinta. La tinta restante en la impresora puede solidificarse y atascar los cabezales de impresión.
- ○ Los cabezales de impresión son componentes que se desgastan. Se requiere un cambio periódico, cuya frecuencia depende del uso.

Este equipo puede calentarse.

- ○ Nunca obstruya los orificios de ventilación con ropa, cinta adhesiva ni objetos similares.

Cartuchos de tinta

Hay varios tipos de cartuchos de tinta.

○ Use un tipo que sea compatible con la impresora. Además, asegúrese de usar sólo recambios originales Roland DG Corp.

No lo golpee ni intente desmontarlo.

○ Nunca lo deje caer ni lo sacuda con violencia. El impacto puede romper el contenedor interno y derramar la tinta.
○ Nunca intente desmontarlo.
○ Nunca intente rellenarlos.
○ Si se mancha de tinta las manos o la ropa, límpiela cuanto antes. Si espera a limpiarlo puede resultar difícil eliminar las manchas.

Almacenamiento

○ Guárdelos sin abrir en lugares bien ventilados y a una temperatura de -20 a 40°C (-4 a 104°F).

Capítulo 1
Introducción

1-1 Introducción

Funciones del equipo

Esto es un equipo de rotulación que añade funciones de corte a una impresora para crear imágenes de alta calidad, para un equipo que permite una gran variedad de usos, desde la creación de adhesivos, texto recortado y la impresión de una pequeña cantidad de etiquetas hasta la producción de paneles, rótulos para exteriores y mucho más.

- Esto permite utilizar el equipo no sólo como impresora o cortadora, sino que también permite realizar impresiones y cortes de forma consecutiva. Con la función de marcas de corte es posible alinear y cortar cuando cargar de nuevo el material impreso que se ha retirado para realizar una laminación o similar.

- Un servidor de impresión integrado permite la conexión directa a una red.

- Este equipo dispone de un sistema de calentamiento del material compuesto por un calentador de impresión para mejorar la adhesión de la tinta y acelerar el secado del material después de imprimirlo. Mejora la productividad, ya que permite el uso de un mayor número de tipos de materiales.

- Un software procesador de imágenes raster (RIP) se incluye como función de serie. Este software admite/recibe los datos de impresión enviados desde un programa en formato postcript, procesa la imagen raster en el ordenador, y envía los datos al equipo.

- Instalar un sistema de recogida del papel (se vende por separado) permite la recogida automática del material durante la impresión. Esto permite dejar el equipo activado durante la noche y realizar impresiones de gran volumen sin problemas.

Acerca de la notación utilizada en este manual

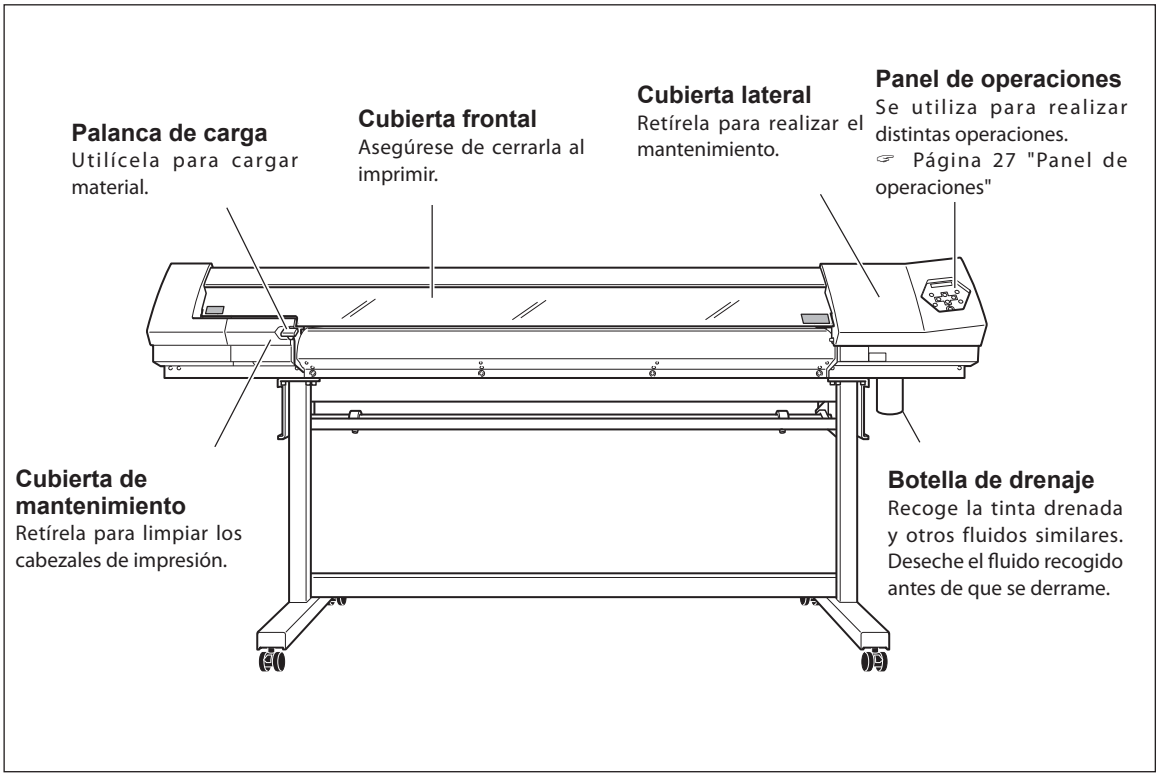
Este documento es el manual del usuario para los modelos SP-540i y SP-300i. Este documento utiliza la siguiente notación para distinguir, cuando sea necesario, entre los dos modelos.

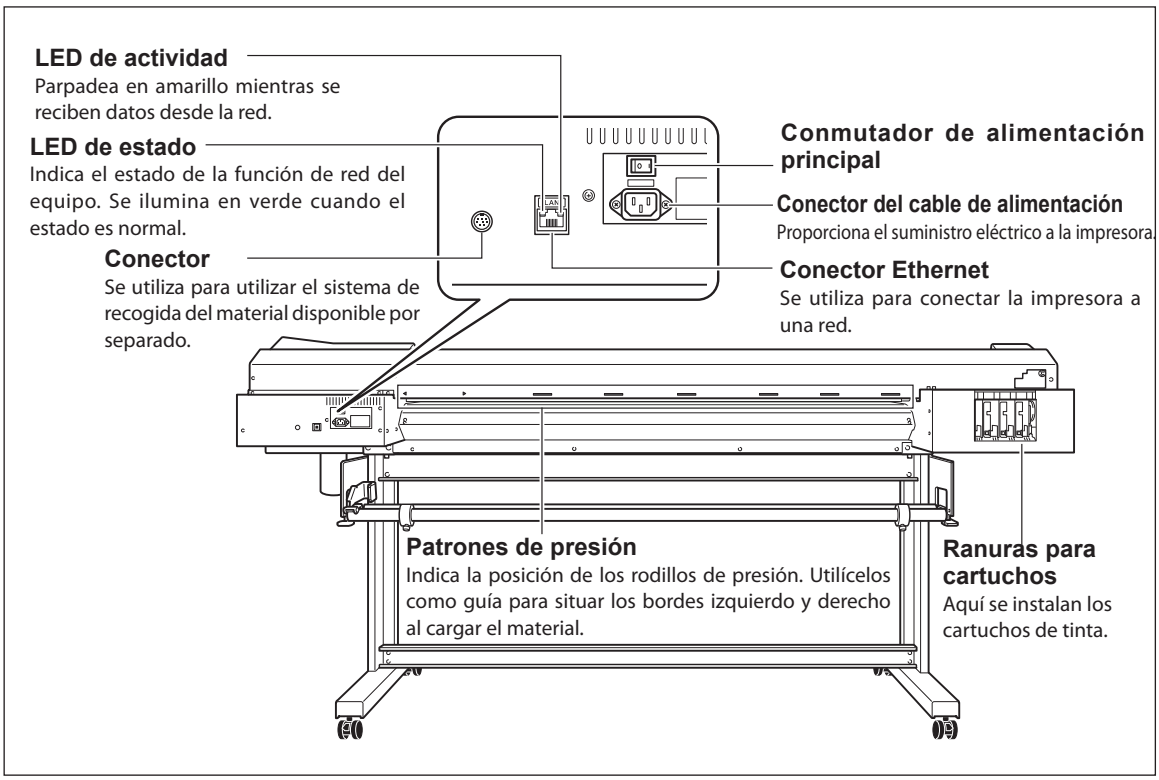
SP-540i — Modelo de 54 pulgadas
SP-300i — Modelo de 30 pulgadas

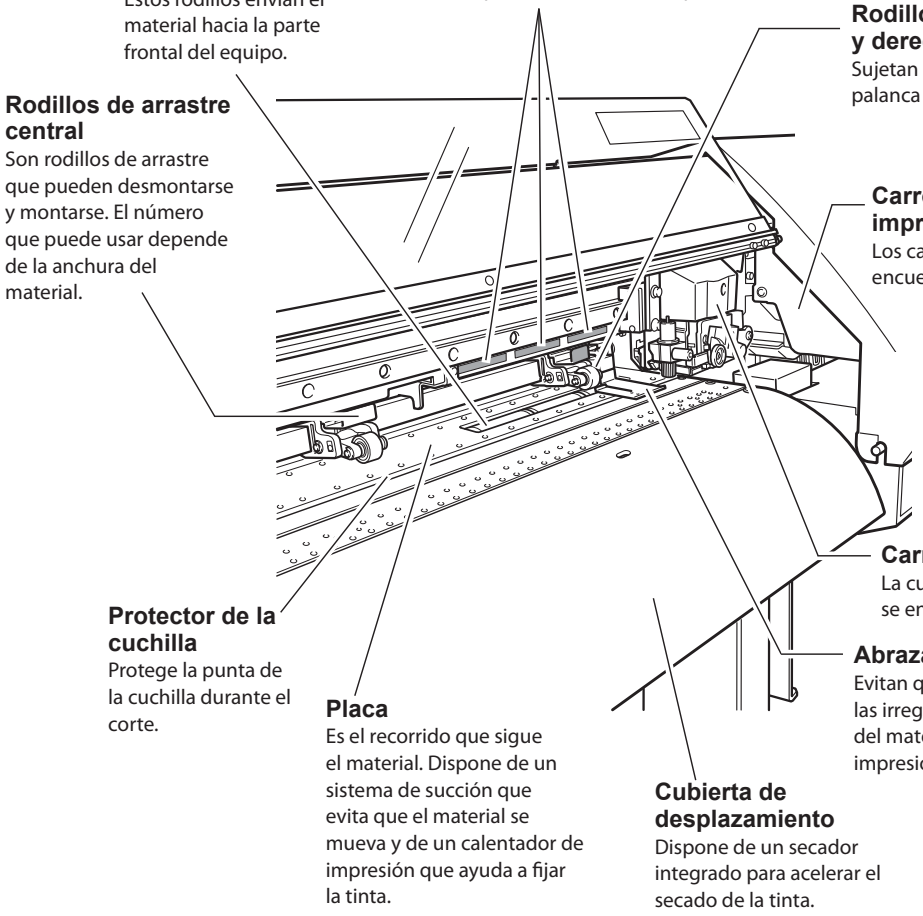
Además, la mayoría de figuras de este documento corresponden al modelo SP-540i.

1-2 Nombres de las piezas y funciones

Unidad de impresión


Palanca de carga
Utilícela para cargar material.
Cubierta frontal
Asegúrese de cerrarla al imprimir.
Cubierta lateral
Retírela para realizar el mantenimiento.
Panel de operaciones
Se utiliza para realizar distintas operaciones.
☞ Página 27 "Panel de operaciones"
Cubierta de mantenimiento
Retírela para limpiar los cabezales de impresión.
Botella de drenaje
Recoge la tinta drenada y otros fluidos similares. Deseche el fluido recogido antes de que se derrame.


LED de actividad
Parpadea en amarillo mientras se reciben datos desde la red.
LED de estado
Indica el estado de la función de red del equipo. Se ilumina en verde cuando el estado es normal.
Conector
Se utiliza para utilizar el sistema de recogida del material disponible por separado.
Conmutador de alimentación principal
Conector del cable de alimentación
Proporciona el suministro eléctrico a la impresora.
Conector Ethernet
Se utiliza para conectar la impresora a una red.
Patrones de presión
Indica la posición de los rodillos de presión. Utilícelos como guía para situar los bordes izquierdo y derecho al cargar el material.
Ranuras para cartuchos
Aquí se instalan los cartuchos de tinta.



Patrones de presión
Indica la posición de los rodillos de presión. Los rodillos de arrastre deben situarse siempre dentro del área indicada por cada uno de estos patrones.

Rodillos de presión
Estos rodillos envían el material hacia la parte frontal del equipo.

Rodillos de arrastre izquierdo y derecho
Sujetan el material cuando se baja la palanca de carga.

Rodillos de arrastre central
Son rodillos de arrastre que pueden desmontarse y montarse. El número que puede usar depende de la anchura del material.

Carro del cabezal de impresión
Los cabezales de impresión se encuentran en el interior.

Carro de corte
La cuchilla y la cuchilla de separación se encuentran en el interior.

Protector de la cuchilla
Protege la punta de la cuchilla durante el corte.

Abrazaderas del material
Evitan que el material se mueva y que las irregularidades del borde cortado del material toquen los cabezales de impresión.

Placa
Es el recorrido que sigue el material. Dispone de un sistema de succión que evita que el material se mueva y de un calentador de impresión que ayuda a fijar la tinta.

Cubierta de desplazamiento
Dispone de un secador integrado para acelerar el secado de la tinta.

Panel de operaciones

Pantalla de visualización
Visualiza los distintos menús de ajustes y otra información.

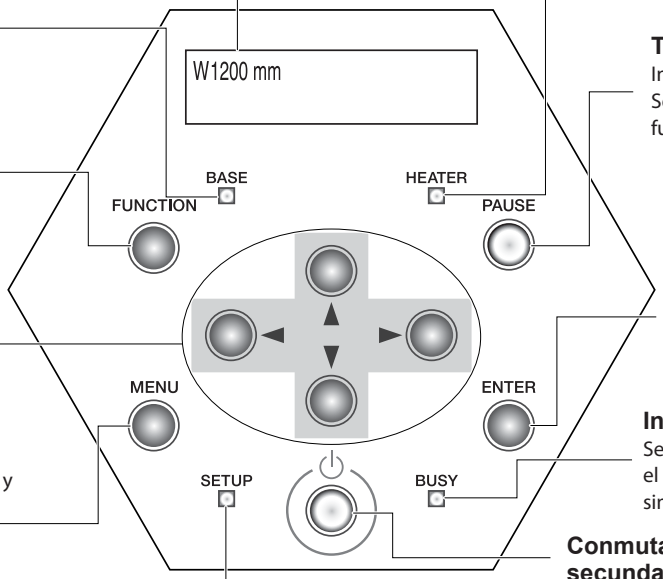
Indicador BASE POINT
Se ilumina cuando se ha ajustado el punto base (posición de inicio de impresión).

Tecla FUNCTION
Púlselas para entrar en el menú de ajustes para limpiar los cabezales de impresión, realizar pruebas de impresión, etc.

Teclas del cursor
Utilícelas para seleccionar ajustes para los elementos del menú, para mover el material y para otras operaciones similares.

Tecla MENU
Púlsela para entrar en los menús y realizar distintos ajustes.

Indicador SETUP
Se ilumina cuando el material se ha cargado correctamente.



Indicador HEATER
Parpadea mientras el sistema de calentamiento del material se está calentando, y permanece iluminado cuando ha alcanzado la temperatura predefinida.

Tecla PAUSE
Interrumpe la impresión. Se ilumina cuando el funcionamiento está detenido.

Tecla ENTER
Utilícela para realizar tareas como por ejemplo activar los valores de ajuste.

Indicador BUSY
Se ilumina durante la impresión, el corte y otras operaciones similares.

Conmutador de alimentación secundaria
Activa y desactiva la impresora. (Para desactivar la impresora, mantenga el conmutador pulsado durante unos segundos). El indicador parpadea lentamente cuando el equipo se encuentra en el modo sleep.

Notación del panel

En este documento, las teclas y los indicadores del panel de operaciones aparecen de la forma siguiente.

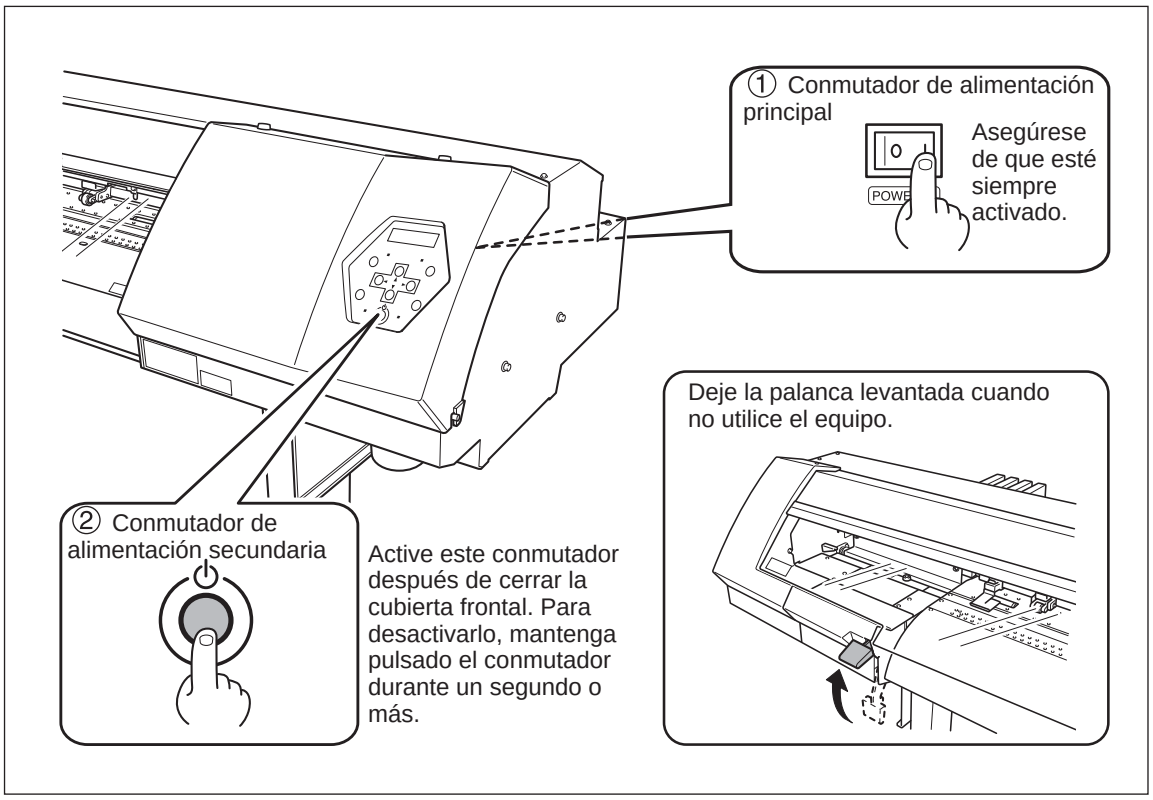
MENU Tecla MENU
FUNCTION Tecla FUNCTION
ENTER Tecla ENTER
PAUSE Tecla PAUSE
▲ ▼ ◄ ► Teclas del cursor
SETUP Indicador SETUP
BUSY Indicador BUSY
BASE Indicador BASE POINT
HEATER Indicador HEATER

Capítulo 2
Funcionamiento

Activar y desactivar el equipo

Este equipo dispone de un conmutador de alimentación principal y de un conmutador de alimentación secundaria. Al utilizar el equipo, active ambos con esta secuencia: primero la alimentación principal y luego la alimentación secundaria.
Una vez finalizada la impresión o el corte, desactive la alimentación secundaria. Además, levante la palanca de carga.
Deje siempre el conmutador de alimentación principal ① activado, nunca lo desactive.

⚠ ATENCIÓN **Si no debe realizar impresiones, retire el material cargado o desactive la alimentación secundaria.**
Una aplicación continua de calor en una posición determinada podría liberar gases tóxicos del material o suponer un peligro de incendio.


① Conmutador de alimentación principal
Asegúrese de que esté siempre activado.
Deje la palanca levantada cuando no utilice el equipo.
② Conmutador de alimentación secundaria
Active este conmutador después de cerrar la cubierta frontal. Para desactivarlo, mantenga pulsado el conmutador durante un segundo o más.

Nota importante al desactivar el equipo

No desactive nunca la alimentación principal ni desconecte el cable de alimentación cuando el equipo esté en funcionamiento. Si lo hiciera podría dañar los cabezales de impresión. Primero, asegúrese de desactivar la alimentación secundaria.
Si desactiva la alimentación principal de forma accidental, vuelva a activarla de inmediato.

La función de ahorro de energía

Este equipo dispone de una función de ahorro de energía que, si transcurrido un intervalo de tiempo determinado no se realiza ninguna operación, pasa a un "modo sleep" de bajo consumo. El ajuste por defecto para dicho intervalo de tiempo antes de que el equipo pase al modo sleep es de 30 minutos.
Puede cambiar el ajuste del tiempo que debe transcurrir antes de pasar al modo sleep. También puede desactivar la función de ahorro de energía.

☞Página 85 "Ajustar el intervalo de activación del modo sleep," página 85 "Desactivar el modo sleep"

Cuando el equipo se encuentra en el modo sleep, el conmutador de alimentación secundaria parpadea lentamente y el sistema de calentamiento del material se detiene.
Utilizar el panel de operaciones o realizar operaciones como por ejemplo enviar datos de impresión desde el ordenador (cuando el material esté cargado) reajusta el equipo a su modo normal.

Para reducir el consumo eléctrico y evitar problemas como por ejemplo el sobrecalentamiento, le recomendamos dejar la función de ahorro de energía activada y ajustar el tiempo de activación del modo sleep como máximo a 30 minutos.

2-2 Cargar y cortar el material

Cargar materiales

Puede utilizar material de estos dos tipos: material enrollado en un tubo de papel (llamado “rollo de material”) y material no enrollado de esta forma (llamado “material en hojas”). Esta sección explica cómo cargar el material, utilizando el rollo de material como ejemplo. Para obtener información acerca de cómo cargar el material en hojas, consulte la página que se indica a continuación.

☞ Página 82, "Cómo cargar material en hojas"

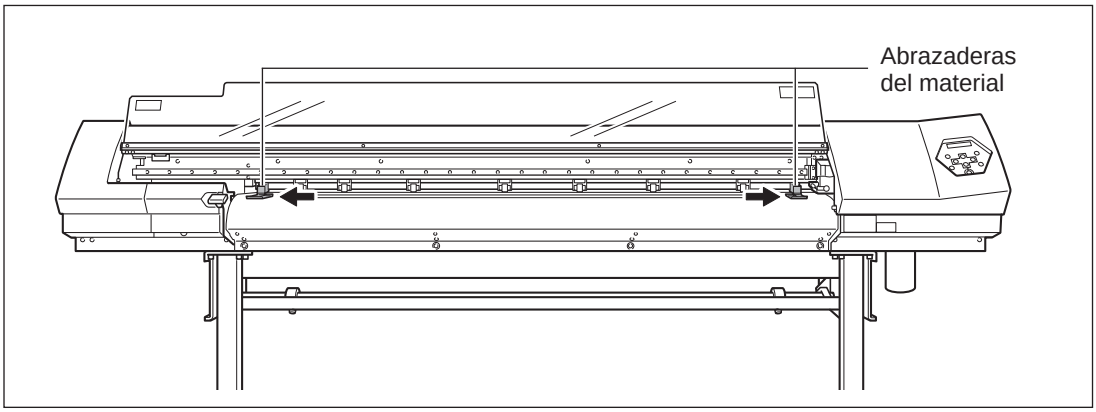
⚠ PRECAUCIÓN **Cargue correctamente el rollo de material.**
Si no lo hiciera, el material podría caerse y provocar lesiones.

⚠ PRECAUCIÓN **El rollo de material pesa unos 30 kg (66 lbrs.). Para evitar lesiones, manéjelo con cuidado.**

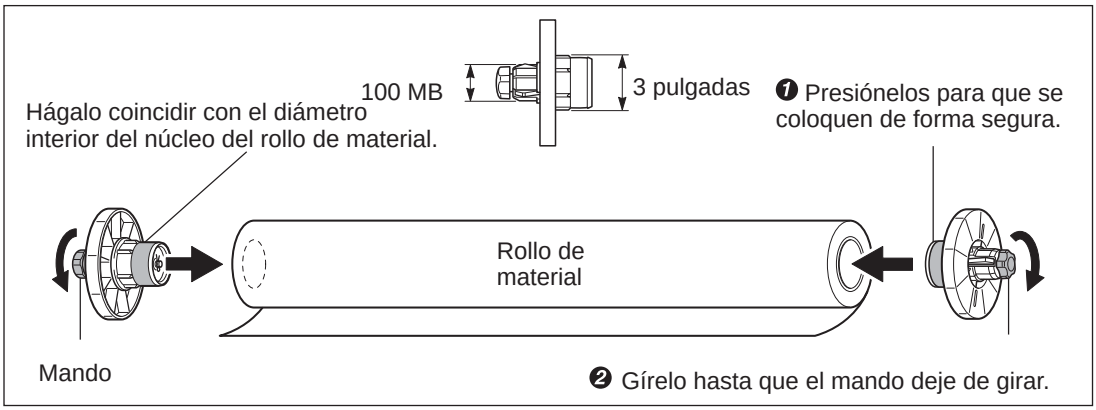
⚠ PRECAUCIÓN **Nunca cargue material con un peso superior a los 30 kg (66 lbrs.) (o, para el modelo de 30 pulgadas, superior a los 20 kg (44 lbrs.)).**
Es posible que el equipo no pudiera resistir el peso y cayera o provocara que el material cayera.

1. Pase el material por el equipo y colóquelo correctamente a la izquierda y a la derecha.

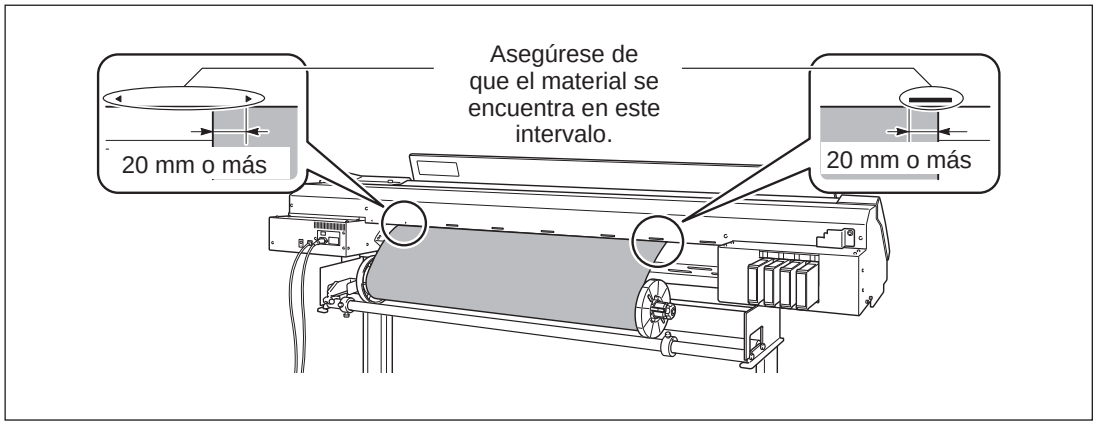
❶ Abra la cubierta frontal.
Desplace las abrazaderas del material a los laterales.



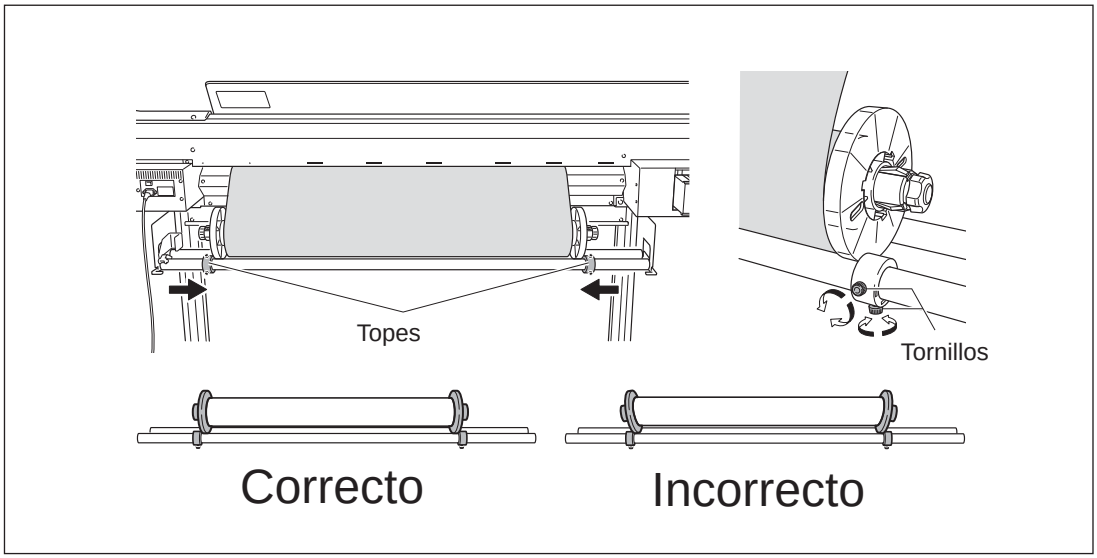
❷ Coloque los topes en los extremos del rollo de material.
Si el diámetro interior del núcleo del rollo de material es de 3 pulgadas, ajuste los topes de material en el núcleo, a continuación gire al máximo los mandos en sentido horario para evitar que los topes de material se caigan.



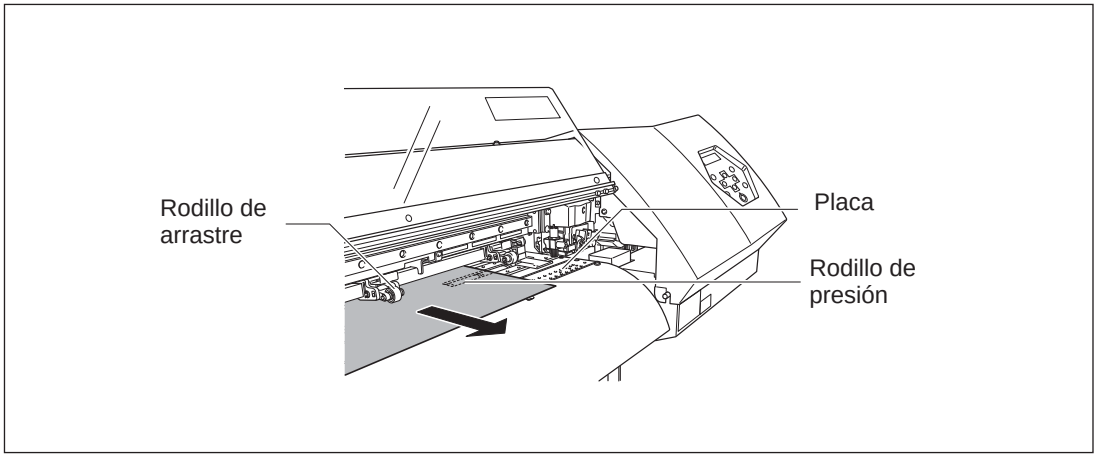
❸ Coloque el rollo de material en los ejes y sitúe los bordes izquierdo y derecho de forma que se adapten a los patrones de presión.



❹ Asegure los topes de forma que queden alineados con la anchura del material.
Compruebe que los topes de material no queden forzados. No será posible un avance correcto si alguno de los topes está mal colocado.



❺ Pase el borde de carga de material entre los rodillos de presión y los rodillos de arrastre, y aváncelo hasta la placa.

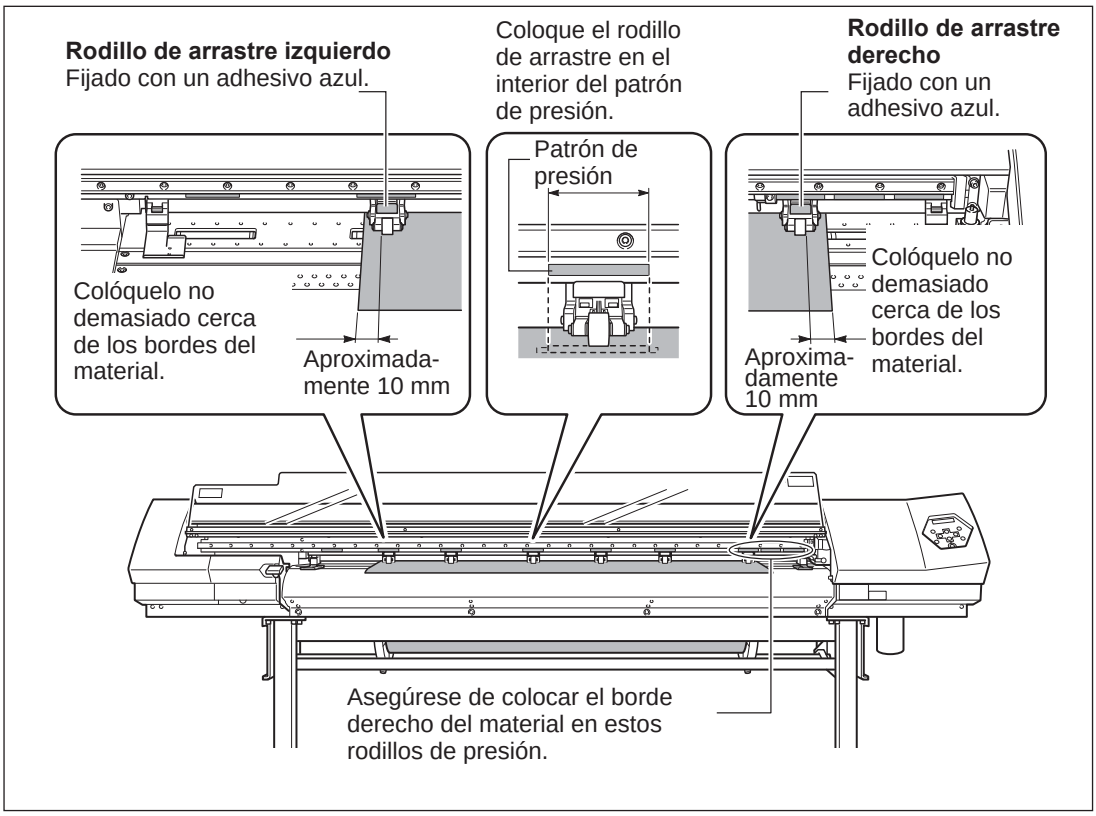


❻ Asegúrese de que los bordes del material están por encima de los rodillos de presión, a continuación coloque los rodillos de arrastre por encima de todos los rodillos de presión cubiertos por el material.

Si coloca los rodillos de arrastre en el interior de cada uno de los patrones de presión, se asegurará de que estén situados por encima de los rodillos de presión.

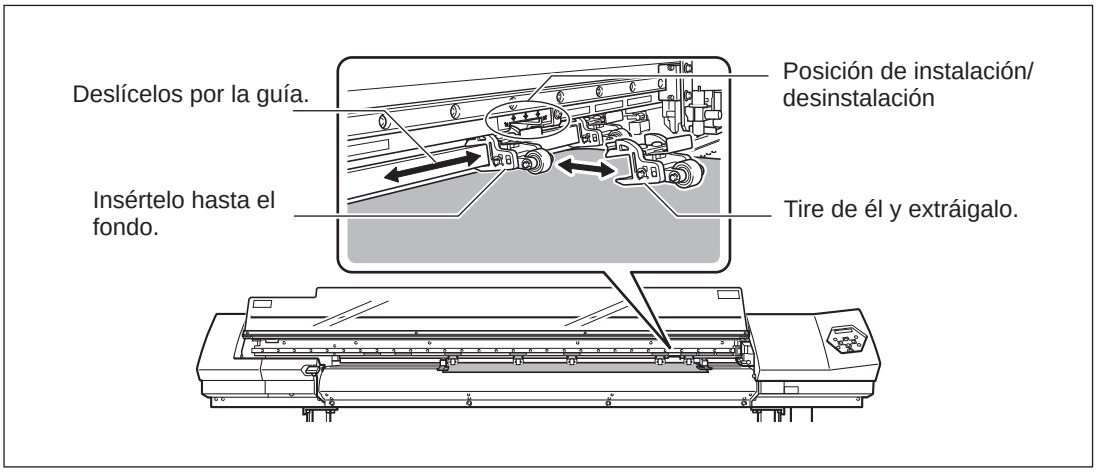
Asegúrese de colocar los rodillos de arrastre izquierdo y derecho (fijados con adhesivos azules) en los extremos del material. Coloque los rodillos de arrastre centrales encima de los rodillos de presión que están entre los rodillos de arrastre izquierdo y derecho.

Retire cualquier otro rodillo de arrastre central, de manera que el número de rodillos de arrastre centrales sea el mismo que el número de rodillos de presión.


Rodillo de arrastre izquierdo
Fijado con un adhesivo azul.
Coloque el rodillo de arrastre en el interior del patrón de presión.
Rodillo de arrastre derecho
Fijado con un adhesivo azul.
Patrón de presión
Colóquelo no demasiado cerca de los bordes del material.
Aproximada-mente 10 mm
Aproxima-damente 10 mm
Colóquelo no demasiado cerca de los bordes del material.
Asegúrese de colocar el borde derecho del material en estos rodillos de presión.

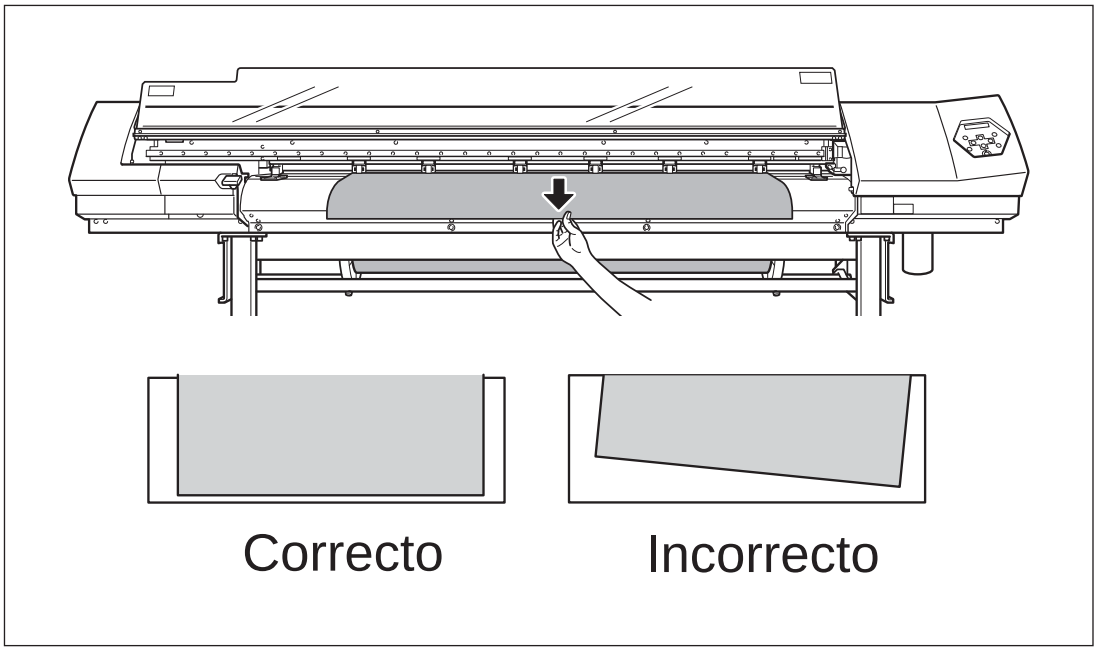
Colocar y retirar los rodillos de arrastre centrales

Colóquelos en o retírelos de la posición que se muestra en la figura.

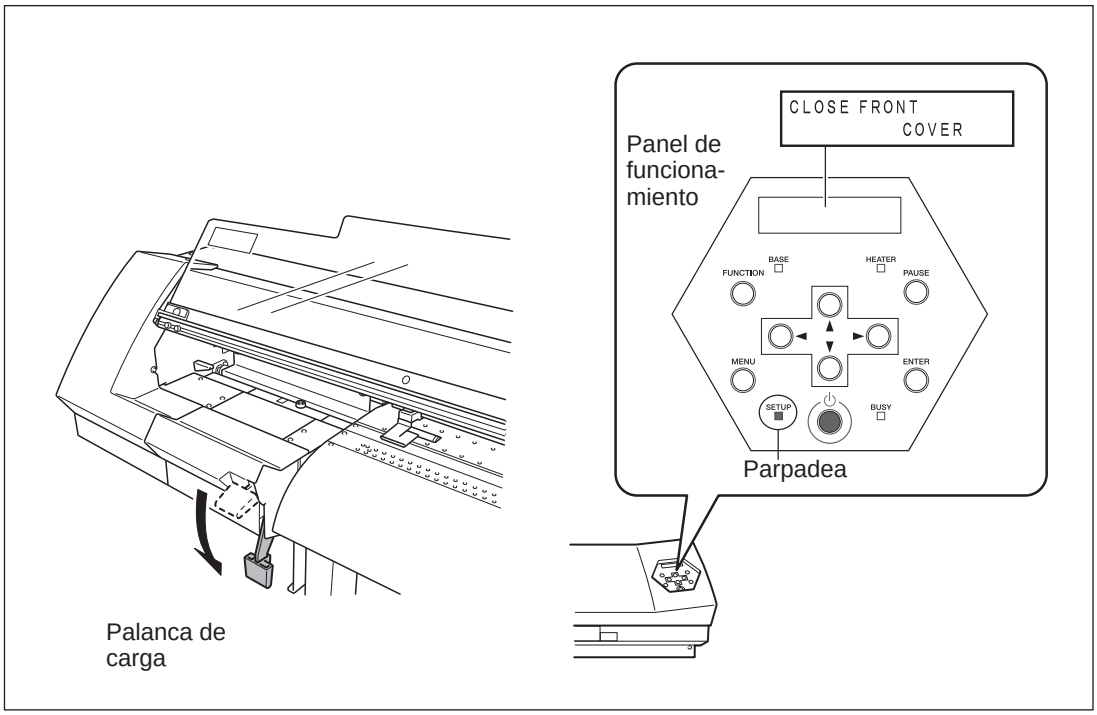


2. Fije el material para que quede tensado.

❶ Sujete el material por el centro y tire de él, asegúrese de mantenerlo recto.
Asegúrese de que todas las partes del material estén tensadas.

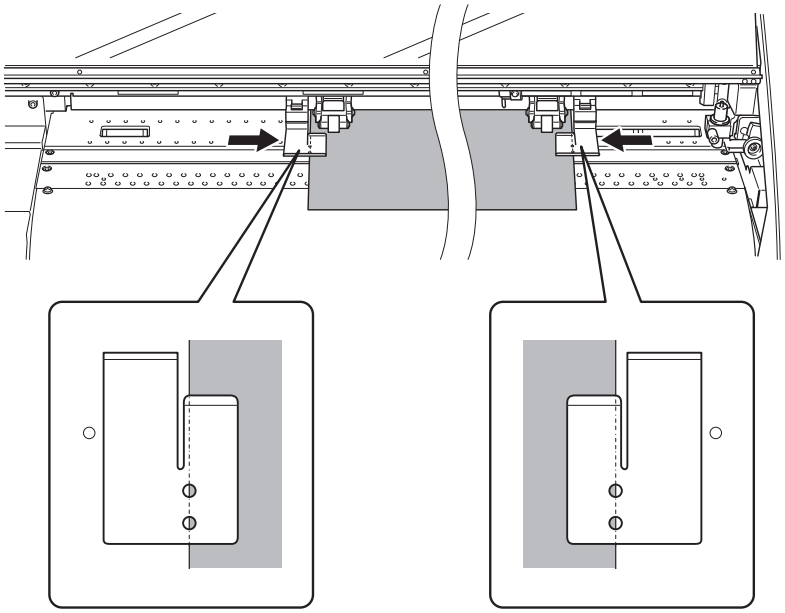


❷ Baje la palanca de carga para sujetar el material.
SETUP empieza a parpadear y aparece la pantalla indicada en la ilustración.



3. Sujete los bordes del material con la abrazadera del material.

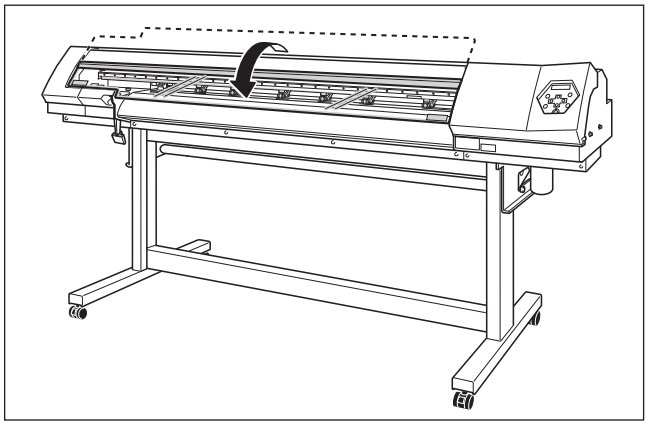
❶ Mueva las abrazaderas del material de la forma indicada en la siguiente figura.



Abrazaderas izquierda del material
Alinee el borde del material con los centros de los orificios.

Abrazaderas derechas del material
Alinee el borde del material con los centros de los orificios.

❷ Cierre la cubierta frontal.

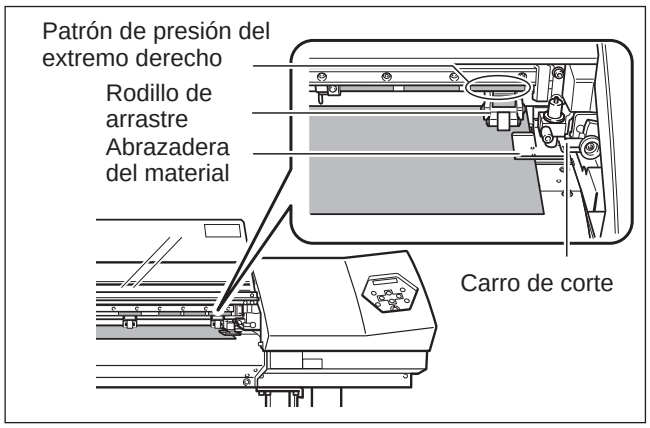


W1200mm

Al terminar la inicialización, SETUP permanece iluminado, y se visualiza la anchura imprimible.
Esto completa la carga del material.

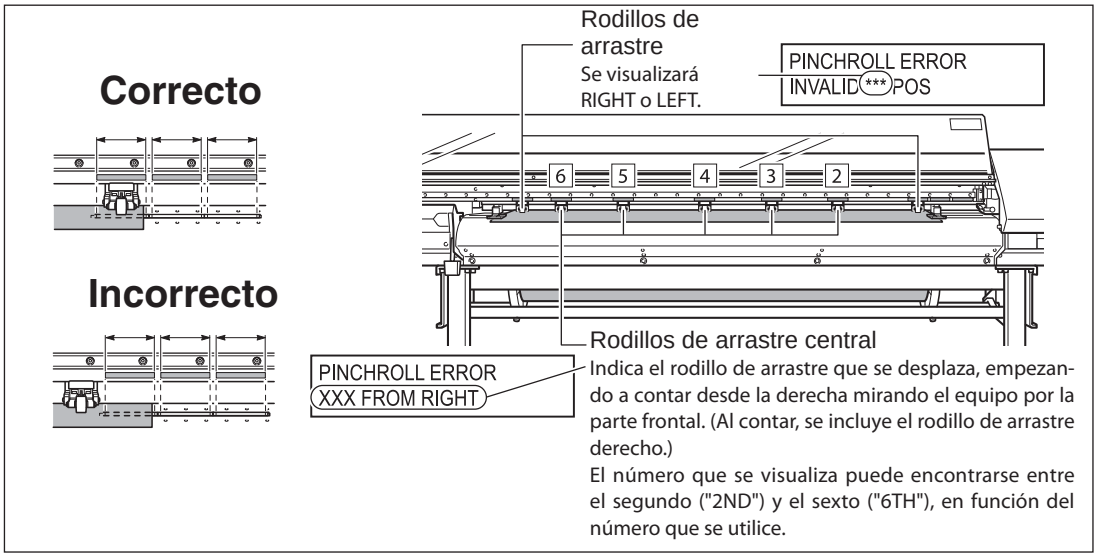
Nota importante al utilizar las abrazaderas del material

- Coloque las abrazaderas del material en las posiciones correctas. Si no están colocadas en las posiciones correctas, el material se podría atascar e impedir una impresión correcta.
- A medida que avanza la impresión, el material puede moverse a izquierda o a derecha, y tocar (o soltarse de) las abrazaderas del material. Cuando haya avanzado aproximadamente 1 m de material, compruebe la posición de las abrazaderas del material. Si parece que el material podría soltarse de las abrazaderas del material, ajuste la posición de éstas.
- Mover la abrazadera del material hacia el borde derecho de la placa como se muestra en la siguiente figura puede provocar que el carro de corte la oculte y que no sea posible extraer la abrazadera del material sin realizar ninguna otra acción. Si esto ocurre, primero cargue el material y a continuación baje la palanca de carga. Después de que se ilumine [SETUP] , utilice ◄ para mover el carro de corte a una posición en la que no obstruya la abrazadera del material, a continuación extraiga o mueva la abrazadera del material.



Coloque los rodillos de arrastre encima de los rodillos de presión.

Si cuando cierra la tapa frontal aparece el mensaje que se muestra en la figura, compruebe las posiciones de los rodillos de arrastre y los rodillos de arrastre centrales. Deben estar colocados encima de los rodillos de presión. Además, si se instalan más rodillos de arrastre centrales que rodillos de presión, deberá retirar los rodillos de arrastre centrales adicionales.


Correcto
Incorrecto
Rodillos de arrastre
Se visualizará RIGHT o LEFT.
PINCHROLL ERROR
INVALID (***) POS
6
5
4
3
2
PINCHROLL ERROR
XXX FROM RIGHT
Rodillos de arrastre central
Indica el rodillo de arrastre que se desplaza, empezando a contar desde la derecha mirando el equipo por la parte frontal. (Al contar, se incluye el rodillo de arrastre derecho.)
El número que se visualiza puede encontrarse entre el segundo ("2ND") y el sexto ("6TH"), en función del número que se utilice.

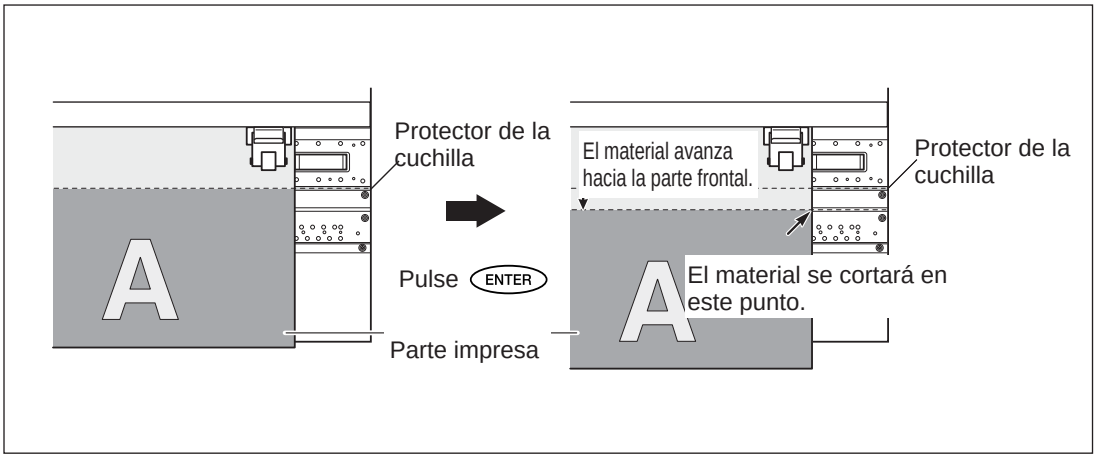
Si no utiliza el rollo de material, retírelo.

Si deja el rollo de material cargado y sin utilizar durante un periodo prolongado, es posible que el material se doble. Esto podría reducir la calidad de impresión y causar errores en el motor. Por lo tanto, asegúrese de retirar y guardar este tipo de material cuando no lo utilice.

Cortar el material

Procedimiento

1. Cierre la cubierta frontal.
   Compruebe que [SETUP] se ilumina.
2. FUNCTION / SHEET CUT ↵
   Pulse (FUNCTION).
   Pulse (▼) varias veces.
3. Pulse (ENTER).
   El material se cortará.
   La ubicación de corte del material es la que muestra en la siguiente figura.



Cuando haya finalizado la operación de impresión o corte puede definir, desde el software RIP, el ajuste para el corte automático. Para más información acerca de cómo definir el ajuste, consulte la documentación para el software RIP utilizado.

Notas importantes al utilizar las abrazaderas del material largas

Cuando utilice las abrazaderas del material largas, asegúrese de ajustar el elemento de menú [MEDIA CLAMP] a [LONG] para desactivar el corte de material. Realizar el corte del material con las abrazaderas del material largas instaladas causa interferencias con la cuchilla de separación, lo cual puede provocar un funcionamiento erróneo o dañar el equipo.
Si desea separar el material una vez finalizada la impresión, asegúrese de extraer las abrazaderas del material largas y a continuación seleccione un valor diferente a [LONG] en el elemento del menú [MEDIA CLAMP].

☞ Página 81, "Imprimir material que se dobla con facilidad"

Preste atención a la composición del material

- ○ Determinados tipos de material no pueden cortarse.
- ○ Según el tipo de material, es posible que queden restos en la placa después de realizar el corte. Si quedan restos en la placa, retírelos manualmente.
- ○ Al cortar el material utilizando las abrazaderas del material cortas, y dependiendo del material, es posible que se suelte de las abrazaderas. Una vez cortado el material, asegúrese de que no se haya soltado de las abrazaderas del material.

Antes de cortar, nunca utilice (▲) para hacer retroceder el material.

Es necesario colocar el extremo del material hacia la parte frontal de la placa para que el corte se efectúe correctamente.

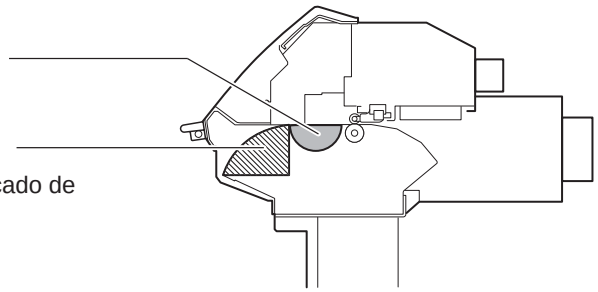
2-3 Ajustes del sistema de calentamiento del material

¿Qué es el sistema de calentamiento del material?

Este equipo dispone de un sistema de calentamiento que calienta el material. Se utiliza principalmente para mejorar la adhesión de la tinta y para secarla. Puede ajustar la temperatura para adaptarla al tipo de material y a la velocidad de impresión.

Calentador de impresión
Este calentador se utiliza principalmente para mejorar la adhesión de la tinta.

Secador
Se utiliza para acelerar el secado de la tinta.



⚠ PRECAUCIÓN **Precaución: temperaturas altas**
La placa y el secador se calientan. Tome precauciones para evitar incendios y quemaduras.

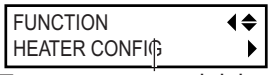
⚠ ATENCIÓN **Retire el material cargado o desactive la alimentación secundaria si no debe imprimir.**
Una aplicación continua de calor en una posición determinada puede producir incendios o liberar gases tóxicos.

⚠ ATENCIÓN **Nunca utilice material que no pueda soportar el calor.**
Si lo hiciera, podría provocar incendios, podrían emitirse gases tóxicos o dañarse el material.

⚠ ATENCIÓN **Nunca utilice la placa o el secador para otras finalidades, como por ejemplo, para secar ropa.**
Si lo hiciera podría sobrecalentar el equipo y provocar un incendio o un accidente.

Definir los ajustes de temperatura para el sistema de calentamiento del material

Procedimiento

1. 

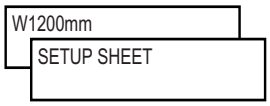
Temperatura actual del secador
Pulse (FUNCTION).
Pulse (▼) varias veces.

2.

Pulse (►).
Utilice (▲) (▼) para seleccionar [PRINT] (calentador de impresión) o [DRYER] (secador).

3.

Pulse (►).
Utilice (▲) (▼) para definir el ajuste.
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.

4. 

Pulse (FUNCTION) para volver a la pantalla original.

Por defecto, si sólo activa el equipo, el sistema de calentamiento del material no se calienta a la temperatura predefinida. Cuando el material se ha cargado correctamente y [SETUP] se ilumina, se calienta a la temperatura predefinida.

Guía general para las temperaturas predefinidas

La temperatura óptima para el sistema de calentamiento del material varía en función de distintos factores, como por ejemplo el tipo de material y las diferencias en el modo de impresión. Utilice la información siguiente como guía general y defina los ajustes correspondientes.

Guía general para los ajustes

Calentador de impresión

Se utiliza principalmente para mejorar la adhesión de la tinta y evitar las manchas de tinta.
Si la tinta forma grumos o manchas, aumente la temperatura. Sin embargo, tenga en cuenta que si la temperatura es demasiado alta puede dañar o arrugar el material.

Secador

Si la tinta no se seca correctamente, aumente la temperatura. Sin embargo, tenga en cuenta que si la temperatura es demasiado alta puede dañar o arrugar el material.

Relación entre el modo de impresión y la temperatura

Si se producen manchas o la tinta no se seca correctamente incluso después de aumentar la temperatura, utilice un modo de impresión que ofrezca una calidad de imagen superior. De lo contrario, si desea utilizar un modo de impresión más rápido, aumente la temperatura.

Cantidad de tinta

Si cambia la cantidad de tinta utilizando los ajustes del programa RIP, puede obtener mejores resultados. Si incluso después de aumentar la temperatura se producen problemas como por ejemplo manchas, reduzca la cantidad de tinta.

- ○ Si se sugieren ajustes para la temperatura, el modo de impresión y otros valores, utilícelos.
- ○ Dependiendo del entorno de uso, la temperatura del calentador de impresión o del secador pueden superar la temperatura predefinida, pero esto no supone problema.

Utilización a una temperatura ambiente de 20 a 32ºC (de 68 a 90ºF).

Si el equipo se utiliza a una temperatura ambiente inferior a 20ºC (68°F), pueden formarse arrugas o irregularidades según el tipo o la anchura del material. Si esto ocurre, disminuya la temperatura del sistema de calentamiento del material en unos 2ºC.
Para obtener unos resultados de impresión estables, no obstante, el equipo debe utilizarse a una temperatura ambiente de 20 a 32ºC.

2-4 Iniciar el trabajo

Prepararse para recibir datos de un ordenador

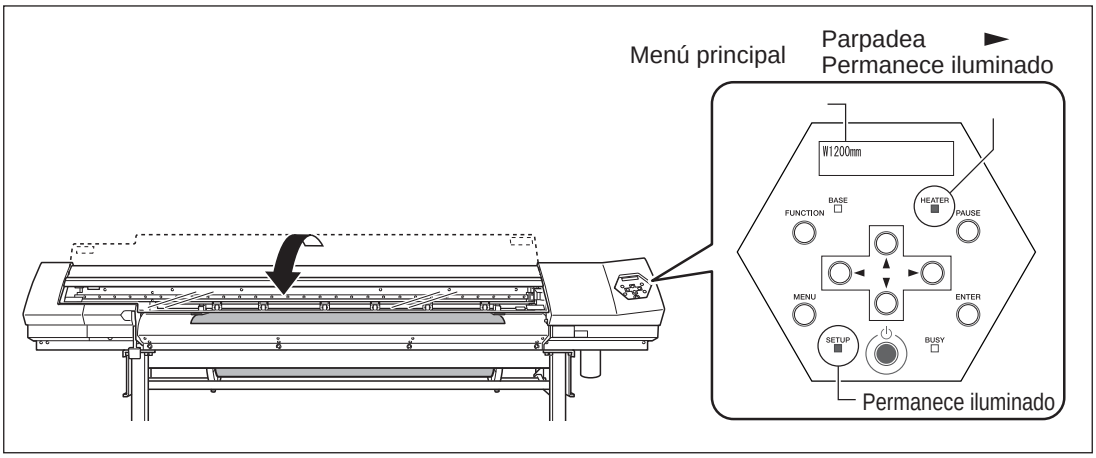
Cuando haya terminado de cargar el material y de ajustar la temperatura para el sistema de calentamiento del material, siga los pasos que se describen a continuación. Este procedimiento permite que el equipo reciba datos del ordenador y realice la impresión. Cuando se reciban datos de impresión que incluyan trazados de corte, también podrá realizar la operación de corte inmediatamente después de realizar la impresión.
Sin embargo, tenga en cuenta que cuando sólo desee cortar, deberá realizar una operación distinta a la siguiente.

☞ Página 45, "Cortar"

⚠ PRECAUCIÓN **No toque nunca los cabezales de impresión durante la impresión.**
Los cabezales de impresión se mueven a gran velocidad. El contacto podría causarle lesiones.

Procedimiento

1. Cierre la cubierta frontal.
2. Asegúrese de que [SETUP] permanezca iluminado.
   Si el indicador no se ilumina, baje la palanca de carga.
3. Espere hasta que [HEATER] deje de parpadear y permanezca iluminado.
4. Compruebe que se visualiza el menú principal.
   Si el menú principal no se visualiza, pulse (MENU), y a continuación pulse (◄).



No podrá imprimir en las situaciones siguientes

- ○ El equipo no funciona cuando la cubierta frontal está abierta. Nunca la abra durante la impresión. Si lo hiciera, se interrumpiría la impresión.
- ○ No se aceptarán datos del ordenador cuando [SETUP] esté apagado.
- ○ La impresión no empezará hasta que [HEATER] se ilumine.
- ○ No se aceptan los datos del ordenador si no se encuentra en el menú principal.

Puntos que debe tener en cuenta

- ○ Asegúrese de instalar las abrazaderas del material durante la impresión. De lo contrario, los bordes del material podrían doblarse y engancharse en los cabezales de impresión.
- ○ Durante la impresión, nunca toque el material que se haya descargado. Si lo hiciera podría dificultar el avance del material o provocar que éste toque los cabezales, atascando el papel o dañando los cabezales.

Prueba de impresión y limpieza

Antes de imprimir, le recomendamos realizar una prueba de impresión para comprobar que no falten puntos en la impresión. Si faltan puntos, limpie los cabezales.

Cómo realizar una prueba de impresión

❶ FUNCTION / CLEANING ◀▲▼ ▶

Pulse FUNCTION.
Pulse ▼.

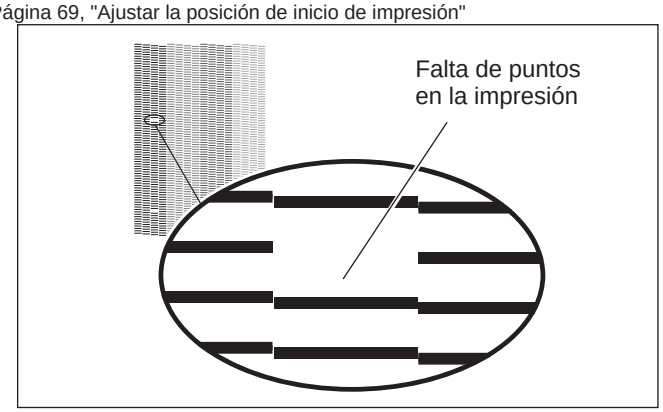
❷ CLEANING ◀▲▼ / TEST PRINT ↵

Pulse ►.

❸ Pulse ENTER.

Se imprimirá un patrón de prueba. Puede ajustar libremente la posición para la impresión del patrón de prueba.

☞ Página 69, "Ajustar la posición de inicio de impresión"



Cómo realizar la limpieza

❶ FUNCTION / CLEANING ◀▲▼ ▶

Pulse FUNCTION.
Pulse ▼.

❷ CLEANING ◀▲▼ / NORMAL ↵

Pulse ►.
Pulse ▼.

❸ CLEANING... / >>

Pulse ENTER.

Empezará la limpieza.

CLEANING ◀▲▼ / NORMAL ↵

Cuando finalice, aparecerá de nuevo la pantalla tal como se indica en la figura.

❹ W1200mm / SETUP SHEET

Pulse FUNCTION para volver a la pantalla original.

❺ Vuelva a realizar una prueba de impresión para asegurarse de que la falta de puntos se ha corregido.

Si el problema persiste, realice la limpieza por segunda vez.

Si incluso después de realizar la limpieza dos o tres veces el problema persiste, realice la limpieza utilizando un método diferente.

☞ Página 53, "Cuando la limpieza del cabezal no es efectiva"

2-5 Si se agota la tinta

Comprobar la tinta restante

Procedimiento

❶ MENU
INK REMAINING

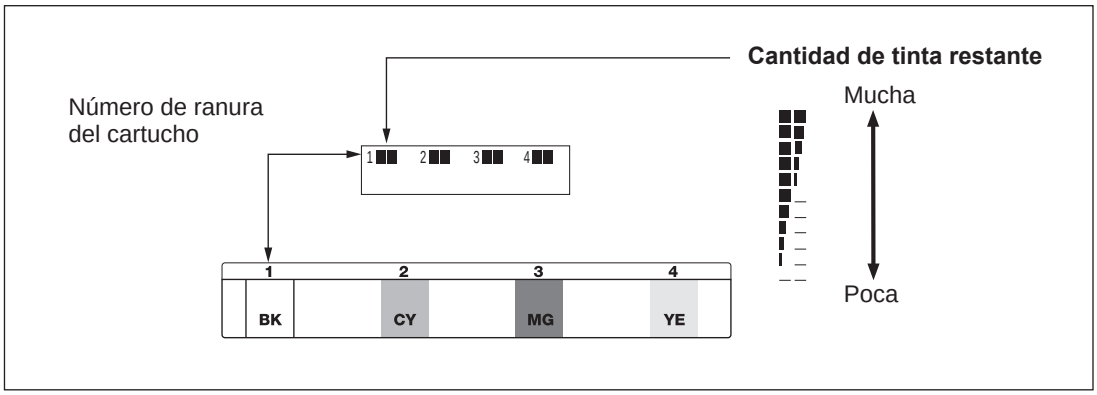
Pulse MENU.
Pulse ▲ varias veces.

❷ 1■■ 2■■ 3■■ 4■■

Pulse ►.

❸ W1200mm
SETUP SHEET

Pulse MENU para volver a la pantalla original.



La pantalla visualiza una guía aproximada de la cantidad de tinta restante, que puede diferir ligeramente de la cantidad real restante.

Si se agota la tinta

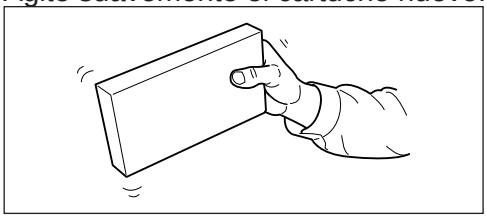
Cuando se agote la tinta, oirá un pitido de aviso y la impresión se interrumpirá (a no ser que haya cambiado los ajustes originales). Extraiga el cartucho vacío e inserte uno nuevo. La impresión se reanuda.

Procedimiento

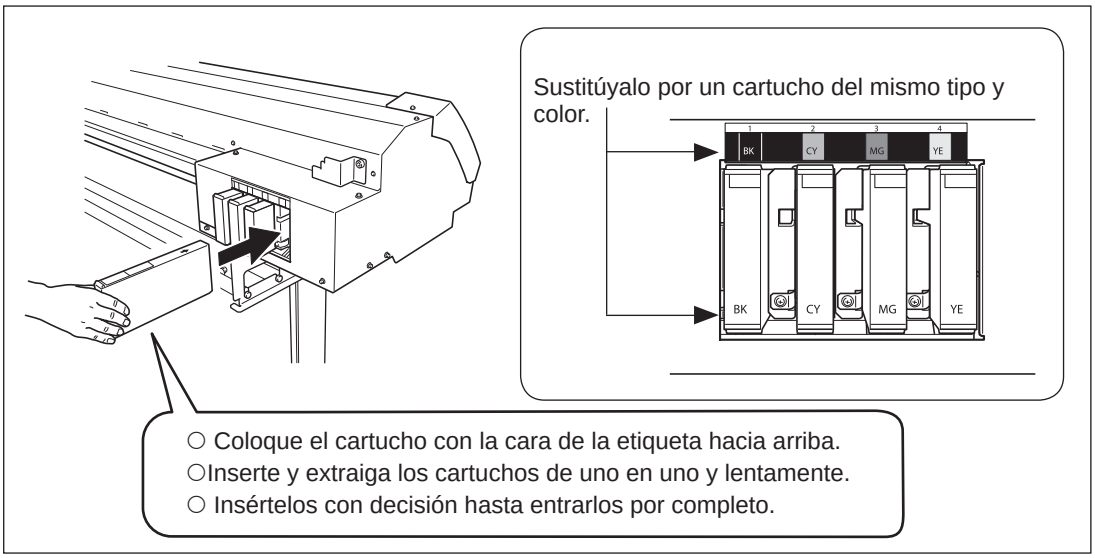
❶ 1 _ 2 ■ 3 ■ 4 ■

El número de ranura del cartucho vacío parpadeará.

❷ Agite suavemente el cartucho nuevo.



❸ Extraiga el cartucho vacío e inmediatamente inserte el nuevo.



Notas importantes al sustituir los cartuchos

○ Asegúrese de sustituirlo por un cartucho del mismo tipo. Nunca mezcle cartuchos de tipos diferentes.
○ El equipo nunca debe quedarse sin alguno de los cartuchos de tinta. Los cabezales de impresión podrían atascarse.
○ Nunca inserte ni extraiga un cartucho de tinta parcialmente usado.
○ Nunca extraiga un cartucho de tinta de forma repentina cuando la impresora esté en funcionamiento.
○ Si se realiza una pausa en la impresión, es posible que el color quede alterado una vez se reinicia la impresión. Antes de realizar una impresión larga, compruebe la cantidad de tinta restante en los cartuchos de tinta.

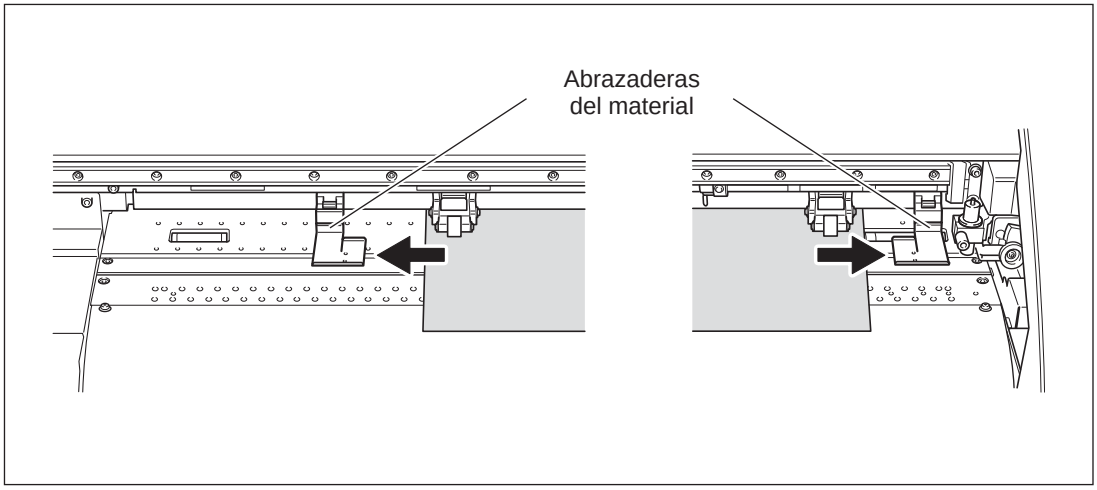
⚠ ATENCIÓN **Si usa un modelo que utiliza tinta ECO-SOL MAX, nunca guarde la tinta, el líquido de limpieza ni los fluidos descargados en ninguno de los lugares siguientes.**
○ Lugares expuestos a llamas directas
○ Cualquier lugar expuesto a temperaturas elevadas
○ Cerca de lejía o de cualquier otro agente oxidante o material explosivo
○ Lugares al alcance de los niños
Podría haber peligro de incendio. La ingestión accidental por parte de los niños podría suponer un riesgo para su salud.

2-6 Realizar el corte

Para cortar

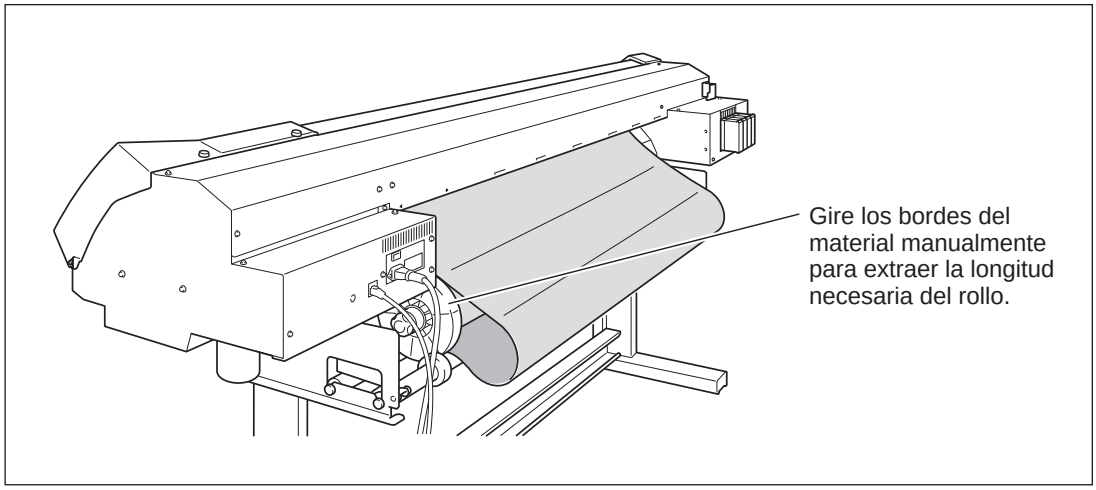
Para cortar, realice el procedimiento que se describe a continuación.

○ Mueva las abrazaderas del material hacia una posición donde no sujeten el material. Como alternativa, retire las abrazaderas del material.



○ Si sólo realiza el corte y desea cortar el rollo de material, deje que el material sobresalga por la parte posterior del equipo.

Si empieza a cortar sin realizar el procedimiento anterior, puede producirse un error del motor o el rollo de material puede caerse debido a que se tira de él con demasiada fuerza.



Notas importantes al cortar

○ Nunca utilice las abrazaderas del material. Si no las utiliza, puede desmontarlas.

☞ Página 81, "Imprimir material que se dobla con facilidad"

○ Cuando imprima inmediatamente después de cortar, antes de iniciar el corte, deje que la tinta se seque lo suficiente. Utilice el software RIP para ajustar el tiempo de secado. Para más información acerca de cómo definir el ajuste, consulte la documentación para el software RIP utilizado. El tiempo de secado varía según el material.

Sugerencias y consejos para el corte

○ Si ajusta el elemento de menú [PREFEED] a “ENABLE”, el equipo avanzará el material automáticamente y lo volverá a recoger antes de realizar la operación de corte. De esta forma resulta innecesario que el material sobresalga por la parte posterior del equipo antes de realizar la operación.

☞ Página 91, "Evitar tirar del material con fuerza excesiva al realizar sólo el corte"

○ Al realizar el corte, desactive el calentador de impresión y el secador y deje que la temperatura se enfríe antes de cortar para obtener unos resultados más sólidos.

☞ Página 87, "Desactivar el calentador de impresión y el secador"

○ Es posible que el extremo del tapón del soporte de la cuchilla raye o dañe la superficie impresa. En este caso, incremente el valor de la cuchilla.

☞ Página 91, "Ajustar con precisión la profundidad de corte"

Realizar una prueba de corte

Para obtener un corte de alta calidad, antes de realizar el corte real, le recomendamos que realice una prueba de corte para comprobar la calidad de corte del material.

Realizar una prueba de corte

❶ Utilice ◄ ► ▲ ▼ para mover el carro de corte hacia la posición donde desea efectuar la prueba de corte.
Puede ajustar libremente la posición para la prueba de corte.

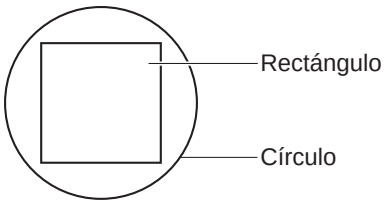
❷
FUNCTION	◆
CUT CONFIG	▶

Pulse FUNCTION.
Pulse ▼ varias veces.

❸
CUT CONFIG	◆
TEST CUT	↵

Pulse ►.

❹



Cierre la cubierta frontal.
Pulse ENTER.
Se cortará el patrón de prueba.

❺ Separe las formas cortadas para comprobar la calidad de corte.
Si las dos formas se separan a la vez, ajuste la fuerza de la cuchilla.

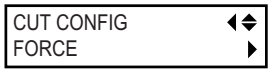
☞ Página 47, “Ajustar la presión de la cuchilla”

Ajustar la presión de la cuchilla

Procedimiento

❶

Pulse FUNCTION.
Pulse ▼ varias veces.

❷ 

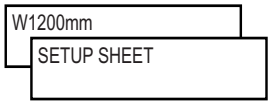
Pulse ►.
Pulse ▼ varias veces.

❸

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para introducir el valor.

❹

Pulse ENTER.
La configuración se ha completado.

❺ 

Pulse FUNCTION para volver a la pantalla original.

En el menú [CUT CONFIG], también podrá ajustar el resto de parámetros de corte, además de la fuerza de la cuchilla. Consulte las páginas siguientes.

☞ Página 89, "Ajustes finos de las condiciones de corte"

Capítulo 3 Mantenimiento y ajuste

3-1 Cuidado diario y mantenimiento

Desechar la tinta descargada

La botella de drenaje recoge el fluido descargado. Deseche el material recogido antes de que se llene la botella. Cuando la botella tenga una determinada cantidad de fluido descargado, aparecerá el mensaje que muestra la figura. Siga el procedimiento que se describe a continuación para desechar el fluido descargado.

CHECK DRAIN BOTTLE

Pulse ENTER

Después de desechar el fluido descargado, reajuste el contador, hasta que desaparezca el mensaje mostrado en la figura.

1. Seleccione el elemento de menú "DRAIN BOTTLE".

❶ | MENU ◀▲▼
SUB MENU ▶ |
|---|

Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

❷ | SUB MENU ◀▲▼
MAINTENANCE ▶ |
|---|

Pulse ►.
Pulse ▲.

❸ | MAINTENANCE ◀▲▼
DRAIN BOTTLE ↵ |
|---|

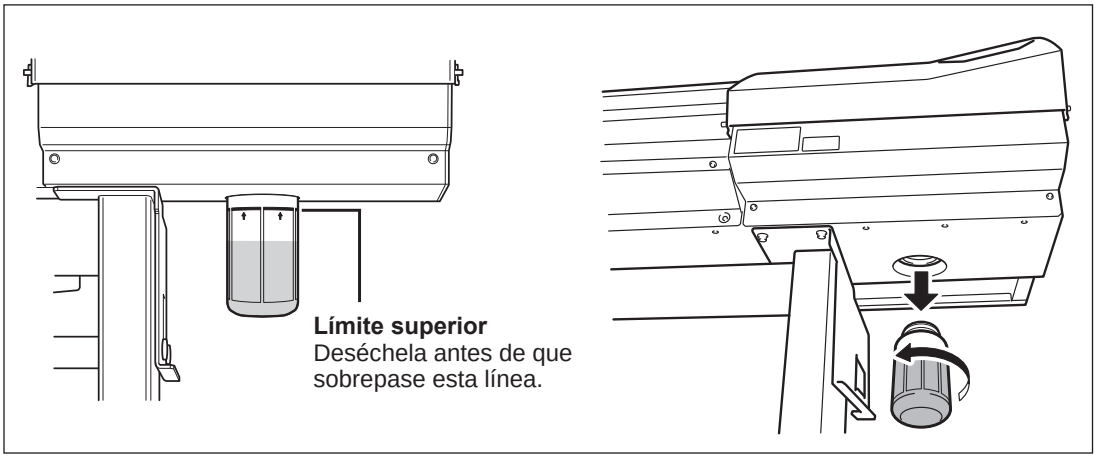
Pulse ►.
Pulse ▲.

❹ | EMPTY ◀
DRAIN BOTTLE ↵ |
|---|

Pulse ENTER.
Cuando aparezca esta pantalla, los pasos preliminares se habrán completado.

2. Vacíe la botella desechando el fluido descargado.

⚠PRECAUCIÓN **Antes de retirar la botella de drenaje, espere a que la pantalla visualice "EMPTY DRAIN BOTTLE".**
Si no sigue este procedimiento, el fluido descargado podría salir del tubo y derramarse, y podría ensuciarse las manos o el suelo.



3. Coloque la botella vacía y reajuste el contador del fluido descargado.

❶ RESET DRAIN
COUNTER ↵

Pulse ENTER.
Aparecerá la pantalla tal como se indica en la figura.

❷ MAINTENANCE ◀▲▼
DRAIN BOTTLE ↵

Vuelva a pulsar ENTER.

❸ W1200mm
SETUP SHEET

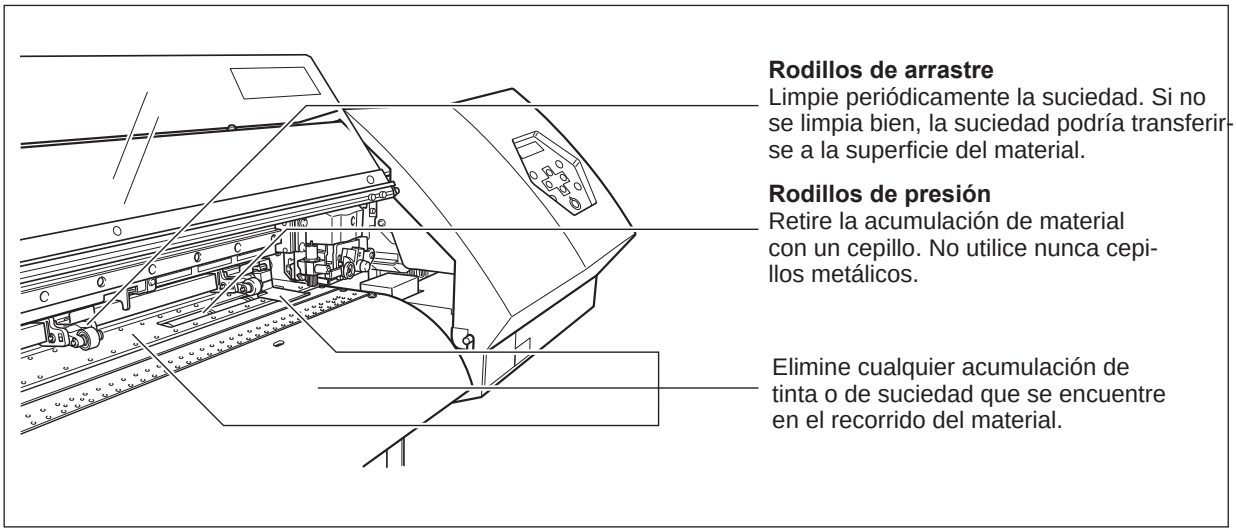
Pulse MENU para volver a la pantalla original.

⚠ ATENCIÓN **Nunca coloque el fluido descargado cerca de llamas directas.**
Si lo hiciera podría provocar un incendio.

⚠ ATENCIÓN **Para almacenar temporalmente el fluido descargado, guárdelo en la botella de drenaje incluida o en un contenedor hermético, como una lata de metal o un recipiente de polietileno, y tape el recipiente de forma segura.**
Cualquier vertido o escape de vapor podría provocar un incendio, malos olores o malestar físico.

Deseche adecuadamente el fluido descargado, de acuerdo con la legislación vigente en su país.
El fluido descargado es inflamable y contiene ingredientes tóxicos. Nunca intente quemar el fluido descargado ni lo deseche con la basura habitual. Tampoco lo vierta en cloacas, ríos, ni canales. Si lo hiciera podría tener un impacto negativo en el medio ambiente.

Limpiar


Rodillos de arrastre
Limpie periódicamente la suciedad. Si no se limpia bien, la suciedad podría transferirse a la superficie del material.
Rodillos de presión
Retire la acumulación de material con un cepillo. No utilice nunca cepillos metálicos.
Elimine cualquier acumulación de tinta o de suciedad que se encuentre en el recorrido del material.

⚠ ATENCIÓN **No utilice nunca gasolina, alcohol, disolvente ni ningún otro material inflamable.**
Si lo hiciera podría provocar un incendio.

⚠ ATENCIÓN **Antes de limpiar, desactive la alimentación secundaria y espere a que se enfríen la placa y el secador (30 minutos aproximadamente).**

Un movimiento repentino del equipo podría provocar lesiones y los componentes calientes podrían causar quemaduras.

- ○ Este equipo es un dispositivo de precisión y es sensible al polvo y a la suciedad. Límpielo diariamente.
- ○ Límpielo con un paño humedecido con detergente neutro diluido en agua y séquelo.
- ○ No intente nunca lubricar ni engrasar el equipo.

Cuidado y mantenimiento de los cabezales de impresión

Cuidado diario y mantenimiento

Realice el mantenimiento utilizando la función de limpieza de cabezales del equipo.

☞ Página 42, "Pruebas de impresión y limpieza", página 53, "Cuando la limpieza del cabezal no es efectiva"

Cuidado periódico y mantenimiento

Es fundamental realizar un cuidado periódico para asegurar una impresión óptima. En función de la frecuencia de uso, limpie periódicamente los cabezales utilizando un kit de limpieza.

☞ Página 54, "Limpiar los cabezales utilizando el kit de limpieza"

Nota: Los cabezales de impresión son componentes que se desgastan. Se requiere un cambio periódico en función de la frecuencia de uso. Adquiéralos en un distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

3-2 Cuando la limpieza del cabezal no es efectiva

Realizar una limpieza más exhaustiva

Cuando los problemas como por ejemplo la falta de puntos no se solucionan con la "limpieza normal", inténtelo con una "limpieza media" o incluso con una "limpieza más exhaustiva". Tenga en cuenta, sin embargo, que este procedimiento consume más tinta que la "limpieza normal" y si lo utiliza con demasiada frecuencia podría dañar los cabezales de impresión. Evite utilizarlo más veces de las que sea necesarias.

1. Seleccione "medium cleaning" o "powerful cleaning."

❶ FUNCTION / CLEANING

Pulse (FUNCTION).
Pulse (▼) varias veces.

❷ CLEANING / MEDIUM CL.

Pulse (►).
Utilice (▲) (▼) para seleccionar "MEDIUM CL." o "POWERFUL CL.".

2. Inicie la limpieza.

❶ CLEANING... / >>

↓

CLEANING / MEDIUM CL.

Pulse (ENTER).
Si selecciona "MEDIUM CL."
Aparecerá la pantalla indicada en la ilustración y se iniciará la limpieza.

Cuando finalice, aparecerá la pantalla indicada en la ilustración Siga en el paso ❹.

CHECK / DRAIN BOTTLE

Si selecciona "POWERFUL CL."
Aparecerá la pantalla mostrada en la figura. Siga en el paso ❷.

❷ Compruebe la botella de drenaje.
Si la cantidad de fluido descargado está cerca de la línea del límite superior, retire la botella, deseche el fluido recogido y vuelva a colocar la botella.

☞ Página 50, "Desechar la tinta vertida," paso 2.

❸ CLEANING... / >>

↓

CLEANING / POWERFUL CL.

Pulse (ENTER).
Aparecerá la pantalla indicada en la ilustración y se iniciará la limpieza.

Cuando finalice, aparecerá de nuevo la pantalla mostrada en la figura. Siga en el paso ❹.

❹ W1200mm / SETUP SHEET

Pulse (FUNCTION) para volver a la pantalla original.

Cuando la limpieza exhaustiva no es efectiva

Si incluso después de realizar varias veces una limpieza exhaustiva aparecen problemas como la falta de puntos, utilice el kit de limpieza para limpiar los cabezales. Este tipo de limpieza puede ser efectiva si se realiza periódicamente, de acuerdo con la frecuencia de uso.

☞ Página 54, "Limpiar los cabezales utilizando el kit de limpieza"

3-3 Limpiar los cabezales utilizando el kit de limpieza

Cuando el kit de limpieza es necesario

Cuidado periódico y mantenimiento
Utilice el kit de limpieza para realizar la limpieza de los cabezales de forma periódica, según la frecuencia de uso.

Cuando la falta de puntos o problemas similares surgen con frecuencia
Cuando la función de limpieza de cabezales del equipo no soluciona el problema, deberá limpiar los cabezales con el kit de limpieza.

- Si utiliza el kit de limpieza, puede adquirir uno nuevo en un distribuidor Roland DG Corp. autorizado.
- Los cabezales de impresión son componentes que se desgastan. Se requiere un cambio periódico, cuya frecuencia depende del uso. Adquiéralos en un distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

Cómo realizar la limpieza

Notas importantes acerca de este proceso
- Para que los cabezales no se sequen, complete la operación como máximo en 30 minutos.
- Pasados 30 minutos sonará un pitido de aviso. En este momento, detenga el trabajo y siga el procedimiento descrito en el paso *4.* de la página 56 para colocar la cubierta lateral y la cubierta de mantenimiento; a continuación, cierre la cubierta frontal. Pulse (ENTER) para salir del modo de limpieza manual. A continuación, reinicie el procedimiento desde el principio.
- Nunca utilice otros objetos distintos al bastoncillo de limpieza incluido. Los bastoncillos de algodón y otros objetos que dejan pelusa podrían dañar los cabezales.
- Nunca toque la superficie de los inyectores de los cabezales.
- Pase las esponjas con suavidad, aplicando la mínima presión posible. Nunca las frote ni las presione.

⚠ ATENCIÓN **Asegúrese de realizar las operaciones especificadas en las instrucciones anteriores y nunca toque ningún área que no se especifique en las instrucciones.**
Los movimientos repentinos del equipo podrían provocar lesiones.

1. Cambie al modo de limpieza manual de los cabezales de impresión.

❶ Retire el material.

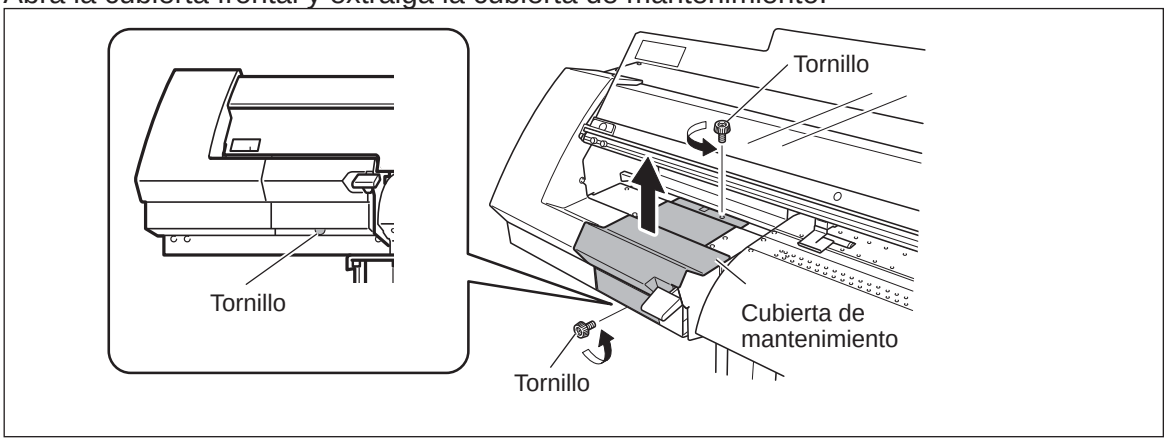
❷ MENU / SUB MENU ◀▲▼▶
Pulse (MENU).
Pulse (▼) varias veces.

❸ SUB MENU / MAINTENANCE ◀▲▼▶
Pulse (►).
Pulse (▲).

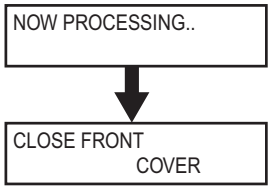
❹ MAINTENANCE / CLEANING ◀▲▼↵
Pulse (►).

❺ OPEN MAINTE-NANCE COVER ◀↵
Pulse (ENTER).

❻ Abra la cubierta frontal y extraiga la cubierta de mantenimiento.



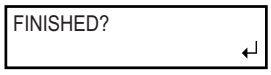
❼



Cierre la cubierta frontal y pulse ENTER.

El carro del cabezal de impresión se desplaza hacia el lateral izquierdo del equipo y aparece la pantalla que se muestra en la figura.

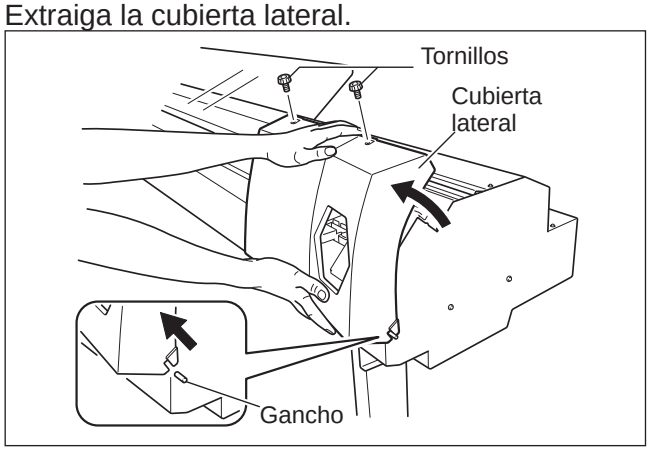
❽



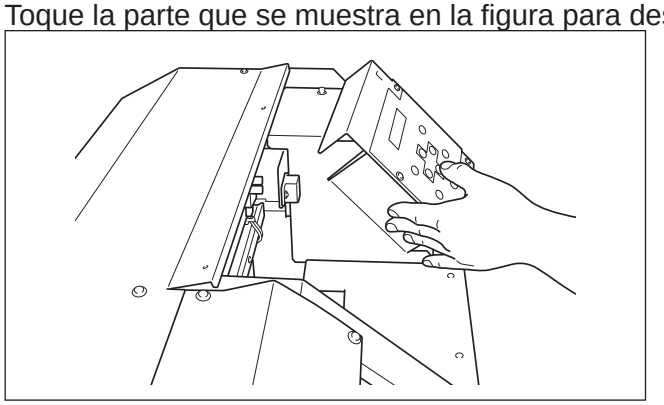
Abra la cubierta frontal.
Cuando aparezca esta pantalla, los pasos preliminares se habrán completado.

2. Extraiga la cubierta lateral.

❶ Extraiga la cubierta lateral.

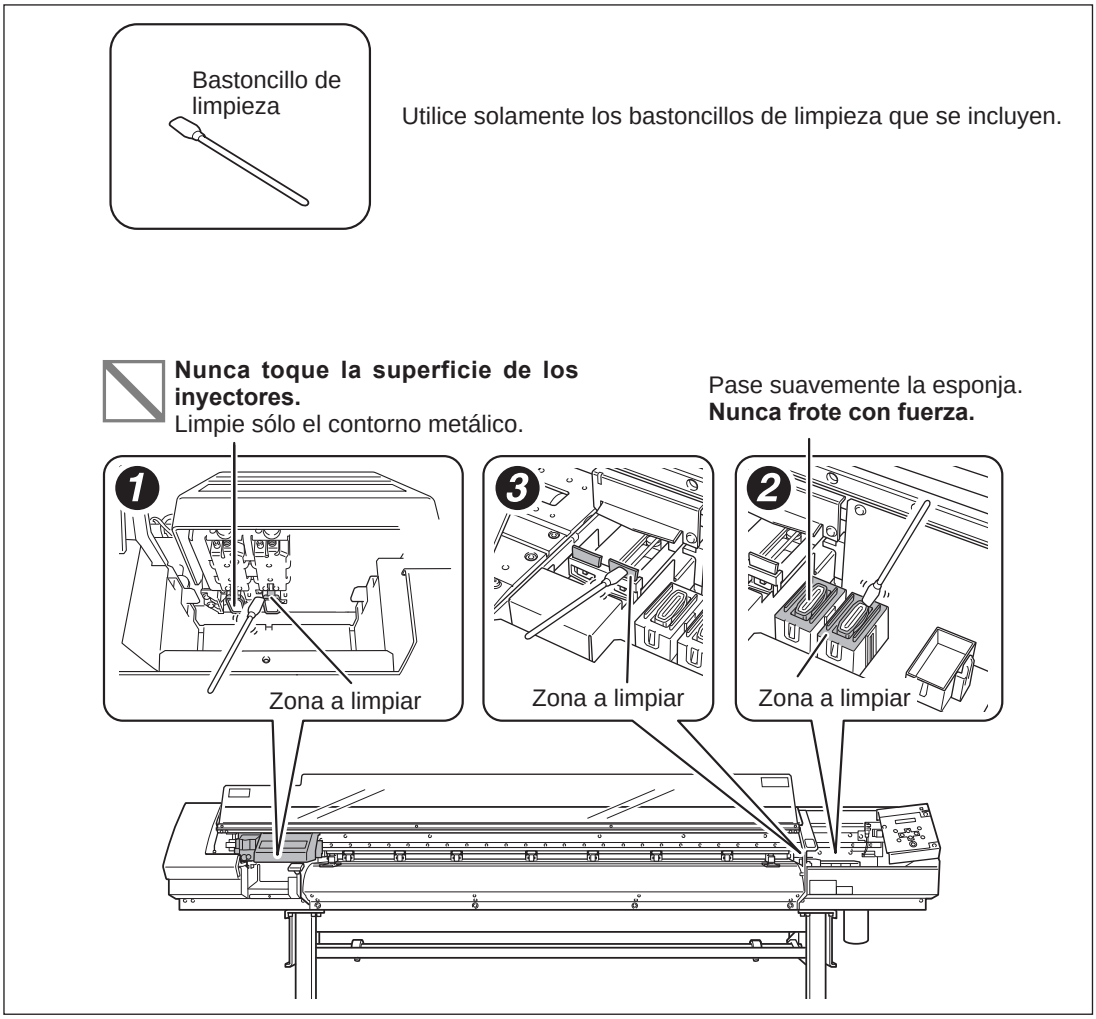


❷ Toque la parte que se muestra en la figura para descargar la electricidad estática.



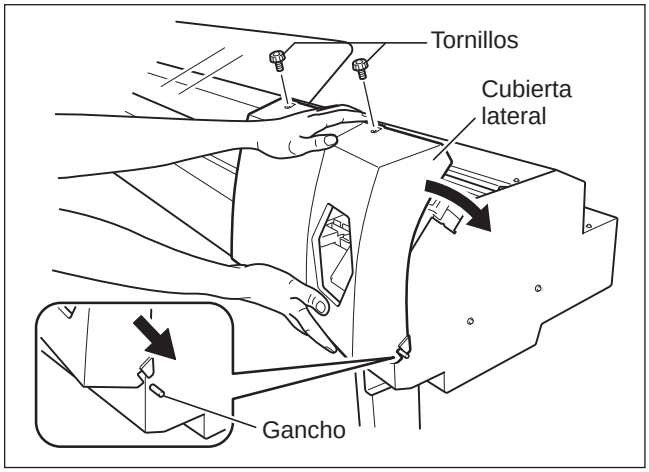
3. Limpie utilizando el bastoncillo de limpieza. Elimine cualquier rastro de polvo fibroso (pelusa).

Limpie siguiendo la secuencia tal como se indica en la figura a continuación.

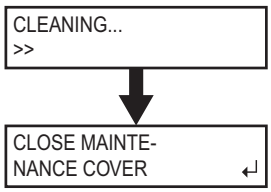


4. Vuelva a colocar la cubierta lateral y la cubierta de mantenimiento y salga del modo de limpieza manual.

❶ Coloque la cubierta lateral.



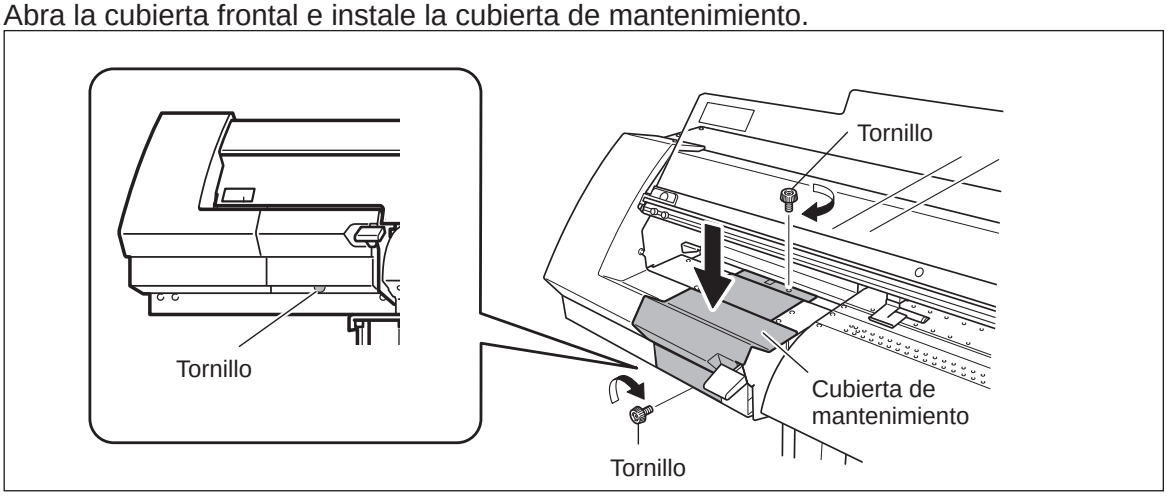
❷



Cierre la cubierta frontal.
Pulse ENTER.

El carro del cabezal de impresión se desplaza hacia el lateral derecho del equipo y aparece la pantalla que se muestra en la figura.

❸ Abra la cubierta frontal e instale la cubierta de mantenimiento.



❹ Cierre la cubierta frontal.
Pulse ENTER.

❺

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

5. Realice una prueba de impresión para comprobar los resultados del proceso.

Realice una prueba de impresión para comprobar los resultados.

Realice la limpieza utilizando la función de limpieza del equipo varias veces si es necesario.

☞ Página 42, "Pruebas de impresión y limpieza"

3-4 Sustituir los consumibles

Sustituir las espátulas

MAINTENANCE
REPLACE WIPER

Pulse ENTER

Las espátulas son componentes que se utilizan al limpiar los cabezales de impresión. Cuando aparezca un mensaje como éste en la pantalla, debe sustituirse la espátula. Sustitúyalas por unas nuevas.

⚠ ATENCIÓN **Asegúrese de realizar las operaciones especificadas en las siguientes instrucciones y nunca toque ningún área que no se especifique en las instrucciones.**
Los movimientos repentinos del equipo podrían provocar lesiones.

1. Visualice el menú [REPLACE WIPER].

❶ Retire cualquier material de la placa.

❷ MENU
SUB MENU

Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

❸ SUB MENU
MAINTENANCE

Pulse ►.
Pulse ▲.

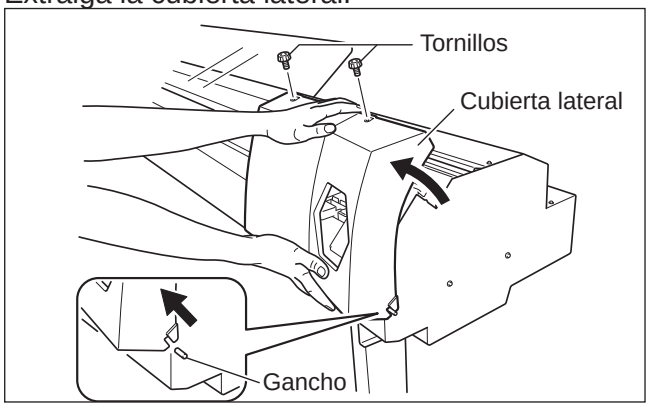
❹ MAINTENANCE
REPLACE WIPER

Pulse ►.
Pulse ▼.
Pulse ENTER.

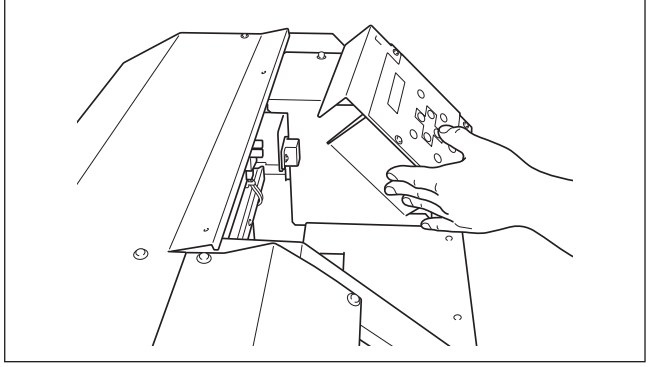
OPEN SIDE
COVER

El carro del cabezal de impresión se desplaza hacia una ubicación que permite sustituir las espátulas y, luego aparece la pantalla que se muestra en la figura.

❺ Extraiga la cubierta lateral.



❻ Toque la parte que se muestra en la figura para descargar la electricidad estática.

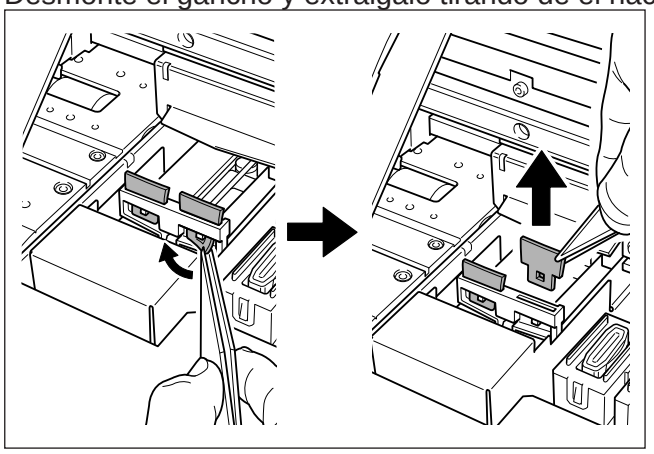


❼ FINISHED? ↵

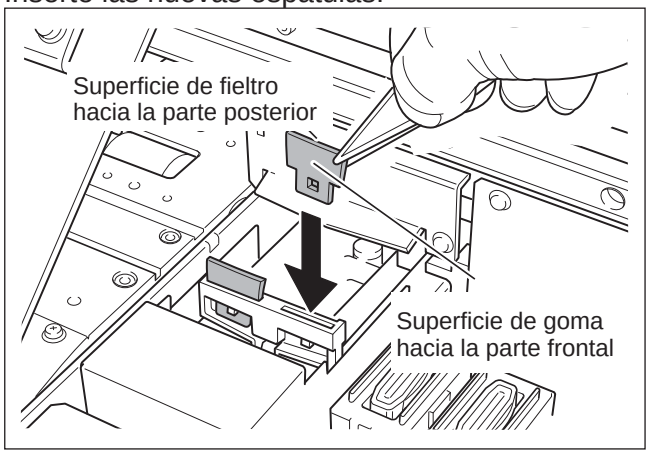
Cuando aparezca esta pantalla, los pasos preliminares se habrán completado.

2. Sustituya las espátulas. Utilice las pinzas incluidas.

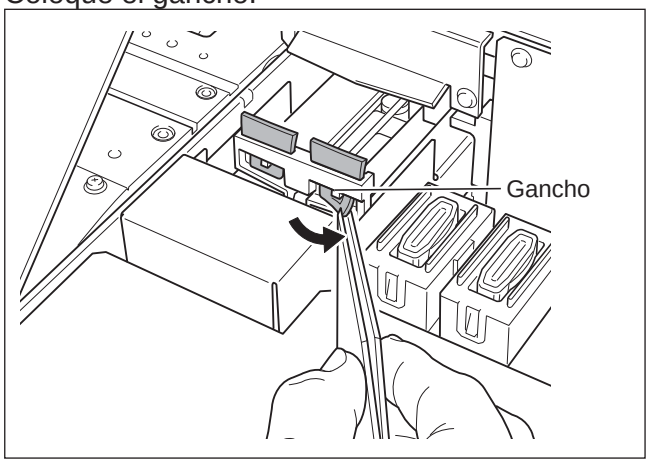
❶ Extraiga las espátulas usadas.
Desmonte el gancho y extráigalo tirando de él hacia arriba.



❷ Inserte las nuevas espátulas.

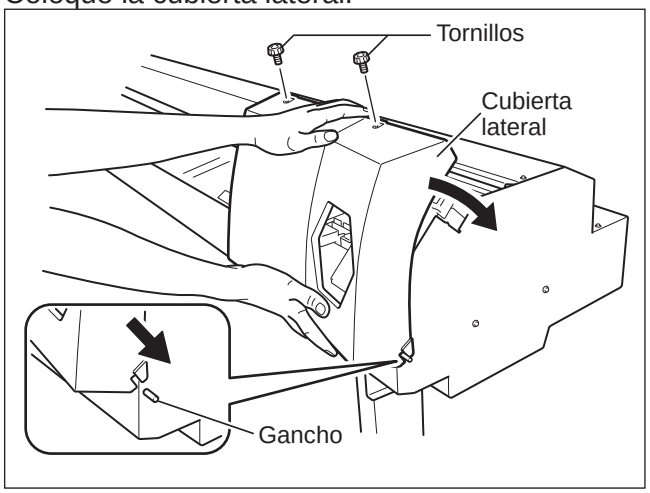


❸ Coloque el gancho.

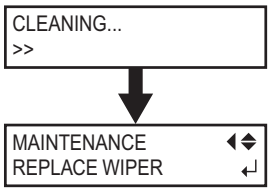


3. Vuelva a colocar la cubierta lateral y salga del modo de sustitución de espátulas.

❶ Coloque la cubierta lateral.



❷



Pulse (ENTER).

Después del proceso para salir del modo de sustitución de espátulas, aparecerá la pantalla de la ilustración.

❸

Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

❹ Realice una prueba de impresión para comprobar los resultados del proceso.

☞ Página 42, "Pruebas de impresión y limpieza"

Sustituir la cuchilla

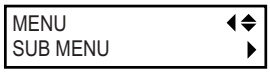
Si la cuchilla está gastada, sustitúyala por la cuchilla de recambio que se entrega con el equipo.

⚠ ATENCIÓN **Asegúrese de realizar las operaciones especificadas en estas instrucciones y nunca toque ningún área que no se especifique en las instrucciones.**
Los movimientos repentinos del equipo podrían provocar lesiones.

⚠ATENCIÓN **Nunca toque la punta de la cuchilla con los dedos.**
Si lo hiciera podría lesionarse.

1. Entre en el modo de sustitución de las cuchillas.

❶



Pulse (MENU).
Pulse (▼) varias veces.

❷

Pulse (►).
Pulse (▲).

❸ MAINTENANCE
REPLACE KNIFE

Pulse ►.
Pulse ▼ varias veces.

❹ NOW PROCESSING..

OPEN FRONT
COVER

Pulse ENTER.

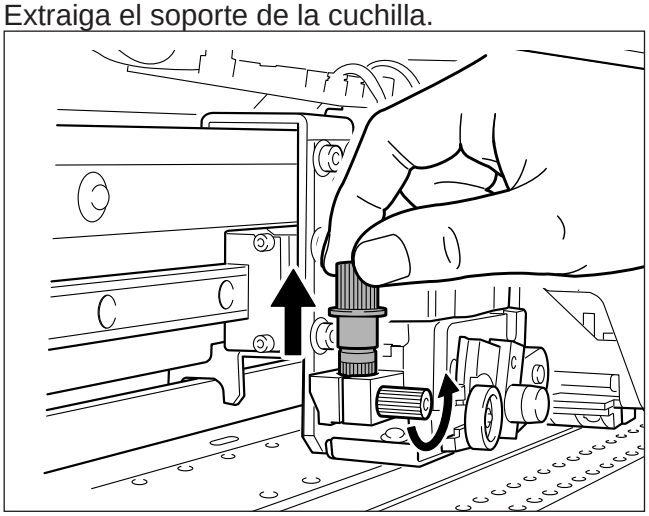
El carro de corte se desplaza hacia una ubicación que permita sustituir la cuchilla y luego aparece la pantalla que se muestra en la figura.

❺ FINISHED?

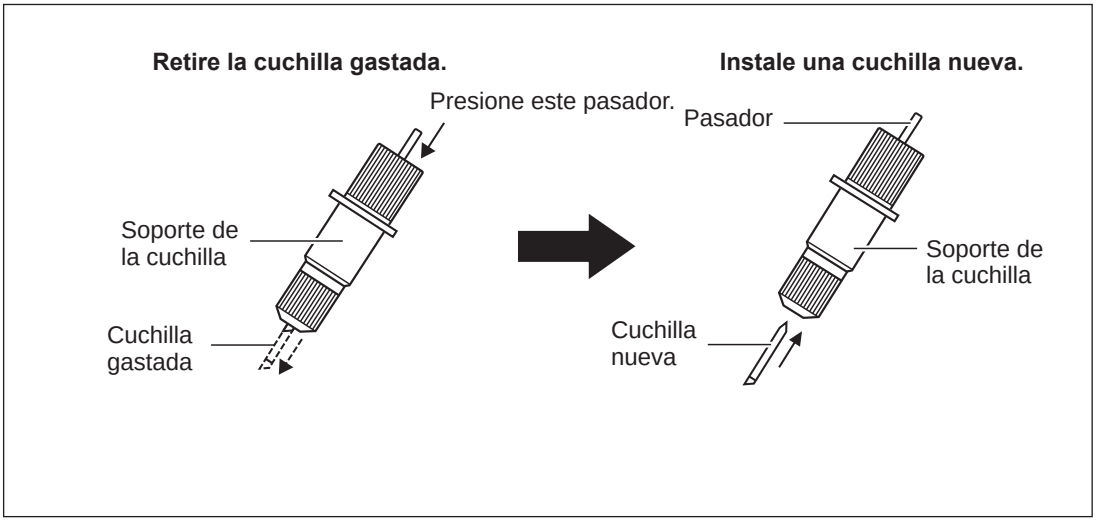
Abra la cubierta frontal.
Cuando aparezca esta pantalla, los pasos preliminares se habrán completado.

2. Sustituya la cuchilla.

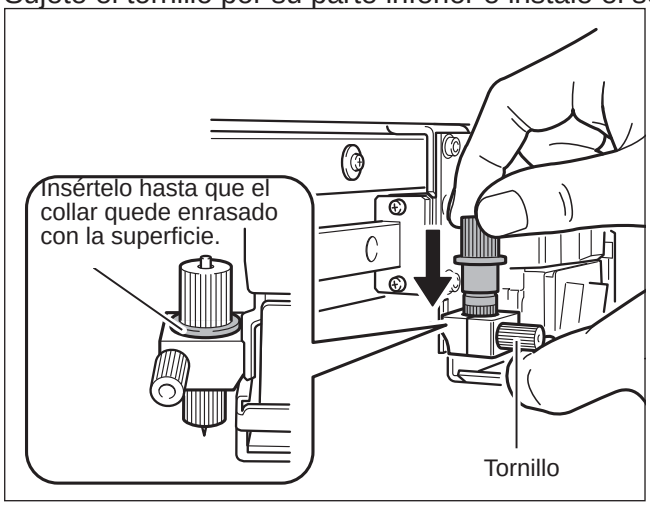
❶ Extraiga el soporte de la cuchilla.



❷

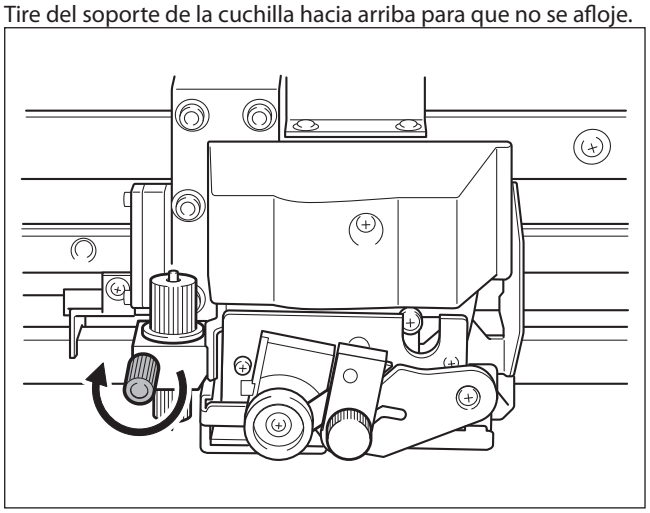


❸ Sujete el tornillo por su parte inferior e instale el soporte para cuchillas.



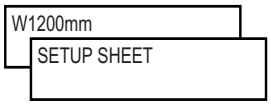
❹ Apriete el tornillo.

Tire del soporte de la cuchilla hacia arriba para que no se afloje.



3. Salga del modo de sustitución de las cuchillas.

❶



Cierre la cubierta frontal.
Pulse (ENTER).
Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Sustituir la cuchilla de separación

Si la cuchilla de separación está gastada, cámbiela por la cuchilla de recambio que se entrega con el equipo.

⚠ ATENCIÓN **Asegúrese de realizar las operaciones especificadas en estas instrucciones y nunca toque ningún área que no se especifique en las instrucciones.**
Los movimientos repentinos del equipo podrían provocar lesiones.

⚠ATENCIÓN **Nunca toque la cuchilla de separación con los dedos.**
Si lo hiciera podría lesionarse.

1. Entre en el modo de sustitución de las cuchillas.

❶ MENU / SUB MENU
Pulse (MENU).
Pulse (▼) varias veces.

❷ SUB MENU / MAINTENANCE
Pulse (►).
Pulse (▲).

❸ MAINTENANCE / REPLACE KNIFE
Pulse (►).
Pulse (▼) varias veces.

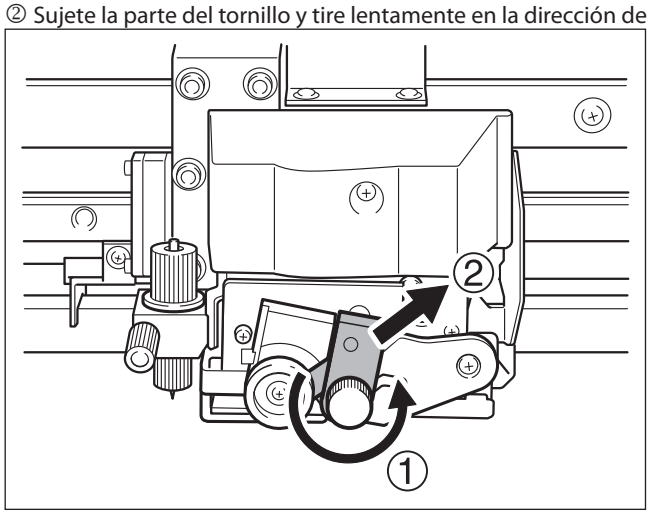
❹ NOW PROCESSING..
Pulse (ENTER).

OPEN FRONT COVER
El carro de corte se desplaza hacia una ubicación que permita sustituir la cuchilla y luego aparece la pantalla que se muestra en la figura.

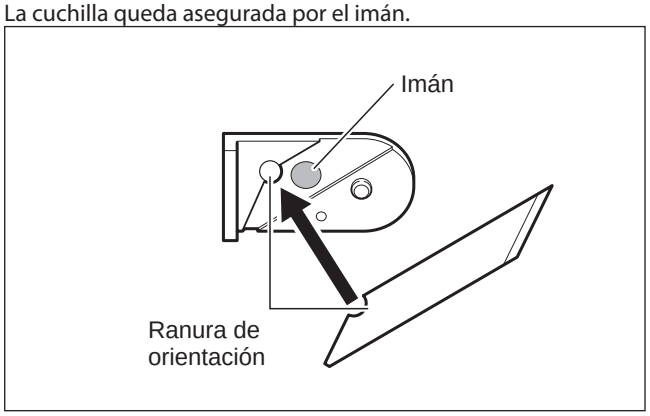
❺ FINISHED?
Abra la cubierta frontal.
Cuando aparezca esta pantalla, los pasos preliminares se habrán completado.

2. Sustituya la cuchilla de separación.

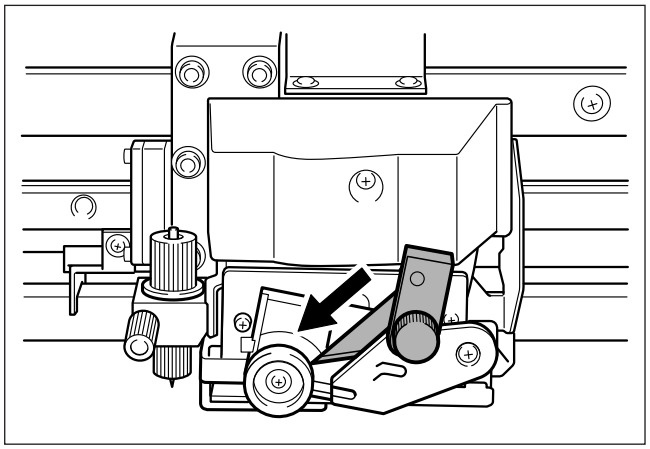
❶ Extraiga la cuchilla de separación.
① Afloje el tornillo hasta que se suelte.
② Sujete la parte del tornillo y tire lentamente en la dirección de la flecha. No tire nunca hacia usted.



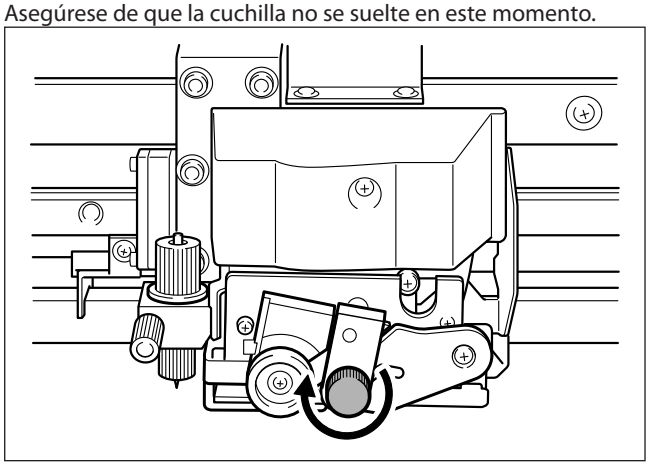
❷ Instale una cuchilla nueva.
La cuchilla queda asegurada por el imán.



❸ Insértela lentamente en la ranura.

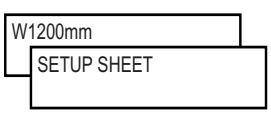


❹ Apriete el tornillo.
Asegúrese de que la cuchilla no se suelte en este momento.



3. Salga del modo de sustitución de las cuchillas.

❶



Cierre la cubierta frontal.
Pulse (ENTER).
Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

3-5 Si no va a utilizar el equipo durante un tiempo

Mantenimiento para conservar el equipo en condiciones

Active el equipo una vez al mes

Active la alimentación secundaria una vez al mes. Cuando active el equipo, se realizarán una serie de operaciones automáticamente, como por ejemplo, para evitar que se sequen los cabezales de impresión. No utilizar el equipo durante un periodo de tiempo prolongado podría dañar el cabezal de impresión, así que asegúrese de activar el equipo para que realice estas operaciones automáticas.

Mantenga el equipo a una temperatura constante y a una humedad relativa

Incluso cuando no utilice el equipo, mantenga la temperatura de 5 a 40°C y la humedad relativa del 20 al 80% (sin condensación). Las temperaturas demasiado elevadas pueden estropear la tinta y provocar funcionamientos incorrectos. Las temperaturas demasiado bajas pueden helar la tinta y dañar los cabezales.

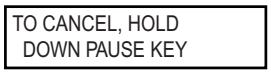
☞ La Guía de Instalación también describe cómo proceder si no va a utilizar el equipo durante un periodo de tiempo prolongado. Consúltela también.

Capítulo 4 Referencia de funciones

4-1 Interrumpir o cancelar la impresión

Cancelar la impresión antes de que finalice

Procedimiento

❶ 

Pulse PAUSE.
Aparecerá la pantalla tal como se indica en la figura.

❷ Manténgalo pulsado PAUSE durante un segundo o más.

❸ Deje de enviar datos de impresión desde el ordenador.

Descripción

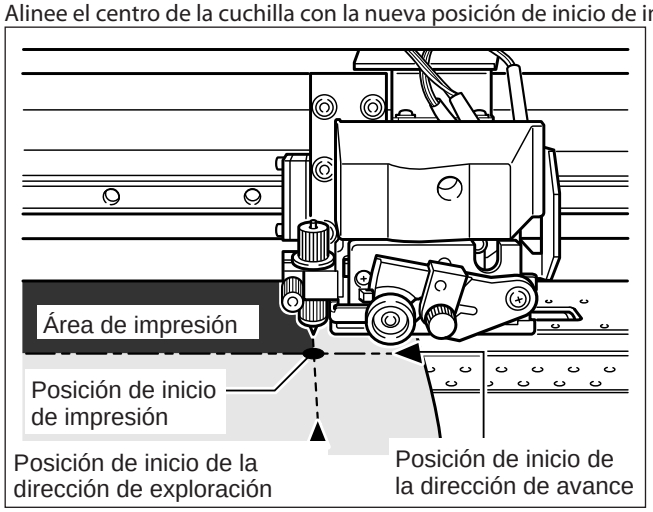
PAUSE interrumpe la impresión o el corte.
Al pulsar PAUSE por segunda vez, se reanudará la impresión, pero en el caso de la impresión, aparecerán unas bandas horizontales en el lugar donde se detuvo el trabajo. No es recomendable reanudar la impresión.

Ajustar la posición de inicio de impresión

Procedimiento

❶ Utilice ◄ ► ▲ ▼ para desplazar el carro de corte.

Alinee el centro de la cuchilla con la nueva posición de inicio de impresión.


Área de impresión
Posición de inicio de impresión
Posición de inicio de la dirección de exploración
Posición de inicio de la dirección de avance

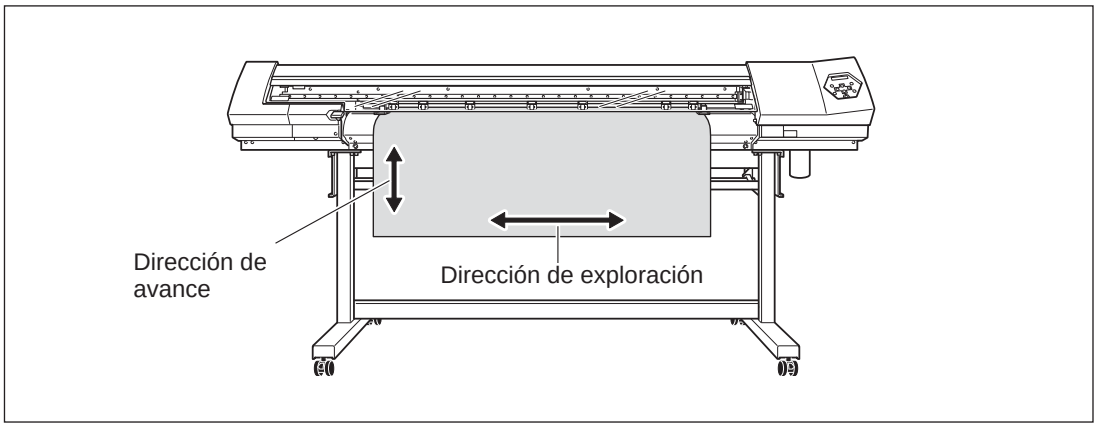
❷ FUNCTION ◆ BASE POINT ↵

Pulse FUNCTION.

❸ W1100mm B

Pulse ENTER para guardar.

Indica que se ha ajustado la posición de inicio de impresión.



Descripción

Puede ajustar la posición de inicio de impresión donde desee. Tenga en cuenta, no obstante, que este ajuste debe definirse para cada página individualmente. Cuando acaba de imprimirse una página, la posición de inicio de impresión vuelve a su valor por defecto. Cuando la posición de inicio se haya ajustado, BASE se iluminará y en la pantalla se visualizará el carácter "B" junto con la anchura de impresión posible en la posición.

Esta función también está disponible si imprime o corta varios patrones de prueba, y le ayuda a aprovechar mejor el material. Sin embargo, tenga en cuenta que las posiciones izquierda y derecha no recuperan sus posiciones por defecto para los patrones de prueba.

Si utiliza la unidad de recogida de material (se vende por separado), nunca utilice ▲. Si lo hiciera, podría tirarse del material con una fuerza excesiva, provocando un error o un funcionamiento anómalo.

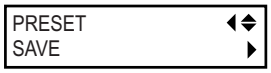
4-3 Guardar los ajustes de la impresora para cada tipo de material

Guardar los ajustes optimizados del material como valores predefinidos

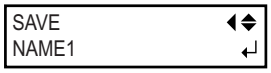
Procedimiento

❶

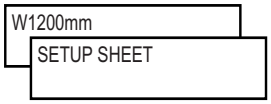
Pulse MENU.

❷ 

Pulse ►.
Pulse ▼.

❸ 

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar un elemento entre "NAME1" y "NAME8".
Pulse ENTER para guardar.
Los ajustes del menú actual se han guardado en el ajuste predefinido que ha seleccionado en el paso ❸.

❹ 

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Con el menú [PRESET] podrá cambiar fácilmente una amplia variedad de ajustes para optimizarlos para cada tipo de material. Definir los cambios para cada elemento de menú cada vez que cambie de material puede ser engorroso. Por ese motivo, puede ser útil guardar los ajustes modificados del elemento de menú para un tipo de material que utilice a menudo como ajuste predefinido. La próxima vez que utilice el material, podrá cambiar los ajustes del elemento de menú a los valores adecuados para este tipo de material, cargando el ajuste previamente almacenado.
A continuación se indican los elementos de menú que pueden guardarse como ajustes predefinidos.

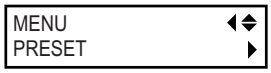
[PRINT] (Calentador de impresión), [DRYER]	☞ Página 39, "Ajustes para el sistema de calentamiento del material"
[EDGE DETECTION]	☞ Página 78, "Utilizar material transparente"
[SCAN INTERVAL]	☞ Página 78, "Imprimir en material difícil de secar"
[VACUUM POWER]	☞ Página 79, "Evitar que el material se mueva"
[FULL WIDTH S]	☞ Página 79, "Aumentar la velocidad de la impresión para material estrecho"
[FEED FOR DRY]	☞ Página 88, "Secar el extremo de salida del área del impresión en el secador"
[CALIBRATION] (en el [CUTTING MENU])	☞ Página 76, "Corregir la distancia al cortar"
[FORCE], [SPEED], [OFFSET], [UP-SPEED]	☞ Página 89, "Ajustes finos de las condiciones de corte"
[ADJUST BI-DIR SIMPLE SETTING]	☞ Página 73, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional"
[ADJUST BI-DIR DETAIL SETTING]	☞ Página 74, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión"
[CALIBRATION]	☞ Página 75, "Realizar una corrección de avance para eliminar las bandas horizontales y similares"
[PRINT-CUT ADJ.]	☞ Página 92, "Corregir la desalineación de impresión y corte"
[CROP-CUT ADJ.]	☞ 98, "Corregir la desalineación de impresión y corte al usar marcas de corte"
[PREHEATING]	☞ Página 87, "Determinar el funcionamiento del sistema de calentamiento del material"

Puede guardar hasta ocho tipos de ajustes predefinidos. Puede definir un nombre para cada uno. Si asigna el nombre del material, le puede ayudar a reconocer el ajuste con claridad.

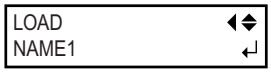
☞ Página 71, "Cargar un ajuste predefinido previamente guardado", página 71, "Asignar un nombre a un ajuste predefinido"

Cargar un ajuste predefinido previamente guardado

Procedimiento

1. 

Pulse (MENU).

2. 

Pulse (►) dos veces.
Utilice (▲) (▼) para seleccionar el nombre del ajuste predefinido que desea cargar.

3.

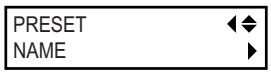
Pulse (ENTER) para cargar.
Los ajustes se cambiarán y aparecerá la pantalla tal como se indica en la figura.

Descripción

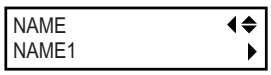
Carga un ajuste predefinido previamente guardado. Podrá seleccionar cualquiera de los ochos tipos de ajustes predefinidos. (Si no ha asignado ningún nombre, seleccione un elemento entre NAME1 y NAME8.) Si carga un ajuste predefinido cuando [SETUP] esté iluminado, [SETUP] se apagará. En este caso, suba la palanca de carga, compruebe que el material cargado está recto y, a continuación, vuelva a bajar la palanca de carga para poder imprimir.

Asignar un nombre a un ajuste predefinido

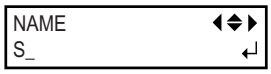
Procedimiento

1. 

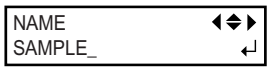
Pulse (MENU).
Pulse (►).
Pulse (▼) dos veces.

2. 

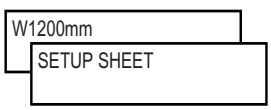
Pulse (►).
Utilice (▲) (▼) para seleccionar un elemento entre NAME1 y NAME8.
Pulse (►).

3. 

Utilice (▲) (▼) para introducir un carácter.
Pulse (►).

4. 

Utilice (▲) (▼) para introducir el carácter siguiente.
Introduzca los caracteres siguientes de la misma forma. Una vez introducido el texto, pulse (ENTER).

5. 

Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Descripción

Asigna un nombre a un ajuste predefinido previamente guardado. Si asigna el nombre del material, le puede ayudar a reconocer el ajuste con claridad.
Puede introducir los caracteres siguientes: de la "A" a la "Z", de "0" a "9" y el carácter "-". Puede introducir hasta 15 caracteres, incluyendo espacios.

Ajustar la altura del cabezal para que coincida con el grosor del material (sólo para el modelo de 54 pulgadas)

Procedimiento

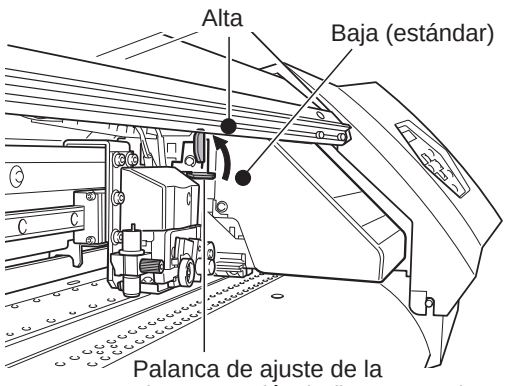
❶ MENU / HEAD HEIGHT ◀▲▼ ▶

Pulse (MENU).
Pulse (▼) varias veces.

❷ HEAD HEIGHT ◀
LOW ▶ LOW ↵

Pulse (►).

❸ Abra la cubierta frontal.
Desplace la palanca de ajuste de altura para ajustar la altura del cabezal.



Palanca de ajuste de la altura. Desplácela firmemente hasta que se detenga.

❹ MENU / HEAD HEIGHT ◀▲▼ ▶

Cierre la cubierta frontal.
El carro del cabezal de impresión vuelve a su posición original y aparece la pantalla mostrada en la figura.

❺ W1200mm / SETUP SHEET

Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Descripción

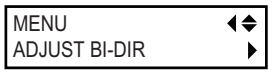
Dependiendo del material, éste puede doblarse o aflojarse de la placa durante la impresión, aumentando la posibilidad de que entre en contacto con los cabezales de impresión. Cuando utilice este tipo de materiales, ajuste la altura de los cabezales a "HIGH". (En el modelo de 30 pulgadas, no puede cambiarse la altura del cabezal.)
Es posible que la calidad de impresión sea peor cuando selecciona "HIGH" que cuando selecciona "LOW". En este caso, consulte las páginas indicadas a continuación.

☞ Página 73 "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional", página 74 "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión", página 80 "Evitar que el material se ensucie y falten puntos durante la impresión"

Corregir la desalineación en la impresión bidireccional

Procedimiento

1. Imprima un patrón de prueba.

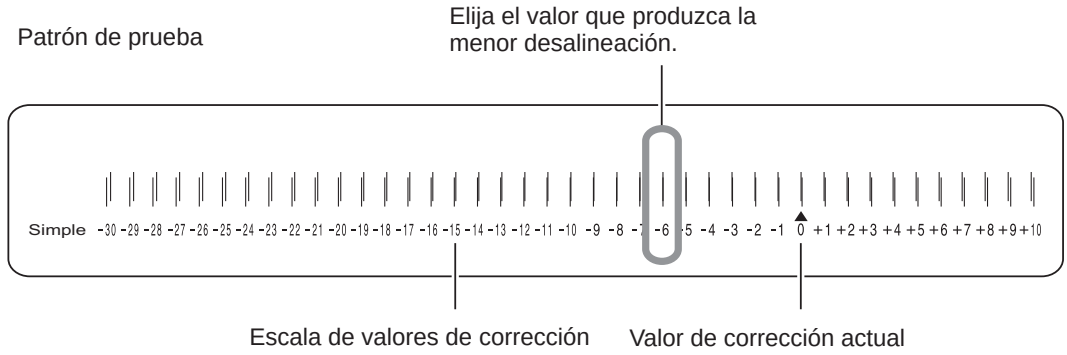
❶


Pulse (MENU).
Pulse (▼).

❷

Pulse (►).
Pulse (ENTER) para iniciar la impresión.

2. Consulte los valores de corrección en el patrón de prueba.


Patrón de prueba
Elija el valor que produzca la menor desalineación.
Simple -30 -29 -28 -27 -26 -25 -24 -23 -22 -21 -20 -19 -18 -17 -16 -15 -14 -13 -12 -11 -10 -9 -8 -7 -6 -5 -4 -3 -2 -1 0 +1 +2 +3 +4 +5 +6 +7 +8 +9 +10
Escala de valores de corrección
Valor de corrección actual

3. Inserte los valores de corrección de la lectura.

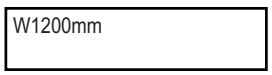
❶

Pulse (▼).

❷

Pulse (►).
Utilice (▲) (▼) para ajustar los valores de corrección.
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.

4. Vuelva a la pantalla original.



Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Descripción

El modo de impresión bidireccional (en que los cabezales imprimen en ambas direcciones) tiene la ventaja de que puede reducir el tiempo de impresión, pero se desalinea ligeramente entre la ida y la vuelta del cabezal. La corrección bidireccional es el método para corregir y eliminar dicha desalineación. El grado de desalineación varía según la altura del cabezal y el grosor del material; es recomendable realizar las correcciones de acuerdo con el material usado.
Estos ajustes también sirven para corregir la desalineación de impresión y corte. En estos casos, compruebe o modifique este ajuste.

☞Página 92, "Corregir la desalineación de impresión y corte", página 98, "Corregir la desalineación de impresión y corte al usar marcas de corte"

Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión

Procedimiento

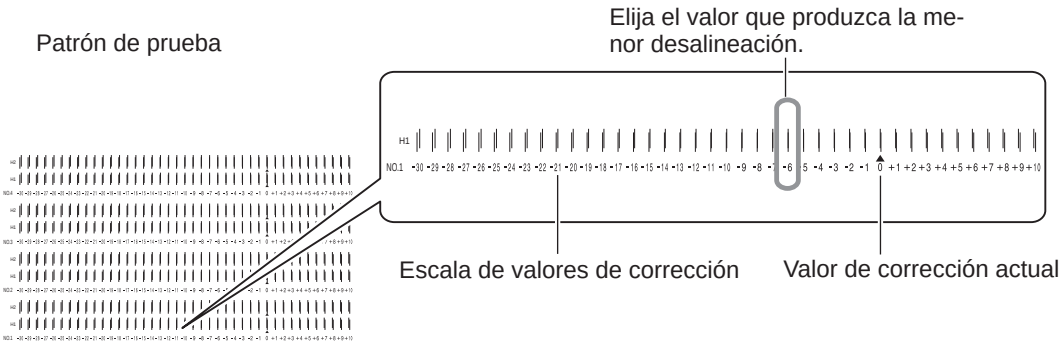
1. Imprima un patrón de prueba.

❶ MENU / ADJUST BI-DIR
Pulse (MENU).
Pulse (▼).

❷ ADJUST BI-DIR / DETAIL SETTING
Pulse (►).
Pulse (▲).

❸ DETAIL SETTING / TEST PRINT
Pulse (►).
Pulse (ENTER) para iniciar la impresión.

2. Consulte los valores de corrección en el patrón de prueba.


Patrón de prueba
Elija el valor que produzca la menor desalineación.
Escala de valores de corrección
Valor de corrección actual

3. Inserte los valores de corrección de la lectura.

Introduzca los valores de corrección correspondientes para H1 a H2.

❶ DETAIL SETTING / SETTING NO.1
Pulse (▼).

❷ H1 H2 / 0 0
Pulse (►).
Utilice (◄) (►) para seleccionar. Utilice (▲) (▼) para ajustar el valor de corrección.
Pulse (ENTER) para terminar de definir los ajustes para [SETTING NO.1].

❸ DETAIL SETTING / SETTING NO.2
Pulse (▼).

❹ H1 H2 / 0 0
Pulse (►).
Utilice (◄) (►) para seleccionar. Utilice (▲) (▼) para ajustar el valor de corrección.
Pulse (ENTER) para terminar de definir los ajustes para [SETTING NO.2].

❺ DETAIL SETTING / SETTING NO.3 ◀▲▼ ▶

Pulse ▼.

❻ H1 H2 / 0 0 ◀▲▼▶ ↵

Pulse ►.
Utilice ◄ ► para seleccionar. Utilice ▲ ▼ para ajustar el valor de corrección.
Pulse ENTER para terminar de definir los ajustes para [SETTING NO.3].

❼ DETAIL SETTING / SETTING NO.4 ◀▲▼ ▶

Pulse ▼.

❽ H1 H2 / 0 0 ◀▲▼▶ ↵

Pulse ►.
Utilice ◄ ► para seleccionar. Utilice ▲ ▼ para ajustar el valor de corrección.
Pulse ENTER para terminar de definir los ajustes para [SETTING NO.4].

4. Vuelva a la pantalla original.

W1200mm

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Corrige, para cada cabezal, la pequeña desalineación que se produce en el modo de impresión bidireccional. Si debe realizar más correcciones, como por ejemplo cuando el ajuste definido con [SIMPLE SETTING] no mejora la impresión, utilice [DETAIL SETTING] para realizar correcciones para cada cabezal.

Realizar una corrección de avance para eliminar las bandas horizontales y similares

Procedimiento

1. Imprima un patrón de prueba.

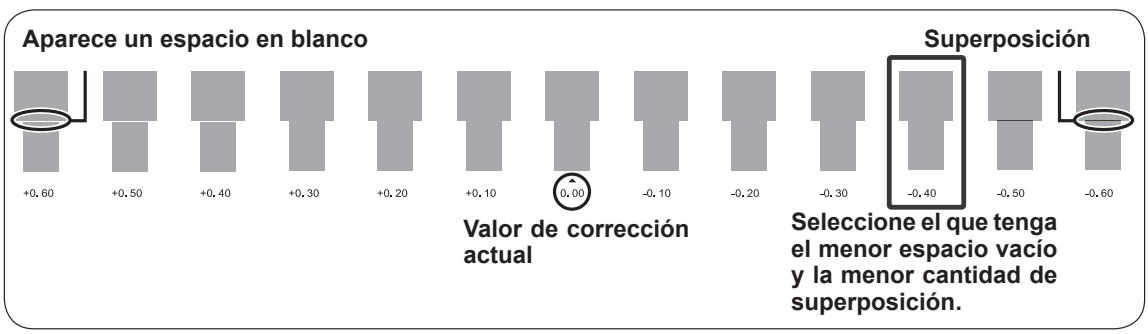
❶ MENU / CALIBRATION ◀▲▼ ▶

Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

❷ CALIBRATION / TEST PRINT ◀▲▼ ↵

Pulse ►.
Pulse ENTER para iniciar la impresión.

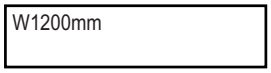
2. Compruebe el patrón de prueba impreso.



3. Introduzca el valor de corrección.

Pulse ▼.
Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para ajustar el valor de corrección.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

4. Vuelva a la pantalla original.



Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

El valor del desplazamiento del material experimenta ligeros cambios debido al grosor del material y a la temperatura del sistema de calentamiento de material. Si el valor del desplazamiento no es el adecuado, es muy probable que aparezcan bandas horizontales durante la impresión. Es recomendable realizar correcciones para adaptar el material utilizado al sistema de calentamiento de material. Repita el proceso de imprimir un patrón de prueba e introduzca un valor de corrección las veces que sea necesario para encontrar los valores adecuados.
También puede realizar este ajuste en el ordenador (por ejemplo, si selecciona el tipo de soporte en el software RIP que está utilizando). Una vez definido en el ordenador, se utilizará este ajuste y se ignorará el de la impresora.

Ajuste por defecto

[SETTING]: 0.00%

Corregir la distancia al cortar

Procedimiento

❶

Pulse MENU.
Pulse ▲.

❷

Pulse ►.
Pulse ▼ varias veces.

❸

Pulse ►.

❹

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para ajustar el valor de corrección.
Pulse ENTER para activar el ajuste para [FEED SETTING].

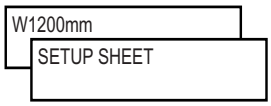
❺

Pulse ◄.
Pulse ▼.

❻

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para ajustar el valor de corrección.

Pulse ENTER para activar el ajuste para [SCAN SETTING].

7 

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

El valor del desplazamiento del material varía ligeramente dependiendo del grosor del material. Esto significa que la longitud de una línea al cortarla puede ser diferente del ajuste de la longitud ajustada en los datos. Introduzca un valor de corrección si desea alinear de forma precisa las longitudes de las líneas de corte.
Sin embargo, cuando realice la impresión y a continuación el corte, asegúrese de ajustar el valor de corrección a "0,00%". De lo contrario, las posiciones de impresión y corte podrían desalinearse.

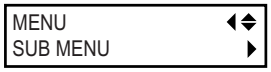
Ajuste por defecto

[FEED SETTING]: 0.00%
[SCAN SETTING]: 0.00%

4-5 Aceptar varios tipos de material

Utilizar materiales transparentes

Procedimiento

1. 

Pulse (MENU).
Pulse (▼) varias veces.

2.

Pulse (►) dos veces.
Utilice (▲) (▼) para seleccionar "DISABLE".

3.

Pulse (ENTER) para activar el ajuste.
Los ajustes se cambiarán y aparecerá la pantalla tal como se indica en la figura.

Descripción

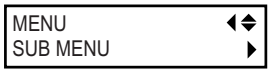
Este ajuste activa y desactiva la detección de los bordes de carga y de arrastre del material. Normalmente está ajustado a "ENABLE".
Si carga material transparente, ajústelo a "DISABLE".
Cuando [EDGE DETECTION] está ajustado a "DISABLE", la impresión no se detiene cuando se termina el material. Si se termina el material durante la impresión, pulse (PAUSE) inmediatamente para finalizarla. De lo contrario, es posible que la placa u otros elementos se ensucien de tinta o que entre tinta y se dañe el equipo.

Ajuste por defecto

[EDGE DETECTION]: ENABLE

Imprimir en material difícil de secar

Procedimiento

1. 

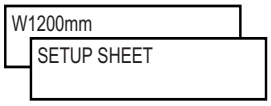
Pulse (MENU).
Pulse (▼) varias veces.

2.

Pulse (►).
Pulse (▼).

3.

Pulse (►).
Utilice (▲) (▼) para ajustar el valor.
Pulse (ENTER).

4. 

Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Descripción

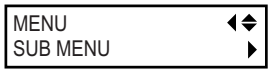
Utilícelo si la tinta no se seca correctamente incluso utilizando el sistema de calentamiento del material. Los valores mayores producen un movimiento del material progresivamente más lento, permitiéndole ampliar el tiempo de secado proporcionalmente. En consecuencia, el tiempo de impresión es mayor.
También puede definir este ajuste desde el ordenador. Una vez definido en el ordenador, se utilizará este ajuste y se ignorará el de la impresora.

Ajuste por defecto

[SCAN INTERVAL]: OFF

Evitar que el material se mueva

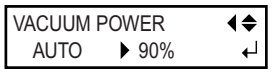
Procedimiento

1. 

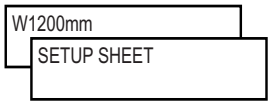
Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

2.

Pulse ►.
Pulse ▼ dos veces.

3. 

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para ajustar el valor.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

4. 

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

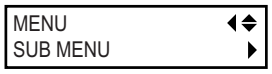
La placa sujeta el material por succión y lo mantiene estable. Si el material se mueve porque se ha doblado o arrugado, podrá corregir el problema aumentando la fuerza de succión. De lo contrario, cuando el material sea demasiado fino y no se pueda mover con facilidad, lo podrá corregir reduciendo la fuerza de succión.
Si selecciona "AUTO", la fuerza de succión se ajusta automáticamente al nivel óptimo para la anchura del material.
También puede definir este ajuste desde el ordenador. Una vez definido en el ordenador, se utilizará este ajuste y se ignorará el de la impresora.

Ajuste por defecto

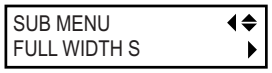
[VACUUM POWER]: AUTO

Aumentar la velocidad de la impresión para material estrecho

Procedimiento

1. 

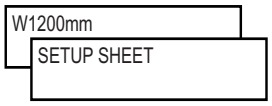
Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

2. 

Pulse ►.
Pulse ▼ varias veces.

3.

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar "SHEET" u "OFF".
Pulse ENTER para activar el ajuste.

4. 

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

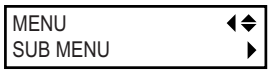
Reduce el tiempo de impresión disminuyendo la anchura del movimiento del cabezal al mínimo necesario. Es efectivo si la anchura del material o los datos de impresión sean estrechos.
"SHEET" hace coincidir la frecuencia de movimiento del cabezal con la anchura del material.
"OFF" hace coincidir la frecuencia de movimiento del cabezal con los datos de impresión. El movimiento está limitado al mínimo por lo que en teoría la velocidad de impresión será la más rápida posible. Sin embargo, cabe señalar que debido a que la velocidad de movimiento del material no es constante, los colores podrían ser desiguales.
"FULL" mantiene constante la velocidad de movimiento de material.

Ajuste por defecto

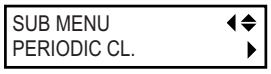
[FULL WIDTH S]: FULL

Evitar que el material se ensucie y falten puntos durante la impresión

Procedimiento

1. 

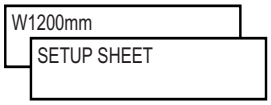
Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

2. 

Pulse ►.
Pulse ▼ varias veces.

3.

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar un valor de "10 min" a "990 min," o "PAGE".
Pulse ENTER para activar el ajuste.

4. 

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

La tinta tiende a acumularse en la superficie de los cabezales cuando se utilizan materiales propensos a acumular una carga estática, cuando la temperatura ambiente es demasiado baja o cuando la altura del cabezal está ajustada a "HIGH". En algunas condiciones, es posible que dicha tinta se transfiera al material o falten puntos de impresión. En estos casos, utilice esta función. Las acumulaciones de tinta se limpian al realizar la impresión.
Si está ajustado a "PAGE", la limpieza automática siempre se realizará antes de que la impresión empiece.
Si está ajustado a un valor entre "10 min" y "990 min", la limpieza automática se realizará cuando el tiempo de impresión acumulativo alcance el valor seleccionado.
Si está ajustado a "NONE", no se realizará la limpieza automática.
Si utiliza "PAGE" o un valor de "10 min" a "990 min", el tiempo de impresión será mayor. Además, si está ajustado a un valor entre "10 min" y "990 min," la impresión se interrumpirá, por lo que los colores pueden ser irregulares.

☞ Página 72, "Ajustar la altura del cabezal para que coincida con el grosor del material (sólo para el modelo de 54 pulgadas)"

Ajuste por defecto

[PERIODIC CL.]: NONE

Imprimir material que se dobla con facilidad

Procedimiento

1. Cambie el ajuste del elemento de menú [MEDIA CLAMP] a [LONG].

❶ MENU / MEDIA CLAMP ◀▲▼ ▶

Pulse (MENU).
Pulse (▲) varias veces.

❷ MEDIA CLAMP ◀▲▼ / SHORT ▶ LONG ↵

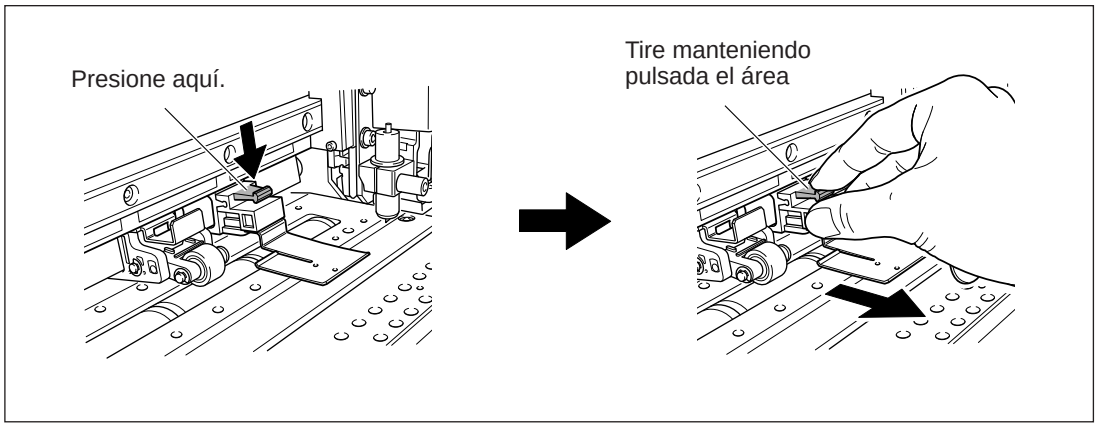
Pulse (►).
Utilice (▲) (▼) para seleccionar "LONG".
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.

❸ W1200mm / SETUP SHEET

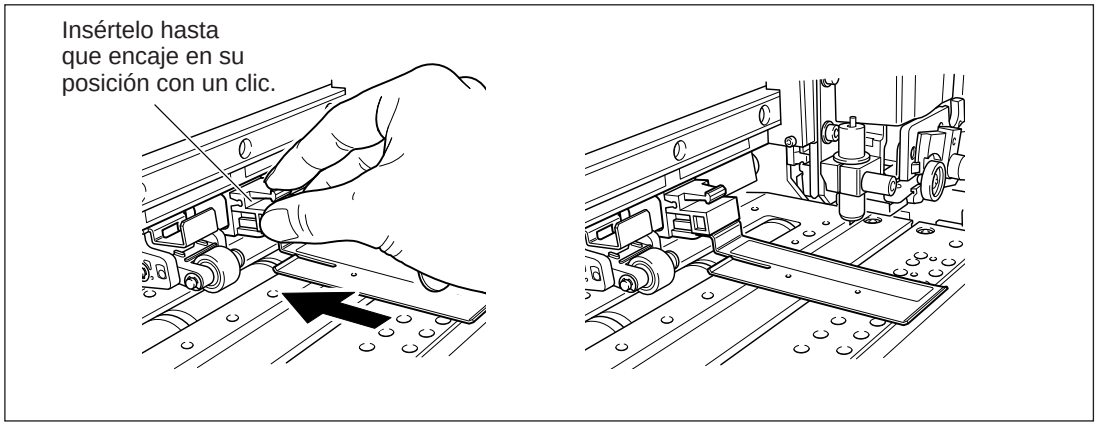
Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

2. Sustituya las abrazaderas del material cortas por las del material largas.

❶ Retire las abrazaderas cortas.



❷ Instale las abrazaderas del material largas.



Descripción

Si desea inmovilizar el material de una forma más segura, por ejemplo al imprimir material que se doble con facilidad, utilice las abrazaderas largas para mantener los bordes del material inmovilizados.
Cuando coloque las abrazaderas en material de gran longitud, asegúrese de definir el ajuste descrito anteriormente para evitar que se realice la operación de corte del material. Si se realiza el corte del material con las abrazaderas del material largas instaladas, éstas podrían tocar a la cuchilla de separación y provocar daños o averías.
Cuando el elemento de menú [MEDIA CLAMP] esté ajustado a [LONG], no podrá cortar el material.

☞ Página 38, "Cortar el material"

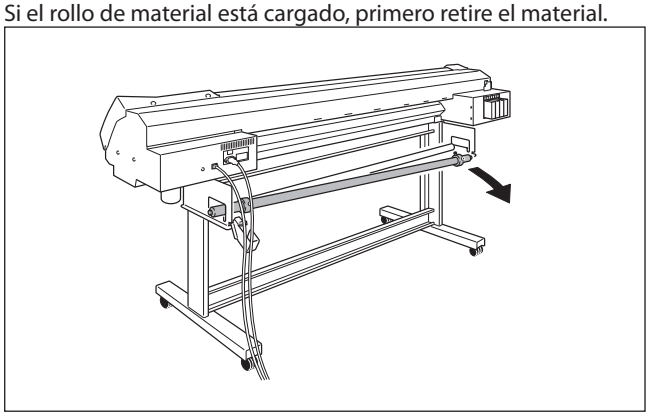
Cómo cargar material en hojas

Cuando cargue material de tamaño estándar o materiales similares que no estén enrollados (material en hojas), siga el procedimiento que se describe a continuación.

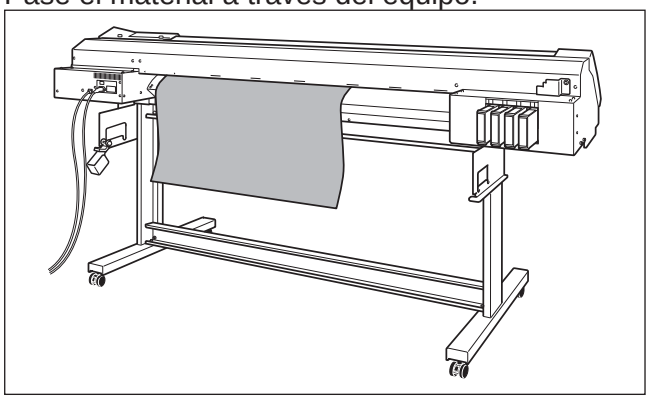
Procedimiento

❶ Retire ambos ejes.

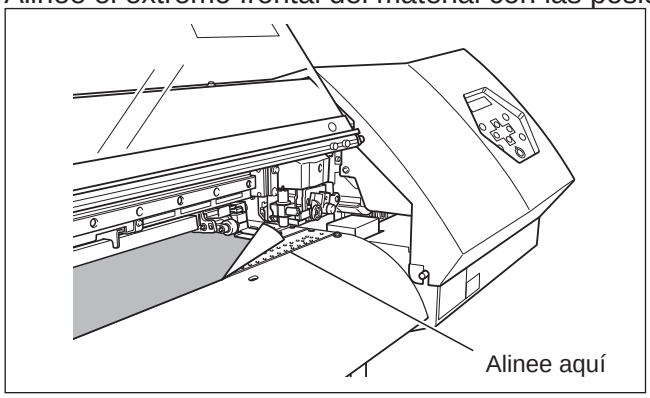
Si el rollo de material está cargado, primero retire el material.



❷ Pase el material a través del equipo.



❸ Alinee el extremo frontal del material con las posiciones que se indican en la figura.



❹ Baje la palanca de carga para sujetar el material.

❺ Si está imprimiendo, coloque las abrazaderas y cierre la cubierta frontal.

Consulte también las páginas siguientes.

☞ Página 32, "Cargar materiales", paso *3.*

4-6 Cambiar el modo de funcionamiento de la impresora

Ejecutar las condiciones del entorno de forma automática

Procedimiento

❶

Pulse MENU.
Pulse ▲.

❷

Pulse ►.
Pulse ▲.

❸

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar "ENABLE".
Pulse ENTER para activar el ajuste.

❹ Pulse ENTER para volver a la pantalla original.

Descripción

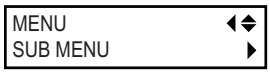
Este ajuste activa y desactiva la función de ajuste automático para optimizar el estado del equipo al entorno con el que se usa (temperatura y humedad). La realización del ajuste automático puede reducir la desalineación en la dirección de la exploración (la dirección del movimiento del carro) durante la impresión o el corte. Normalmente está ajustado a "ENABLE".

Ajuste por defecto

[AUTO ENV. MATCH]: ENABLE

Determinar qué pasa cuando la tinta se agota

Procedimiento

❶ 

Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

❷

Pulse ►.
Pulse ▲ dos veces.

❸

Pulse ► dos veces.
Utilice ▲ ▼ para definir el ajuste.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

❹ Pulse ENTER para volver a la pantalla original.

Descripción

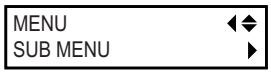
Le permite cambiar, de acuerdo con sus necesidades, la operación que realizará cuando se agote el cartucho de tinta. "STOP" interrumpe inmediatamente la operación cuando el cartucho está vacío. La interrupción de la impresión en curso puede provocar irregularidad en los colores, por lo que es mejor asegurarse de tener suficiente tinta antes de empezar a imprimir. "CONT." (continuar) es un modo por el cual la operación no se detiene automáticamente. Cuando se agote un cartucho, oirá un pitido de aviso, pero la impresión no se detendrá. Para cambiar el cartucho, puede esperar a que la impresión finalice o pulsar PAUSE para detener la impresión. Tenga en cuenta que la operación no se detiene, aunque la tinta se agote completamente.

Ajuste por defecto

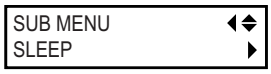
[EMPTY MODE]: STOP

Ajustar el intervalo de activación del modo sleep

Procedimiento

1. 

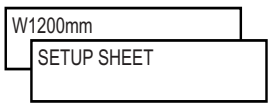
Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

2. 

Pulse ►.
Pulse ▲ varias veces.

3.

Pulse ► dos veces.
Utilice ▲ ▼ para definir el ajuste.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

4. 

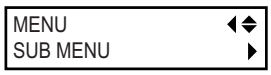
Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Ajuste por defecto

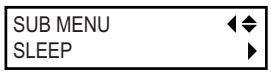
[INTERVAL]: 30 min

Desactivar el modo sleep

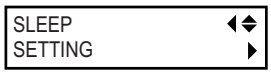
Procedimiento

1. 

Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

2. 

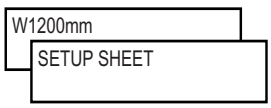
Pulse ►.
Pulse ▲ varias veces.

3. 

Pulse ►.
Pulse ▼.

4.

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar "DISABLE".
Pulse ENTER para activar el ajuste.

5. 

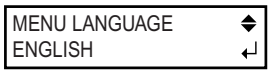
Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Ajuste por defecto

[SETTING]: ENABLE

Cambiar el idioma del menú y las unidades de medida

Procedimiento

❶ 

Mantenga pulsado MENU y active la alimentación secundaria.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar el idioma (del menú) de la pantalla.

Pulse ENTER.

❷

Utilice ▲ ▼ para seleccionar la unidad de medida para la longitud.
Pulse ENTER.

❸

Utilice ▲ ▼ para seleccionar la unidad de medida para la temperatura.
Pulse ENTER.

Descripción

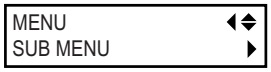
Ajusta el idioma y las unidades de medida que se muestran en la pantalla del panel de operaciones.

Ajuste por defecto

[MENU LANGUAGE]: ENGLISH
[LENGTH UNIT]: mm
[TEMP. UNIT]: °C

Restaurar todos los ajustes a sus valores iniciales

Procedimiento

❶ 

Pulse MENU.
Pulse ▲ varias veces.

❷

Pulse ►.
Pulse ▼ varias veces.
Pulse ENTER para ejecutarlo.

Descripción

Este menú restaura todos los ajustes a los valores originales de fábrica. Sin embargo, los ajustes para [LANGUAGE], [LENGTH UNIT] y [TEMP. UNIT] no vuelven a los ajustes por defecto.

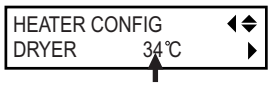
4-7 Cambiar el método de secado de la tinta

Desactivar el calentador de impresión y el secador

Procedimiento

❶

Pulse FUNCTION.
Pulse ▼ varias veces.

❷ 

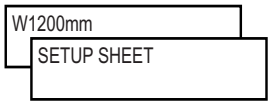
Temperatura actual del secador

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar [PRINT] (calentador de impresión) o [DRYER] (secador).

❸

Temperatura predefinida actual

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar "OFF".
Pulse ENTER para activar el ajuste.

❹ 

Pulse FUNCTION para volver a la pantalla original.

Descripción

Este menú se utiliza para ajustar la temperatura del calentador de impresión y del secador, y también se utiliza para desactivarlos. Si está ajustado a "OFF", el calentador de impresión y el secador no estarán operativos.
Tenga en cuenta, no obstante, que también puede definir este ajuste desde el ordenador. Una vez definido en el ordenador, se utilizará este ajuste y se ignorará el de la impresora.

Ajuste por defecto

[PRINT] (calentador de impresión) : 35°C (94°F)
[DRYER] (secador) : 40°C (104°F)

Determinar el funcionamiento del sistema de calentamiento del material

Procedimiento

❶

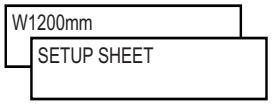
Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

❷

Pulse ►.
Pulse ▼.

❸

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para definir el ajuste.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

❹ 

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Esta función controla la temperatura del sistema de calentamiento del material automáticamente cuando [SETUP] está apagado.
"MENU" mantiene la temperatura constante según su valor predefinido, sin disminuir la temperatura cuando [SETUP] está apagado.
"30˚C" reduce la temperatura del sistema de calentamiento del material a una temperatura fija (30˚C) cuando [SETUP] está apagado.
"OFF" desactiva el sistema de calentamiento del material cuando [SETUP] está apagado.

Ajuste por defecto

[PREHEATING]: 30°C

Secar el extremo de salida del área del impresión en el secador

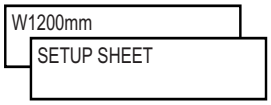
Procedimiento

1.

Pulse (MENU).
Pulse (▼) varias veces.

2.

Pulse (►) dos veces.
Utilice (▲) (▼) para seleccionar "ENABLE".
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.

3. 

Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Descripción

Cuando este elemento de menú está ajustado a "ENABLE", se realiza un avance de material adicional hasta que el extremo de salida del área de impresión se coloca directamente en el secador.
El margen entre la posición de impresión final y la siguiente posición de impresión inicial se ajusta a un valor de 100 milímetros.
Cuando se realiza un ajuste de margen inferior a 100 milímetros en el ordenador, se ignora este ajuste y se utiliza un valor de margen de 100 milímetros.
Sin embargo, cuando se realiza un ajuste de margen superior a 100 milímetros en el ordenador, se utilizará el ajuste del ordenador para el valor del margen.
Si está ajustado a "DISABLE", el avance de material se detendrá simultáneamente cuando la impresión finalice. Eso significa que el extremo de salida del área de impresión no avanzará hacia el secador a menos que imprima más.

Ajuste por defecto

[FEED FOR DRY]: DISABLE

4-8 Realizar varios ajustes para cortar

Seleccionar que sean prioritarios los ajustes realizados desde el equipo

Procedimiento

1.

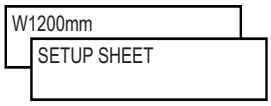
   Pulse MENU.
   Pulse ▲.

2.

   Pulse ►.
   Pulse ▲ varias veces.

3.

   Pulse ►.
   Utilice ▲ ▼ para seleccionar "MENU".
   Pulse ENTER para activar el ajuste.

4. 

   Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

También puede definir los parámetros de corte desde el ordenador. Por defecto, los ajustes realizados en el ordenador tienen prioridad. Para que los ajustes de los parámetros de corte realizados desde el equipo sean prioritarios, desactive los ajustes del ordenador o realice los ajustes descritos anteriormente.

Ajuste por defecto

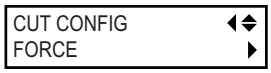
[CUTTING PRIOR]: COMMAND

Ajustes finos de las condiciones de corte

Procedimiento

1.

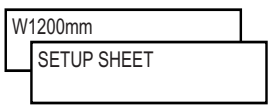
   Pulse FUNCTION.
   Pulse ▼ varias veces.

2. 

   Pulse ►.
   Utilice ▲ ▼ para seleccionar la condición de corte que desea ajustar.

3.

   Pulse ►.
   Utilice ▲ ▼ para introducir el valor.
   Pulse ENTER para activar el ajuste.

4. 

   Pulse FUNCTION para volver a la pantalla original.

Descripción

Le permite comprobar y verificar los ajustes para las condiciones de corte utilizando resultados de pruebas de corte.

☞ Página 46, "Realizar una prueba de corte"

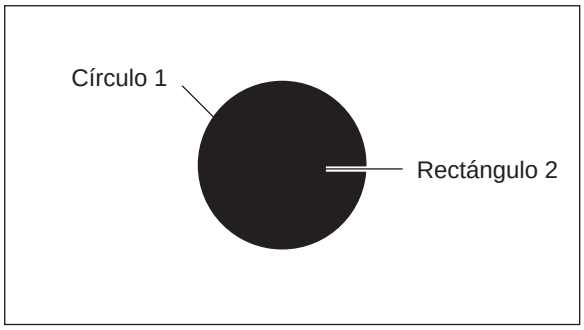
[FORCE]: Ajusta la fuerza (presión) de la cuchilla.
[SPEED]: Ajusta la velocidad de corte.
[OFFSET]: Ajusta la desviación de la cuchilla. Inserte el valor mostrado de desvío de la cuchilla. (El valor de desvío de la cuchilla incluida es de 0.25 mm.)
[UP-SPEED]: Ajusta la velocidad de la cuchilla al cortar (la velocidad de movimiento de la cuchilla al desplazarse de una línea de corte ya cortada a otra). Si el material se destensa durante el avance del material y la cuchilla daña su superficie, reduzca la velocidad.

Evaluar los resultados de una prueba de corte

❶ Compruebe la forma del patrón de prueba.

La forma del corte está distorsionada.
Reduzca la velocidad de corte.

❷



Despegue el círculo 1.

El rectángulo 2 también se despega.
Aumente la fuerza de la cuchilla.

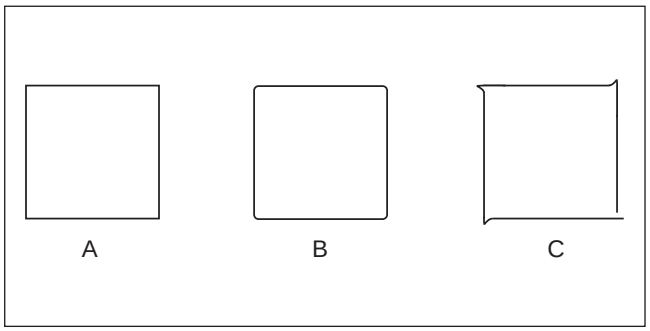
Permanecen algunas áreas sin cortar.
Reduzca la velocidad de corte.

❸ Despegue el rectángulo 2.
La cuchilla debería dejar trazos ligeros en el papel soporte.

La marca de la cuchilla no se aprecia.
Aumente la fuerza de la cuchilla.

La marca de la cuchilla es demasiado profunda y corta el papel soporte.
Reduzca la fuerza de la cuchilla.

❹

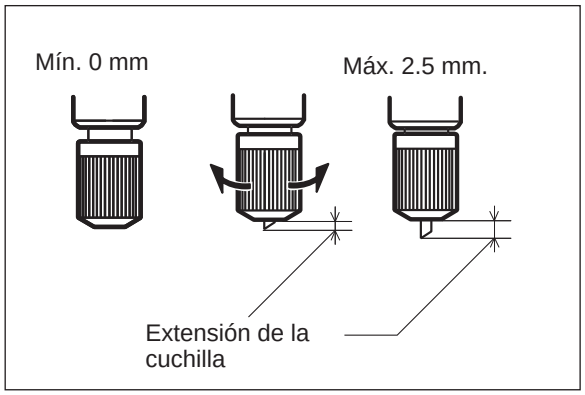


Compruebe la forma del rectángulo 2.

A. La forma es correcta.
B. Tiene las esquinas redondeadas.
Aumente la desviación de la cuchilla.
C. Las esquinas tienen "cuernos".
Reduzca la desviación de la cuchilla.

Ajustar con precisión la profundidad de corte

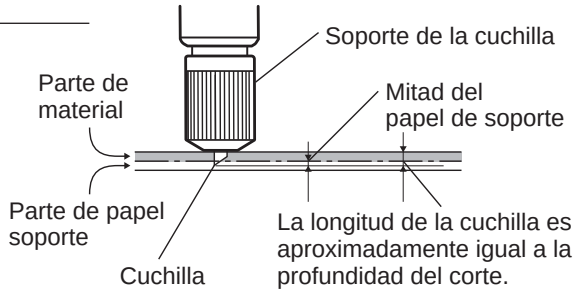
Cuando desee realizar ajustes precisos y exactos de la profundidad del corte, como al cortar el material con papel de soporte fino, puede obtener buenos resultados ajustando la punta de la cuchilla. Gire la parte del tapón del soporte de la cuchilla para ajustar su extensión. Cada marca indicadora corresponde a 0,1 milímetros, y se puede realizar un ajuste de 0,5 milímetros girando el tapón un giro entero.
Tenga en cuenta que si la extensión de la cuchilla es insuficiente, el extremo del tapón del soporte de la cuchilla puede tocar o dañar la superficie impresa. Es importante que tenga un cuidado especial cuando utilice un material sobre el que la tinta se adhiera con dificultad.



Estimación aproximada para el valor de la cuchilla

Utilice las siguientes dimensiones como estimación para ajustar la extensión de la cuchilla.

$$\text{Extensión de la cuchilla} = \text{Grosor de la parte de material} + \frac{\text{Grosor del papel soporte}}{2}$$


Soporte de la cuchilla
Parte de material
Mitad del papel de soporte
Parte de papel soporte
La longitud de la cuchilla es aproximadamente igual a la profundidad del corte.
Cuchilla

Evitar tirar del material con fuerza excesiva al realizar sólo el corte

Procedimiento

❶ MENU / CUTTING MENU ◀▲▼▶

Pulse (MENU).
Pulse (▲).

❷ CUTTING MENU / PREFEED ◀▲▼▶

Pulse (►).
Pulse (▲) varias veces.

❸ PREFEED / DISABLE ▶ ENABLE ↵

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar "ENABLE".
Pulse ENTER para activar el ajuste.

❹ W1200mm / SETUP SHEET

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Cuando realice sólo el corte, sería conveniente ajustar esta función a "ENABLE." Esta función envía el material de acuerdo con tamaño de los datos que envía el ordenador antes de realizar el corte. De esta forma resulta innecesario tener que girar los bordes del material a mano para alimentar material cada vez que se realizan cortes. Tenga en cuenta que, sin embargo, este ajuste envía material incluso cuando sólo imprime, por lo que debe ajustar la función a "DISABLE" cuando no la necesite.

Ajuste por defecto

[PREFEED] : DISABLE

Corregir la desalineación de impresión y corte

Procedimiento

1. Compruebe los ajustes para el menú [AUTO ENV. MATCH].

Compruebe que el elemento [AUTO ENV. del menú está ajustado a "ENABLE."

☞ Página 84, "Ejecutar las condiciones del entorno de forma automática"

2. Ejecute el elemento de menú [ADJUST BI-DIR].

❶ Cargue el material.

☞ Página 32 "Cargar el material", página 82 "Cómo cargar material en hojas"

❷ Realice un ajuste bidireccional.

☞ Página 73 "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional", página 74 "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión"

3. Imprima un patrón de prueba y córtelo.

❶ MENU / CUTTING MENU ▶

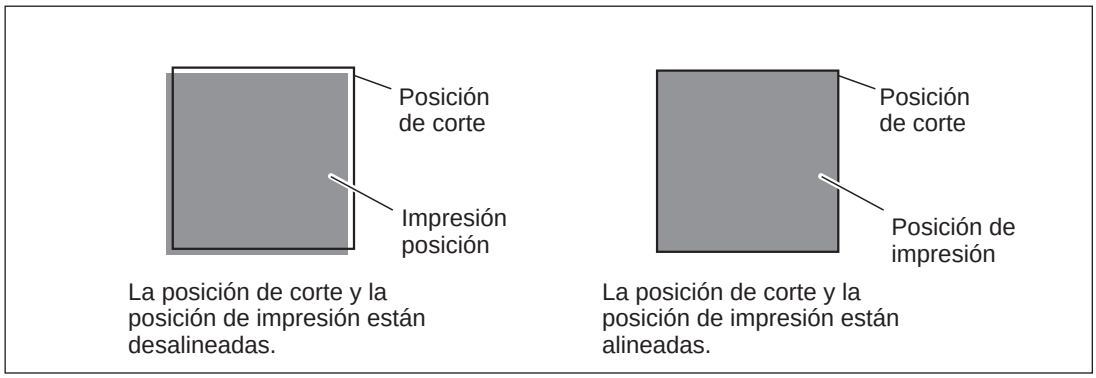
Pulse MENU.
Pulse ▲.

❷ CUTTING MENU / PRINT - CUT ADJ. ▶

Pulse ►.

❸ PRINT - CUT ADJ. / TEST PRINT ↵

Pulse ►.
Pulse ENTER.
El patrón de prueba se imprime en tres puntos: en los dos extremos y en la parte central.
Si es necesario realizar ajustes, siga estos pasos.

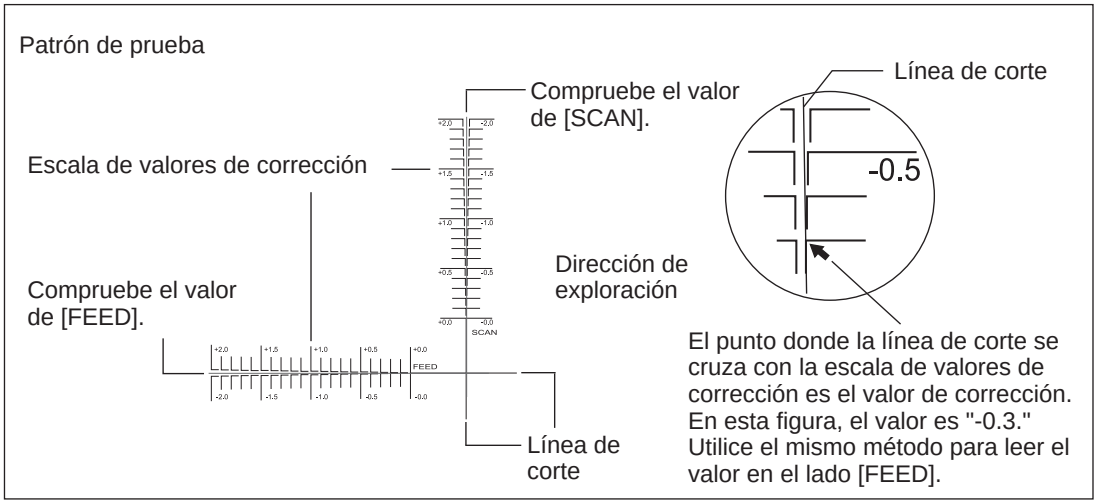

Posición de corte
Impresión posición
La posición de corte y la posición de impresión están desalineadas.
Posición de corte
Posición de impresión
La posición de corte y la posición de impresión están alineadas.

4. Imprima y corte un patrón de prueba para ajustar los valores de corrección.

PRINT - CUT ADJ. ◀◆▶
TEST PRINT 2 ↵

Pulse ▲.
Pulse ENTER para ejecutarlo.

5. En el patrón de prueba, lea el valor en la ubicación.


Patrón de prueba
Compruebe el valor de [SCAN].
Escala de valores de corrección
Compruebe el valor de [FEED].
Línea de corte
Dirección de exploración
Línea de corte
-0.5
El punto donde la línea de corte se cruza con la escala de valores de corrección es el valor de corrección. En esta figura, el valor es "-0.3." Utilice el mismo método para leer el valor en el lado [FEED].

6. Inserte el valor de corrección de la lectura.

❶ PRINT - CUT ADJ. ◀◆▶
SETTING ▶

Pulse ▲.

❷ F :- 0.30 ▶ - 0.30mm
S : 0.00 ▶ - 0.20mm ↵

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para definir el valor de corrección para [F] (dirección de avance).
Utilice ◄ ► para definir el valor de corrección para [S] (dirección de exploración).
Pulse ENTER para activar el ajuste.

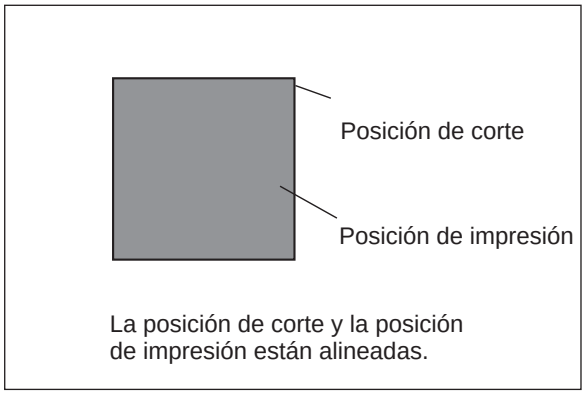
❸ PRINT - CUT ADJ. ◀◆▶
SETTING ▶

Pulse MENU.

7. Compruebe los resultados del ajuste.

PRINT - CUT ADJ.
TEST PRINT

Pulse ▲.
Pulse ENTER para ejecutarlo.
Si las líneas de impresión y corte están alineadas, el ajuste se habrá completado.
Si es necesario realizar ajustes, regrese al paso 6. y modifique los valores.



Descripción

Realícelo si al imprimir inmediatamente después de cortar se desalinea ligeramente la posición para la impresión y en relación con la de corte. Imprima las marcas de alineación, realice la detección de las marcas impresas y corrija la discrepancia. Puede que se produzca una sutil desalineación entre las posiciones de impresión y de corte debido al grosor del material o a la altura del cabezal. Es aconsejable realizar correcciones para adaptar el material utilizado.

Ajuste por defecto

[F] (dirección de avance): 0,00 mm
[S] (dirección de exploración): 0,00 mm

4-9 Para imprimir y cortar de forma separada

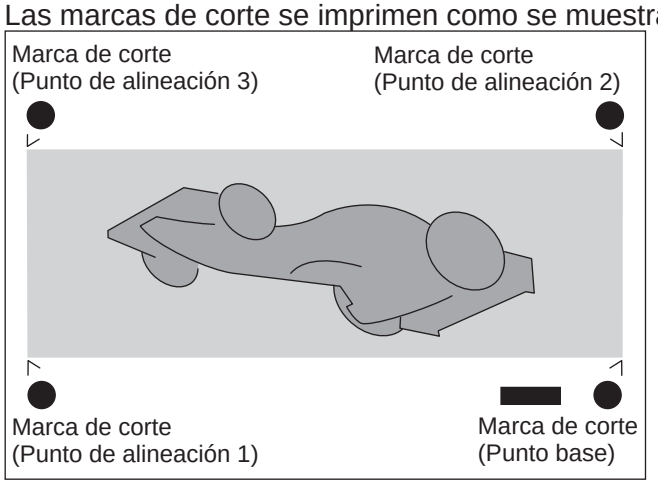
Para imprimir y cortar de forma separada

Cuando retire el material impreso y lo cargue de nuevo para cortarlo, alinéelo para evitar que la impresión y las líneas de corte se desalineen. Debe realizarlo cuando, por ejemplo, lamine o realice cualquier otro proceso una vez finalizada la impresión, a continuación cargue de nuevo el material y realice el corte. En estas situaciones, realice una impresión con marcas de corte. Puede realizar alineaciones automáticas con detección de marcas de corte al cortar.

Imprimir con marcas de corte

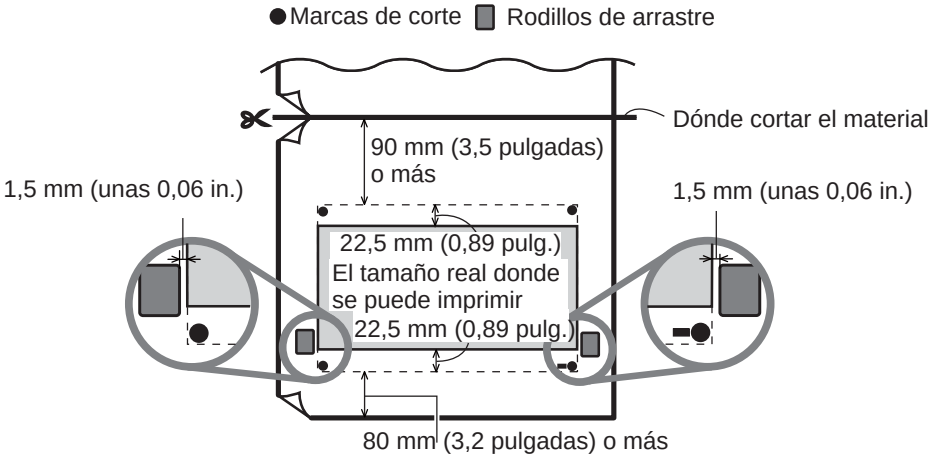
Utilice el software RIP para definir los ajustes de impresión de las marcas de corte. Para más información acerca de cómo definir el ajuste, consulte la documentación para el software RIP utilizado. Las marcas de alineación y símbolos trazados mediante un programa de gráficos no pueden utilizarse como marcas de corte.

Las marcas de corte se imprimen como se muestra en la figura.



Tamaños de material que permiten la detección automática de las marcas de corte

Si imprime con marcas de corte, seleccione un margen mínimo de 90 mm antes de la próxima posición de inicio de impresión.
Puede ajustar el margen con el software RIP que utilice. Para más información acerca de cómo definir el ajuste, consulte la documentación para el software RIP utilizado.

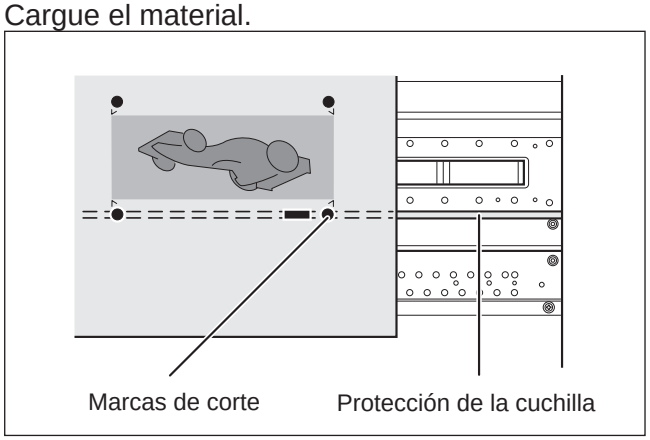


Alinear automáticamente y cortar

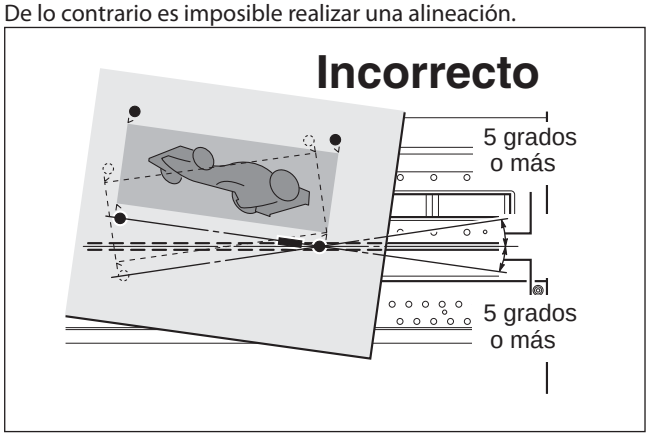
Si define el ajuste para leer las marcas de corte al enviar datos de corte desde el ordenador, la alineación se realiza con la presencia o la ausencia de las marcas de corte determinadas automáticamente.
Para más información acerca de cómo definir el ajuste, consulte la documentación para el software RIP utilizado.

Procedimiento

1. Cargue el material.



Con un ángulo igual o inferior a 5 grados
De lo contrario es imposible realizar una alineación.



2. Envía los datos de corte.
El alineamiento se realiza automáticamente, a continuación se iniciará el corte.

Si no puede realizarse el alineamiento automático

CROPMARK ERROR NOT FOUND ↵

Si el equipo no detecta las marcas de corte, aparecerá la pantalla que se muestra y se detendrá la operación.
En este caso, pulse (ENTER) y realice las siguientes operaciones.

1. Cargue de nuevo el material y vuelva a enviar los datos.
2. Si el problema no se soluciona deberá alinearlo automáticamente.

☞ Página 97, "Alinear manualmente y cortar"

Si no se detectan fácilmente las marcas de corte porque el papel se dobla o por otra causa, proceda a la alineación automática. Si desea realizar un alineamiento automático con un material largo, se recomienda enviar los datos de forma separada y con el tamaño más pequeño posible. Con grandes longitudes, aumentan las posibilidades de error debido a que el papel se arruga o por otra causa y dificulta la detección.

Para cancelar la detección e iniciar el corte

❶ CANCEL CROPMARK DETECTION? ↵

Pulse (PAUSE).
Se interrumpe la detección de las marcas de corte. En función del contenido de los datos, es posible que pase cierto tiempo antes de que la detección se interrumpa de forma efectiva.

❷ Pulse (ENTER).
Se detiene la detección e inicia el corte.

Nota: Después de pulsar (PAUSE) en el paso ❶, también es posible reanudar la detección o cancelar la impresión.
☞ Página 68 “Interrumpir o cancelar la impresión”

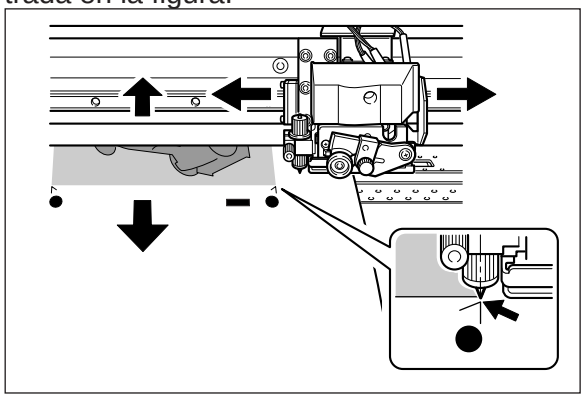
Alinear manualmente y cortar

Según el tipo de material, es posible que no resulte factible detectar las marcas de corte automáticamente. Si las marcas de corte no se pueden detectar automáticamente, realice la alineación manualmente.

Procedimiento

1. Ajuste el punto base.

❶ Utilice (◄) (►) (▲) (▼) para alinear el centro de la cuchilla con la posición mostrada en la figura.

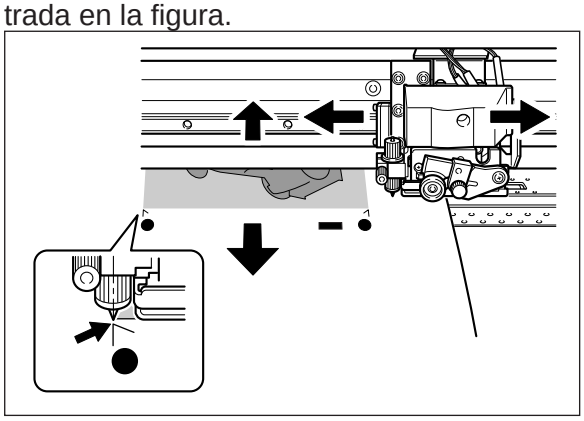


❷ W1100mm
B

Pulse (FUNCTION).
Pulse (ENTER).

2. Ajuste los puntos de alineación.

❶ Utilice ◄ ► ▲ ▼ para alinear el centro de la cuchilla con la posición mostrada en la figura.



❷ BASE POINT ◄
ALIGN POINT 1 ↵

Pulse FUNCTION.
Pulse ►.
El número del punto de alineación ajustado se determina automáticamente.

❸ W1100 mm
B1

Pulse ENTER.
Pulse FUNCTION para volver a la pantalla original.

Indica que se han ajustado el punto base y el punto de alineación 1.

❹ Repita los pasos del ❶ al ❸ para determinar el resto de puntos de alineación necesarios.

W1100 mm
B1

❺ Envíe los datos de impresión y corte.

Acerca de los puntos de alineación

Los números para los puntos de alineación se determinan con referencia a la posición del punto base. No podrá ajustar un punto de alineación sin especificar un punto base. Si reajusta el punto base, se borrarán todos los ajustes de los puntos de alineación.

Corregir la desalineación de impresión y corte al usar marcas de corte

Procedimiento

1. Compruebe los ajustes para el menú [AUTO ENV. MATCH].

Compruebe que el elemento [AUTO ENV. del menú está ajustado a "ENABLE."

☞ Página 84, "Ejecutar las condiciones del entorno de forma automática"

2. Ejecute el elemento de menú [ADJUST BI-DIR].

❶ Cargue el material.

☞ Página 32 "Cargar el material", página 82 "Cómo cargar material en hojas"

❷ Realice un ajuste bidireccional.

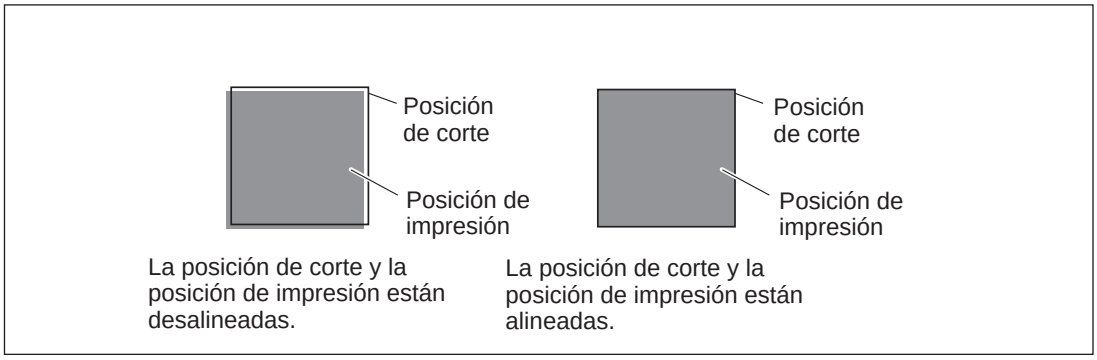
☞ Página 73 "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional", página 74 "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión"

3. Imprima un patrón de prueba y córtelo.

❶ MENU / CUTTING MENU — Pulse (MENU). Pulse (▲).

❷ CUTTING MENU / CROP - CUT ADJ. — Pulse (►). Pulse (▼).

❸ CROP - CUT ADJ. / TEST PRINT — Pulse (►). Pulse (ENTER).


Posición de corte
Posición de impresión
La posición de corte y la posición de impresión están desalineadas.
Posición de corte
Posición de impresión
La posición de corte y la posición de impresión están alineadas.

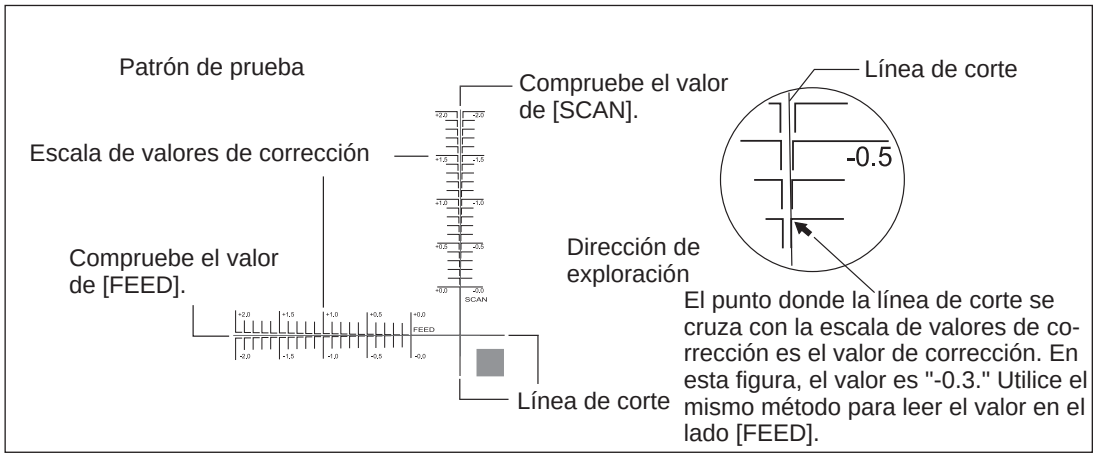
Si es necesario realizar ajustes, siga estos pasos.

4. Imprima y corte un patrón de prueba para los ajustes.

CROP - CUT ADJ. / TEST PRINT 2

Pulse (▲).
Pulse (ENTER) para ejecutarlo.

5. En el patrón de prueba, consulte el valor de corrección en la ubicación.


Patrón de prueba
Compruebe el valor de [SCAN].
Escala de valores de corrección
Compruebe el valor de [FEED].
Línea de corte
Línea de corte
-0.5
Dirección de exploración
El punto donde la línea de corte se cruza con la escala de valores de corrección es el valor de corrección. En esta figura, el valor es "-0.3." Utilice el mismo método para leer el valor en el lado [FEED].

6. Inserte el valor de corrección de la lectura.

❶ CROP - CUT ADJ.
SETTING

Pulse ▲.

❷ F :- 0.30 ▶ - 0.30mm
S : 0.00 ▶ - 0.20mm ↵

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para definir el valor de corrección para [F] (dirección de avance).
Utilice ◄ ► para definir el valor de corrección para [S] (dirección de exploración).
Pulse ENTER para activar el ajuste.

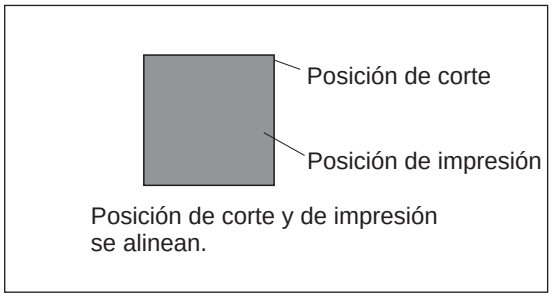
❸ CROP - CUT ADJ.
SETTING

Pulse MENU.

7. Compruebe los resultados del ajuste.

CROP - CUT ADJ.
TEST PRINT ↵

Pulse ▲.
Pulse ENTER para ejecutarlo.
Si las líneas de impresión y de corte están alineadas, el ajuste ha finalizado. Si necesita realizar más ajustes, regrese al paso *6.* y modifique los valores.



Posición de corte y de impresión se alinean.

Descripción

Según la composición del material, el posicionamiento de la impresión y el corte puede desalinearse incluso si utiliza marcas de corte. Realice las correcciones para la impresión y corte desalineados en funcion del material utilizado.

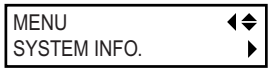
Ajuste por defecto

[F] (dirección de avance): 0,00 mm
[S] (dirección de exploración): 0,00 mm

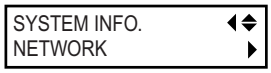
4-10 Realizar los ajustes de red

Definir la dirección IP, la máscara de subred, etc.

Procedimiento

❶ 

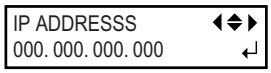
Pulse MENU.
Pulse ▲ varias veces.

❷ 

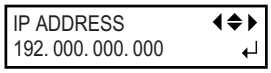
Pulse ►.
Pulse ▲.

❸

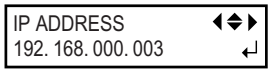
Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar el elemento cuyo ajuste desea determinar.

❹ 

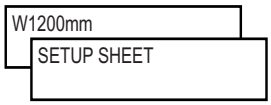
Pulse ► dos veces.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar el número de dirección.

❺ 

Pulse ►.

❻ 

Repita ❹ y ❺ para ajustar todos los números de dirección.
Cuando haya terminado de definir el ajuste, pulse ENTER.

❼ 

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Compruebe que el equipo está conectado a la red por medio de un cable Ethernet.
Para obtener información detallada acerca de los ajustes, consulte al administrador de la red.

[IP ADDRESS]: Dirección IP
[SUBNET MASK]: Máscara de subred
[GATEWAY ADDR.]: Dirección de gateway

4-11 Visualizar información acerca del material y del sistema

Visualizar la cantidad de material restante

Procedimiento

1.

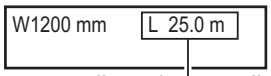
Pulse MENU.
Pulse ▲ dos veces.

2.

Pulse ►.
Pulse ▼.

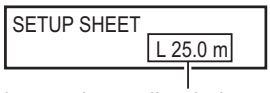
3.

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para ajustar la cantidad de material restante.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

4. 

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

La pantalla se ha actualizado.



Si no se ha realizado la configuración, parpadeará el valor del ajuste.

Descripción

Puede visualizar la cantidad de material en uso restante. Una vez ajustada la cantidad de material restante, dicha cantidad se muestra en el menú principal hasta alcanzar el valor cero. Si cancela la configuración mediante operaciones como retirar el material o levantar la palanca de carga, la cantidad restante en aquel momento parpadeará en la pantalla. La cantidad de material restante no se actualiza automáticamente al cambiar la carga. Reajústela cada vez que cambie el material.
También puede definir el ajuste para que se visualice automáticamente este menú al cambiar el material. Consulte la siguiente sección "Verificar el ajuste para la cantidad de material restante cada vez que se cambia el material".
Nota: La cantidad restante que se visualiza es sólo una estimación, y su precisión no está asegurada.

Verificar el ajuste para la cantidad restante cada vez que se cambia el material

Procedimiento

1.

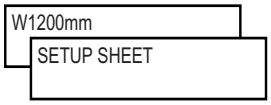
Pulse MENU.
Pulse ▲ dos veces.

2.

Pulse ►.
Pulse ▼ dos veces.

3.

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar "ENABLE".
Pulse ENTER para activar el ajuste.

4. 

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Ajustándolo a "ENABLE" se mostrará automáticamente [SHEET REMAIN] cada vez que cambie el material y finalice la configuración.
No se podrá pasar a la siguiente operación si no reajusta la cantidad restante. Puede ser útil para evitar olvidarse de reajustarla cuando cambie el material.
Cuando lo ajuste a "ENABLE", no obstante, asegúrese también de ajustar el elemento del menú [EDGE DETECTION] a "ENABLE". Cuando [EDGE DETECTION] esté ajustado a "DISABLE", [SHEET REMAIN] no se visualizará automáticamente, independientemente del ajuste de [AUTO DISPLAY].

☞ Página 78, "Utilizar material transparente"

Ajuste por defecto

[AUTO DISPLAY]: DISABLE

Imprimir la cantidad de material restante

Procedimiento

1. MENU / SHEET REMAIN
   Pulse MENU.
   Pulse ▲ dos veces.
2. SHHET REMAIN / PRINT MEMO
   Pulse ►.
   Pulse ENTER para iniciar la impresión.
3. W1200mm / SETUP SHEET
   Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Imprime la cantidad de material restante que se visualiza en el menú principal. Utilícelo si desea grabar la longitud restante de material que está en uso. Imprimir la cantidad de material restante antes de cambiar el material permite consultar los datos impresos y utilizar el valor para ajustar la cantidad la próxima vez que utilice el material.
Sin embargo, tenga en cuenta que la próxima impresión se iniciará en la parte superior en la cual está impresa la cantidad de material restante. Después de imprimir la cantidad de material restante y antes de realizar la siguiente operación de impresión, le recomendamos cortar el material.

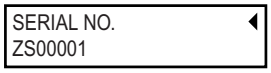
☞ Página 38, "Cortar el material"

Visualizar el número de serie, la versión del firmware e información adicional

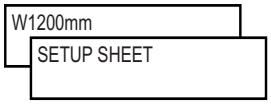
Procedimiento

1. MENU / SYSTEM INFO.
   Pulse MENU.
   Pulse ▲ varias veces.
2. SYSTEM INFO. / SERIAL NO.
   Pulse ►.

Utilice ▲ ▼ para seleccionar la información que desea visualizar.

❸ 

Pulse ►.

❹ 

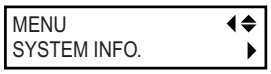
Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

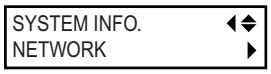
Puede visualizar la siguiente información.
[MODEL]: Nombre del modelo
[SERIAL NO.]: Número de serie
[INK]: Tipo de tinta
[FIRMWARE]: Versión de firmware

Visualizar los ajustes de red

Procedimiento

❶ 

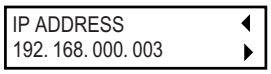
Pulse MENU.
Pulse ▲ varias veces.

❷ 

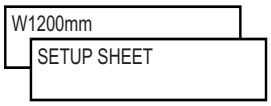
Pulse ►.
Pulse ▲.

❸

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar la información que desea visualizar.

❹ 

Pulse ►.

❺ 

Pulse MENU para volver a la pantalla original.

Descripción

Puede visualizar la siguiente información.
[IP ADDRESS]: Dirección IP
[SUBNET MASK]: Máscara de subred
[GATEWAY ADDR.]: Dirección de gateway
[MAC ADDRESS]: Dirección MAC

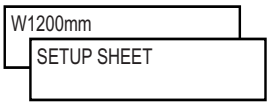
Imprimir un informe del sistema

Procedimiento

❶ Pulse (MENU).
Pulse (▼) varias veces.

❷

Pulse (►).
Pulse (▲) varias veces.
Pulse (ENTER) para iniciar la impresión.

❸ 

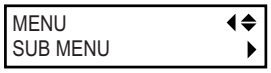
Pulse (MENU) para volver a la pantalla original.

Descripción

Imprime información acerca del sistema, incluyendo una lista de valores de ajustes.

Drenar la tinta y realizar una limpieza interna

Procedimiento

❶ 

Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

❷

Pulse ►.
Pulse ▲ dos veces.

❸

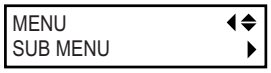
Pulse ►.
Pulse ▼ dos veces.
Pulse ENTER para ejecutarlo.

Descripción

Drena la tinta del interior de la impresora y limpia el interior utilizando cartuchos limpiadores como preliminares si va a trasladar la impresora o realizar el mantenimiento. Esta operación requiere cuatro cartuchos de limpieza nuevos. En la pantalla se visualiza información como por ejemplo instrucciones de cómo insertar y retirar los cartuchos. Siga las instrucciones para realizar las operaciones. Una vez finalizada la limpieza, se desactiva automáticamente la alimentación secundaria.
No es necesario que lo realice como parte de las actividades de mantenimiento diario.

Drenar la tinta que permanece en el interior del equipo

Procedimiento

❶ 

Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

❷

Pulse ►.
Pulse ▲ dos veces.

❸

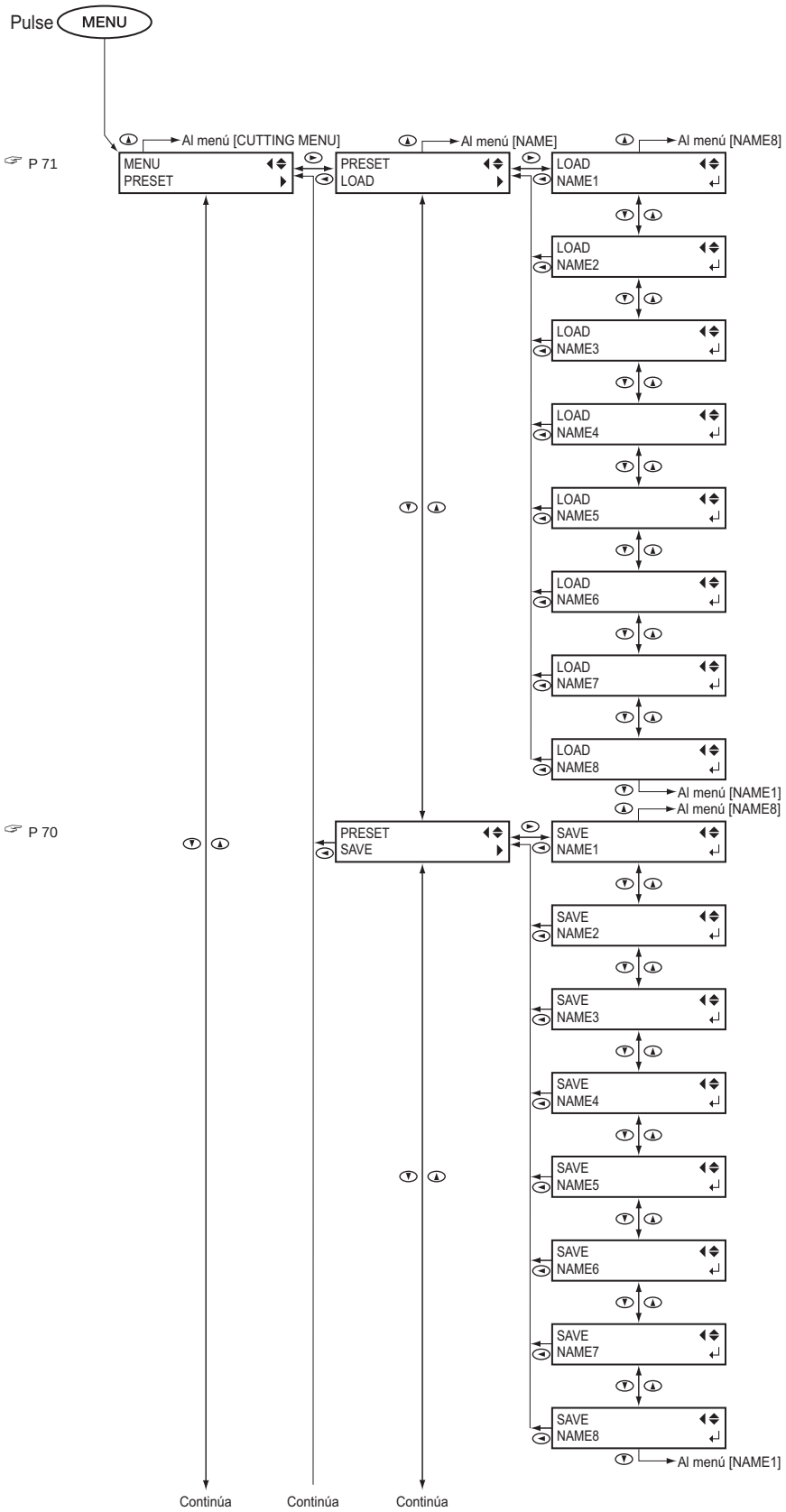
Pulse ►.
Pulse ▼.
Pulse ENTER para ejecutarlo.

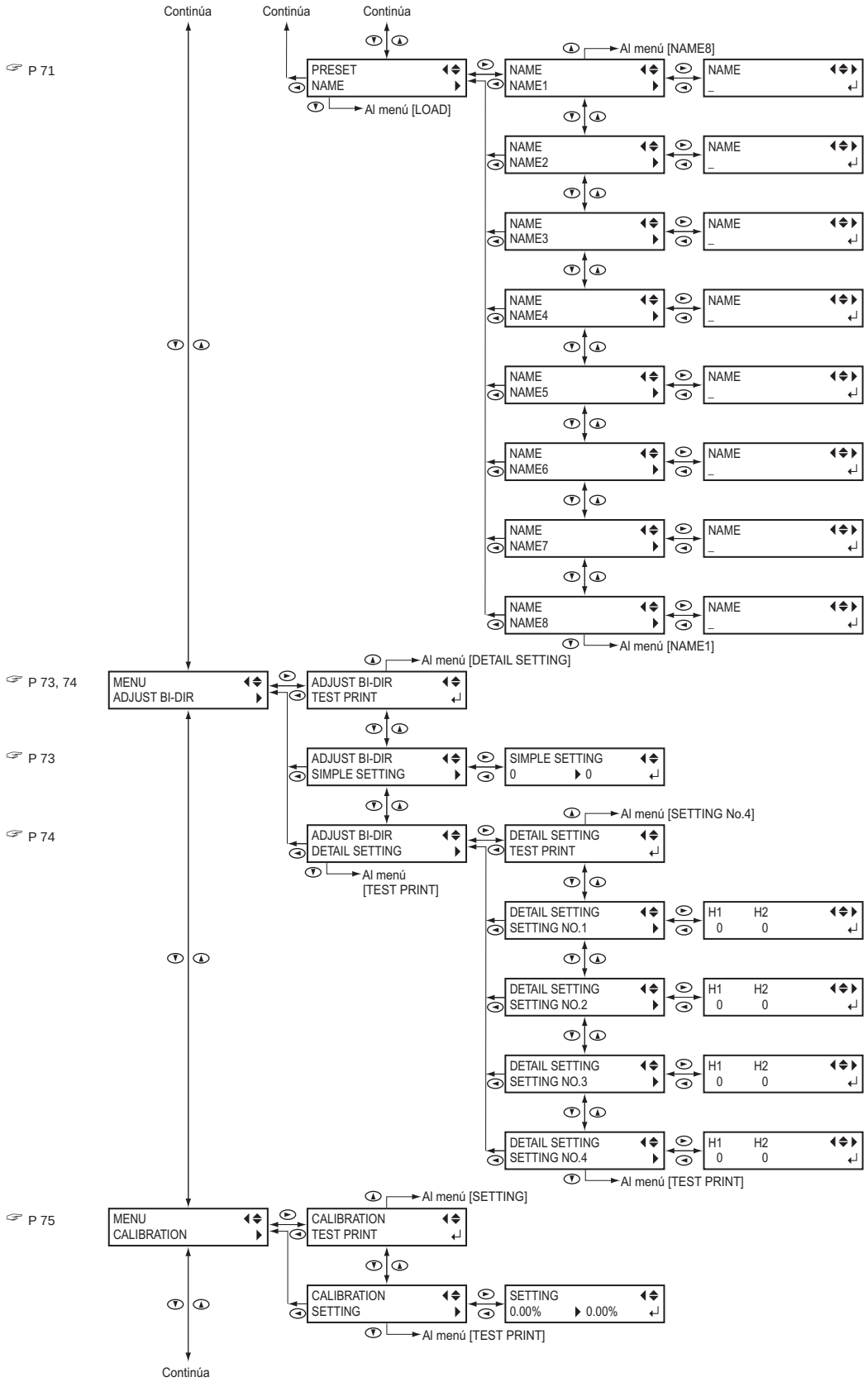
Descripción

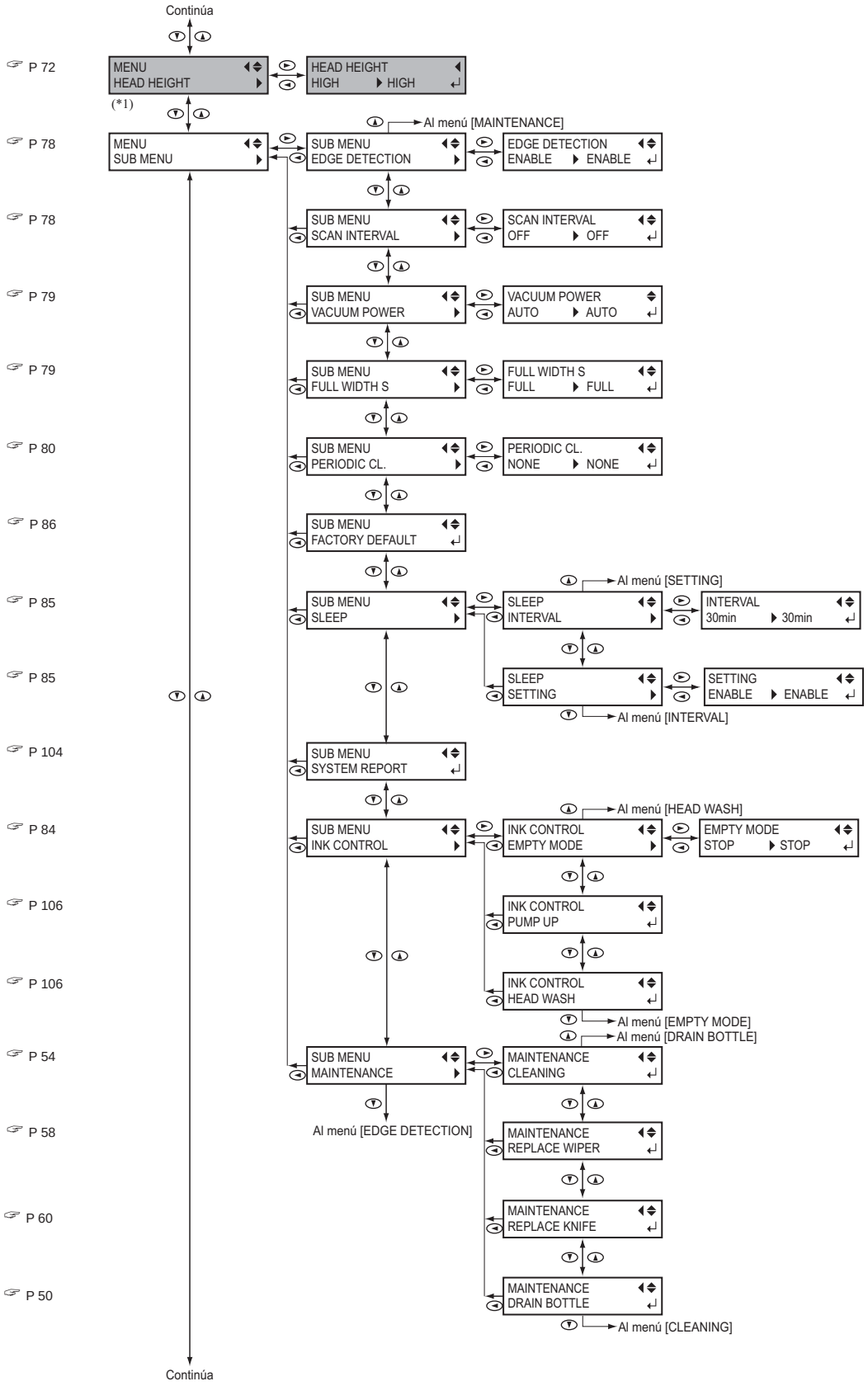
Extrae la tinta del interior de la impresora como proceso preliminar para realizar el mantenimiento. En la pantalla se visualiza información como por ejemplo instrucciones de cómo insertar y retirar los cartuchos. Siga las instrucciones para realizar las operaciones. Una vez finalizado el procedimiento, la alimentación secundaria se desactiva automáticamente.
No es necesario que lo realice como parte de las actividades de mantenimiento diario.

4-13 Lista de menús

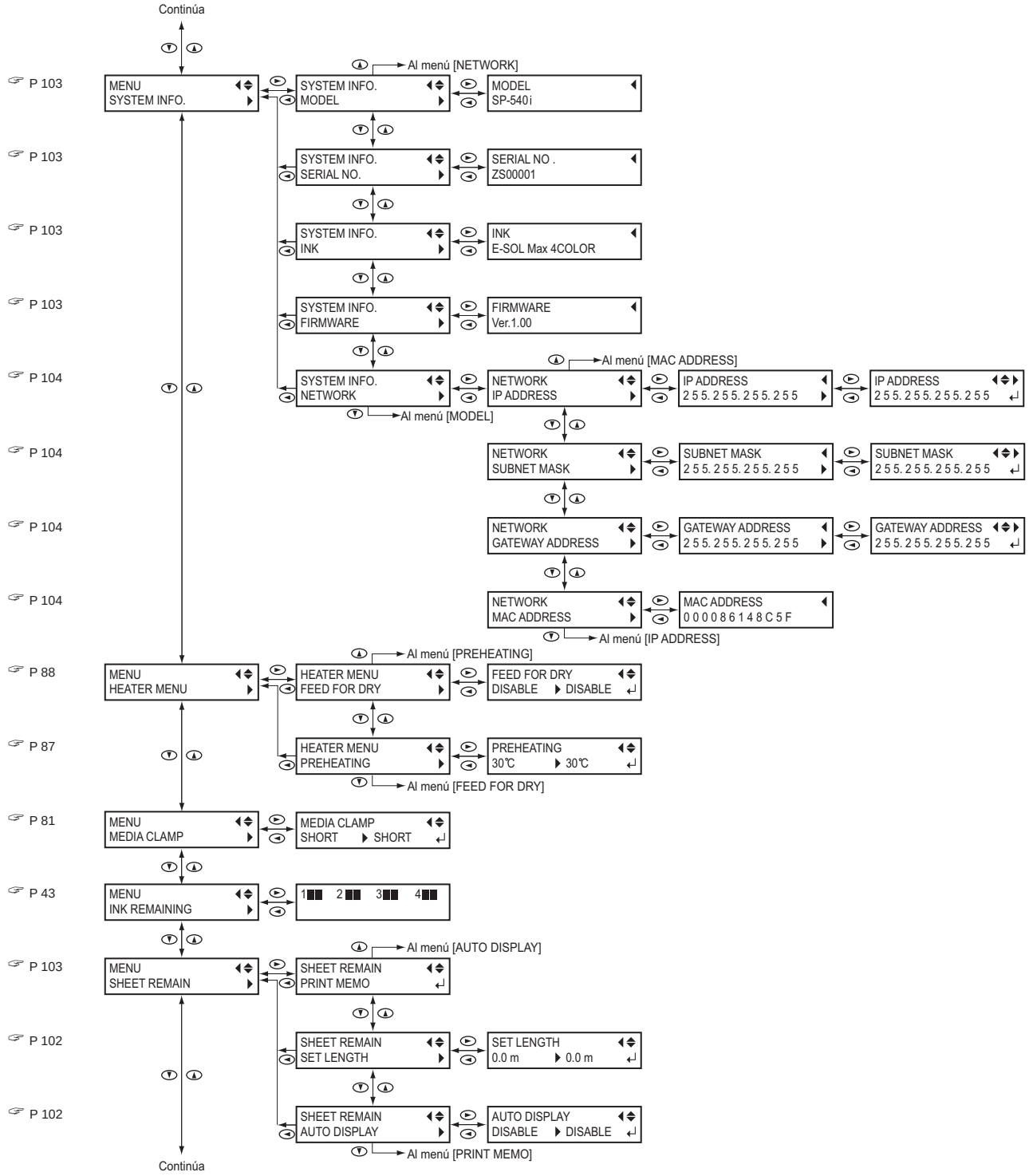
Menú principal

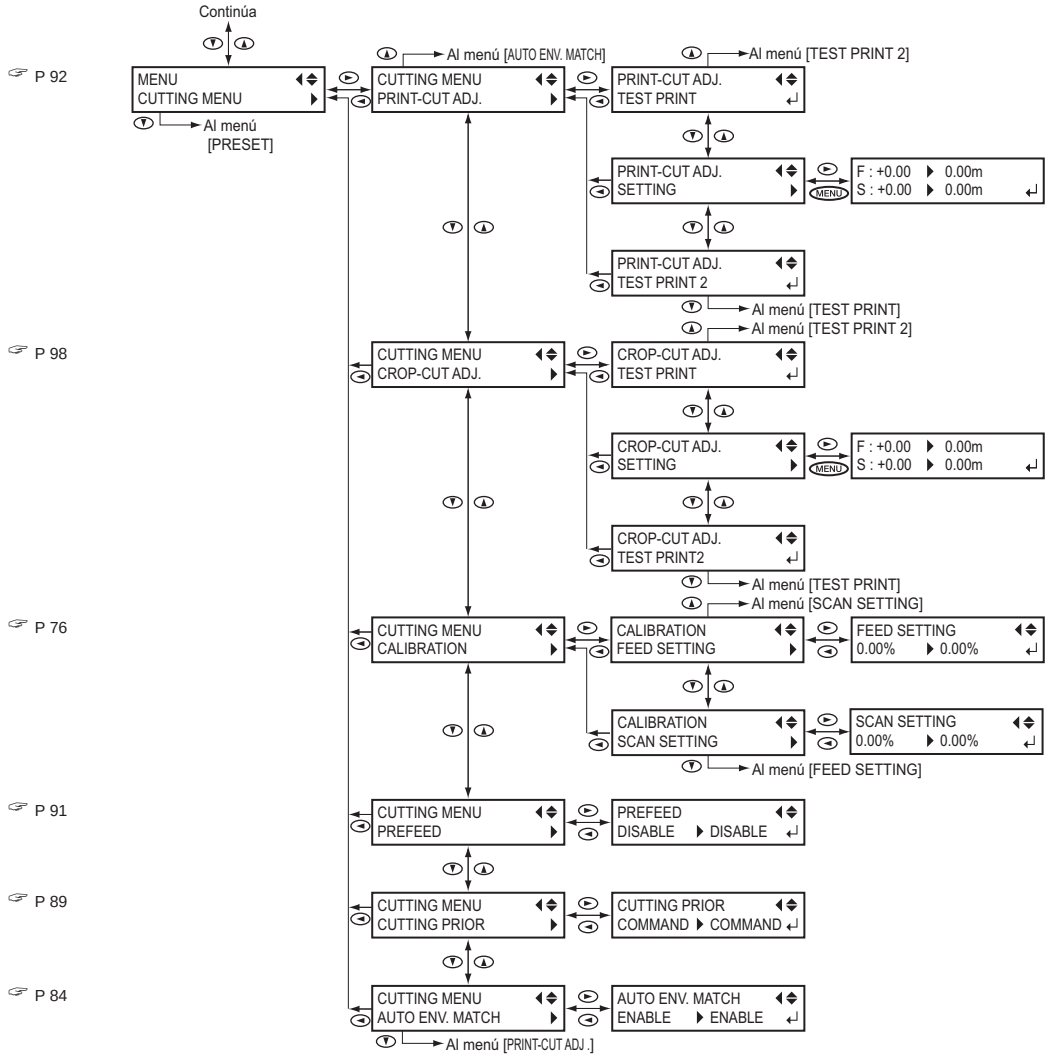



Continúa
Continúa
Continúa
P 71
PRESET
NAME
Al menú [LOAD]
Al menú [NAME8]
NAME
NAME1
NAME2
NAME3
NAME4
NAME5
NAME6
NAME7
NAME8
Al menú [NAME1]
P 73, 74
MENU
ADJUST BI-DIR
Al menú [DETAIL SETTING]
ADJUST BI-DIR
TEST PRINT
P 73
ADJUST BI-DIR
SIMPLE SETTING
SIMPLE SETTING
0 0
P 74
ADJUST BI-DIR
DETAIL SETTING
Al menú
[TEST PRINT]
Al menú [SETTING No.4]
DETAIL SETTING
TEST PRINT
DETAIL SETTING
SETTING NO.1
SETTING NO.2
SETTING NO.3
SETTING NO.4
H1 H2
0 0
Al menú [TEST PRINT]
P 75
MENU
CALIBRATION
Al menú [SETTING]
CALIBRATION
TEST PRINT
CALIBRATION
SETTING
SETTING
0.00% 0.00%
Al menú [TEST PRINT]
Continúa



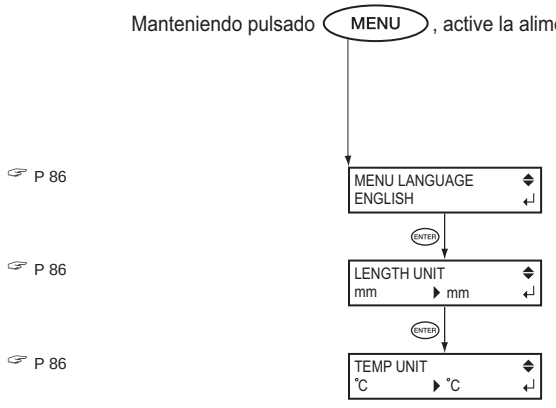
(*1) Sólo se visualiza en el modelo de 54 pulgadas.


Continúa
P 103
MENU
SYSTEM INFO.
SYSTEM INFO.
MODEL
MODEL
SP-540i
Al menú [NETWORK]
P 103
SYSTEM INFO.
SERIAL NO.
SERIAL NO .
ZS00001
P 103
SYSTEM INFO.
INK
INK
E-SOL Max 4COLOR
P 103
SYSTEM INFO.
FIRMWARE
FIRMWARE
Ver.1.00
P 104
SYSTEM INFO.
NETWORK
NETWORK
IP ADDRESS
IP ADDRESS
255.255.255.255
IP ADDRESS
255.255.255.255
Al menú [MAC ADDRESS]
Al menú [MODEL]
P 104
NETWORK
SUBNET MASK
SUBNET MASK
255.255.255.255
SUBNET MASK
255.255.255.255
P 104
NETWORK
GATEWAY ADDRESS
GATEWAY ADDRESS
255.255.255.255
GATEWAY ADDRESS
255.255.255.255
P 104
NETWORK
MAC ADDRESS
MAC ADDRESS
000086148C5F
Al menú [IP ADDRESS]
P 88
MENU
HEATER MENU
HEATER MENU
FEED FOR DRY
FEED FOR DRY
DISABLE
DISABLE
Al menú [PREHEATING]
P 87
HEATER MENU
PREHEATING
PREHEATING
30℃
30℃
Al menú [FEED FOR DRY]
P 81
MENU
MEDIA CLAMP
MEDIA CLAMP
SHORT
SHORT
P 43
MENU
INK REMAINING
1■■ 2■■ 3■■ 4■■
P 103
MENU
SHEET REMAIN
SHEET REMAIN
PRINT MEMO
Al menú [AUTO DISPLAY]
P 102
SHEET REMAIN
SET LENGTH
SET LENGTH
0.0 m
0.0 m
P 102
SHEET REMAIN
AUTO DISPLAY
AUTO DISPLAY
DISABLE
DISABLE
Al menú [PRINT MEMO]
Continúa

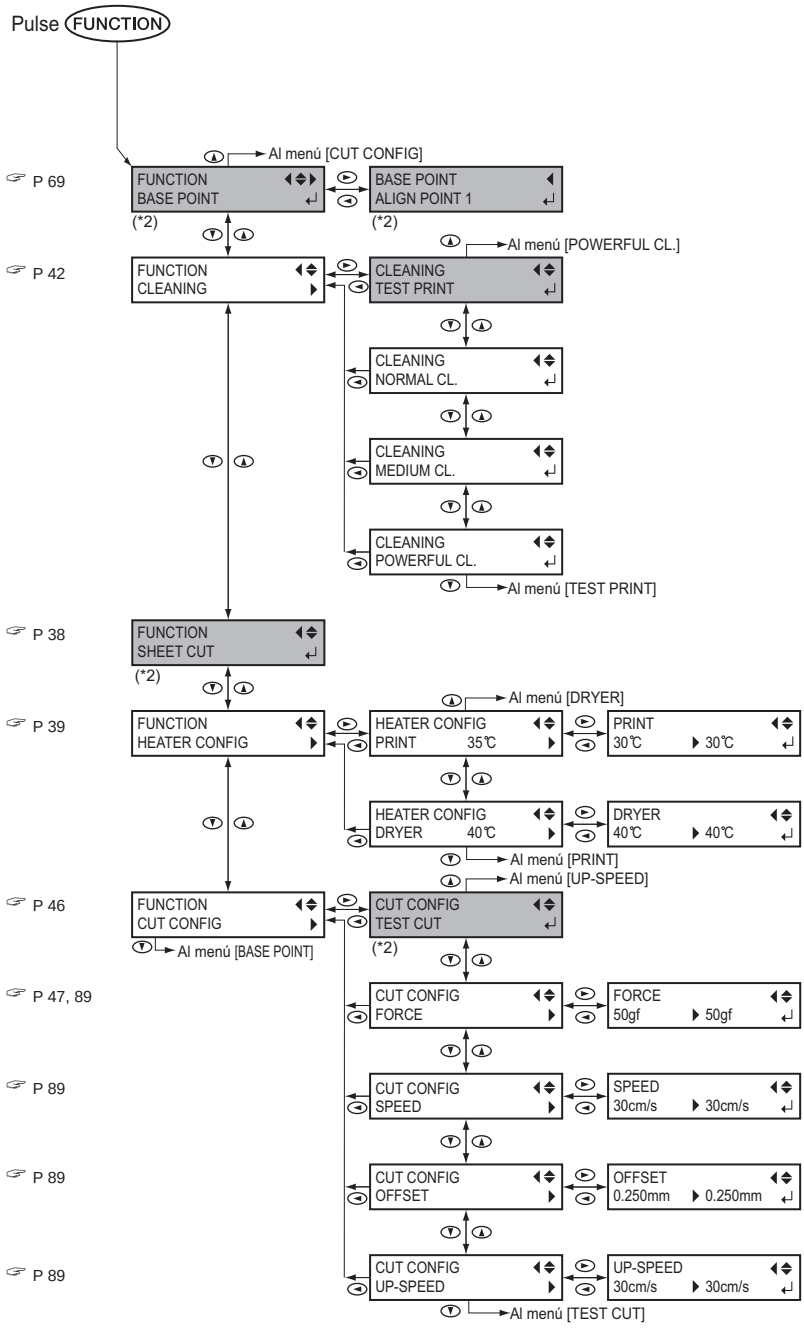


Menú de idioma y unidades

Manteniendo pulsado MENU, active la alimentación secundaria.



Menú de funciones



(*2) No se visualiza cuando no hay material cargado (es decir, cuando SETUP está apagado).

Capítulo 5
Qué hacer si

5-1 El equipo no funciona

La unidad de impresión no funciona

¿Ha activado la alimentación?

Active la alimentación principal de la impresora, pulse el conmutador de alimentación secundaria y compruebe que se ilumine el conmutador de alimentación secundaria.

¿ SETUP está iluminado?

La impresión no resulta posible si SETUP no está iluminado. Baje la palanca de carga.

¿La cubierta frontal está abierta?

Cierre la cubierta frontal.

Menú principal

¿Se visualiza el menú principal?

Si no aparece el menú principal, la impresión no se realizará aunque se hayan enviado los datos desde el ordenador. Para ir al menú principal, pulse MENU, y a continuación pulse ◄.

☞ Página 41, "Prepararse para recibir datos de un ordenador"

¿ PAUSE está iluminado?

Cuando se ilumina PAUSE, se pausa el funcionamiento. Para reanudarlo, pulse PAUSE. PAUSE se apaga y se reanuda la impresión.

¿Se ha agotado la tinta?

Si envía datos de impresión mientras se visualiza la pantalla mostrada en la figura, aparece un mensaje y se escucha un aviso sonoro. Al mismo tiempo, se interrumpe la operación. La impresión o el corte se inicia al sustituirse el cartucho de tinta por uno nuevo.

☞ Página 43, "Si se agota la tinta"

☞ Página 84, "Determinar qué pasa cuando la tinta se agota"

¿Se visualiza un mensaje en la pantalla?

☞ Página 120, "Si aparece un mensaje"

☞ Página 121, "Si aparece un mensaje de error"

¿El cable está conectado?

Conecte el cable correctamente.

¿Es correcta la ruta de red?

Conecte el ordenador y el equipo al mismo concentrador, o conéctelos directamente mediante un cable en forma de T. Si así se puede imprimir, significa que el problema se encuentra en la propia red.

¿Son correctos los ajustes de red?

Si las conexiones de los cables son seguras y no se encuentra problema en la propia red, asegúrese de que la dirección IP y otros ajustes similares son correctos. Los ajustes tanto del equipo como del ordenador deben ser correctos. Vuelva a definir los ajustes, y compruebe que la dirección IP no entra en conflicto con la dirección IP de otro dispositivo de la red, que el ajuste de puerto para el software RIP especifique la dirección IP definida en el equipo, que los ajustes no contengan errores de tipografía.

☞ Guía de instalación

☞ Página 104, "Visualizar los ajustes de red"

¿El software RIP se ha cerrado incorrectamente?

Compruebe que el software RIP funciona correctamente y, a continuación, desactive el conmutador de alimentación secundaria y vuélvalo a activar.

El sistema de calentamiento del material no se calienta

¿Está cargado el material?

El sistema de calentamiento del material no llega a la temperatura predefinida cuando SETUP está apagado (por defecto). Cargue el material y espere a que el equipo se caliente.

☞ Página 87, "Determinar el funcionamiento del sistema de calentamiento del material"

¿La temperatura de la habitación es demasiado baja?

Utilice el equipo en un entorno donde la temperatura sea de 20 a 32°C.

5-2 Es imposible conseguir una impresión o corte de calidad

La impresión es de mala calidad o tiene bandas horizontales

¿Faltan puntos en la impresión?

Realice una prueba de impresión y asegúrese de que no faltan puntos. Si faltan puntos, limpie los cabezales.

☞ Página 42, "Pruebas de impresión y limpieza"

☞ Página 53, "Cuando la limpieza del cabezal no es efectiva"

¿La altura del cabezal es la adecuada?

Es posible que la calidad de impresión sea peor cuando selecciona "HIGH" que cuando selecciona "LOW". Mantenga este elemento ajustado a "LOW" excepto cuando sea necesario cambiarlo, por ejemplo al utilizar materiales gruesos.

☞ Página 72, "Ajustar la altura del cabezal para que coincida con el grosor del material (sólo para el modelo de 54 pulgadas)"

¿Ha realizado la corrección del avance?

Si el avance de material presenta una desalineación considerable, es posible que la impresión sea de baja calidad o que tenga bandas horizontales. Defina el ajuste en el ordenador para que coincida con el tipo de material utilizado o ajuste esta corrección en la impresora.

☞ Página 75, "Realizar una corrección de avance para eliminar las bandas horizontales y similares"

¿Ha realizado la corrección bidireccional?

Si realiza una impresión bidireccional, utilice el elemento de menú [ADJUST BI-DIR] para realizar la corrección. El valor óptimo de ajuste puede variar, básicamente según el grosor del material. Defina o seleccione un valor de ajuste adecuado al material.

☞ Página 73, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional"

☞ Página 74, "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión"

¿La temperatura del calentador de impresión es la adecuada?

Si la tinta forma grumos o manchas, aumente la temperatura. Sin embargo, tenga en cuenta que si la temperatura es demasiado alta puede dañar o arrugar el material.

☞ Página 39, "Ajustes para el sistema de calentamiento del material"

¿La temperatura de la habitación es demasiado baja?

Es posible que el sistema de calentamiento del material no se caliente lo suficiente cuando la temperatura ambiente es inferior a 20˚C. Además, aunque el sistema de calentamiento del material alcance la temperatura predefinida, es posible que la efectividad no sea la deseada si el material está muy frío. Antes de imprimir, deje que el material se adapte a la temperatura ambiente.

¿El modo de impresión es el adecuado?

Si no puede obtener una impresión de calidad incluso cuando el sistema de calentamiento del material esté a una temperatura alta, intente utilizar un modo de impresión de mayor calidad. En función del material, es posible que la tinta se emborrone al utilizar un modo de impresión de alta calidad, y también es posible que los resultados varíen enormemente en función de los ajustes del software RIP (como por ejemplo la selección del perfil de color). Defina los ajustes adecuados para el material que utiliza.

¿La impresora está instalada en una superficie plana y estable?

Nunca instale el equipo en una superficie inclinada o en una posición donde pueda tambalearse o estar sujeta a vibraciones. Además, asegúrese de que los cabezales de impresión no estén expuestos a corrientes de aire. Estos factores pueden provocar la falta de puntos en la impresión o reducir su calidad.

¿El material está cargado y colocado correctamente?

Si el material no está cargado ni colocado correctamente, es posible que el avance del material no sea fluido o que la impresión se vea afectada negativamente. Compruebe que el material esté cargado y colocado correctamente.

☞ Página 118, "El material se arruga o se encoge, o el avance es irregular"

¿Los ajustes para el elemento de menú [PRESET] son adecuados?

Si los ajustes seleccionados con el elemento de menú [PRESET] no son adecuados para el tipo de material, la impresión puede verse afectada negativamente. Seleccione los ajustes adecuados para el material que utiliza.

☞ Página 70, "Guardar los ajustes optimizados del material como valores predefinidos"

☞ Página 71, "Cargar un ajuste predefinido previamente guardado"

Los colores son irregulares o desiguales

¿Agitó suavemente los cartuchos de tinta antes de instalarlos?

Si está utilizando un modelo que usa tinta ECO-SOL MAX, agite ligeramente los cartuchos nuevos antes de instalarlos.

¿El material está arrugado?

Si el material está arrugado y se desplaza en relación con la placa, es posible que se obtengan colores desiguales o que disminuya la calidad de impresión.

☞ Página 118, "El material se arruga o se encoge, o el avance es irregular"

¿El material está colgando?

La impresión en un rollo de material colgante facilita la aparición de colores desiguales.

¿Se detuvo la impresión antes de finalizar?

Si se realiza una pausa en la impresión, es posible que el color quede alterado una vez se reinicia la impresión. Evite realizar pausas en la impresión. Por defecto, la impresión se pausa cuando se agota la tinta restante del equipo. Antes de realizar una impresión larga, compruebe la cantidad de tinta restante en los cartuchos de tinta.

Es posible que la impresión también se detenga si el ordenador no envía los datos lo suficientemente rápido. Le recomendamos que no realice otras tareas con el ordenador durante la impresión.

¿La impresora está instalada en una superficie plana y estable?

Nunca instale el equipo en una superficie inclinada o en una posición donde pueda tambalearse o estar sujeta a vibraciones. Además, asegúrese de que los cabezales de impresión no estén expuestos a corrientes de aire. Estos factores pueden provocar la falta de puntos en la impresión o reducir su calidad.

¿Los parámetros operativos están ajustados a los valores adecuados?

En función de los ajustes definidos para los elementos de menú como por ejemplo [FULL WIDTH S] y [PERIODIC CL.], es posible que los colores sean irregulares. Si ha cambiado los ajustes, recupere sus valores por defecto.

☞ Página 79, "Aumentar la velocidad de la impresión para material estrecho"

☞ Página 80, “Evitar que el material se ensucie y falten puntos durante la impresión”

¿Los ajustes para el elemento de menú [PRESET] son adecuados?

Si los ajustes seleccionados con el elemento de menú [PRESET] no son adecuados para el tipo de material, la impresión puede verse afectada negativamente. Seleccione los ajustes adecuados para el material que utiliza.

☞ Página 70, "Guardar los ajustes optimizados del material como valores predefinidos"

☞ Página 71, "Cargar un ajuste predefinido previamente guardado"

El material se ensucia al imprimir

¿Los cabezales de impresión están en contacto con el material?

Es posible que la altura de los cabezales de impresión sea demasiado baja. Además, si el material no está cargado ni ajustado correctamente, es posible que se arrugue o se destense y golpee los cabezales.

☞ Página 118, "El material se arruga o se encoge, o el avance es irregular"

☞ Página 72, "Ajustar la altura del cabezal para que coincida con el grosor del material (sólo para el modelo de 54 pulgadas)"

¿Los cabezales de impresión están sucios?

Las siguientes situaciones pueden provocar que la tinta gotee sobre el material durante la impresión.

○ Acumulación de polvo fibroso (pelusa) alrededor de los cabezales.

○ Tinta transferida a los cabezales debido al roce con el material.

En este caso, limpie los cabezales utilizando el kit de limpieza. Recomendamos que limpie los cabezales periódicamente.

☞ Página 54, "Limpiar los cabezales utilizando el kit de limpieza"

¿Los rodillos de arrastre o las abrazaderas de material están sucios?

Límpielos periódicamente.

☞ Página 51, "Limpieza"

El corte está desalineado o desviado

¿El material está cargado y colocado correctamente?

Si el material no está cargado ni colocado correctamente, o si el avance de material no es fluido, es posible que el corte se vea afectado negativamente. Compruebe que el material esté cargado y colocado correctamente.

☞ Página 118, "El material se arruga o se encoge, o el avance es irregular"

¿Los ajustes de las condiciones de corte son adecuados?

Puede que se produzca una desalineación o desviación si la velocidad de corte es demasiado rápida o si la presión de la cuchilla es excesiva. Pruebe a cambiar las condiciones de corte. Con materiales que tengan una capa adhesiva fuerte, ésta se vuelve a pegar después del corte. Sin embargo, si en una prueba de corte se observa que el material se despega y las marcas de la cuchilla en el papel soporte son óptimas, indica que el material se corta correctamente. Procure que la presión de la cuchilla no sea excesiva.

¿La longitud de la impresión es demasiado larga?

Para la impresión inmediatamente después de cortar en particular, cuanto más larga sea la página (es decir, cuanta más distancia recorra el material después de la impresión), más posibilidades existen de que se produzca una desalineación. Es una buena idea mantener el tamaño de cada página al mínimo posible.

¿Utiliza un material que se dilata y se contrae mucho?

Al imprimir inmediatamente después de cortar se producirá una desalineación si el material se dilata o se contrae. En este caso, intente imprimir con las marcas de corte, ajustar el punto base y uno o más puntos de alineación, y finalmente cortar. Así, corregirá la dilatación y la contracción del material.

¿El valor de [AUTO ENV. MATCH] está ajustado a "DISABLE"?

Es posible que las posiciones de impresión y corte se desalineen debido a la temperatura o humedad del entorno. Si se ajusta [AUTO ENV. MATCH] a "ENABLE", se adapta al entorno para corregir la desalineación.

☞ Página 84, "Ejecutar las condiciones del entorno de forma automática"

¿Son correctos los ajustes para el elemento de menú [CALIBRATION] (en el elemento de menú [CUTTING MENU])?

Cuando imprima e inmediatamente después corte, vaya a [CUTTING MENU] y ajuste el valor de [CALIBRATION] a "0.00".

☞ Página 76, "Corregir la distancia al cortar"

5-3 El material se atasca

El material se atasca

Si aparece un mensaje porque el material se ha atascado, corrija inmediatamente el problema. Si no lo hiciera podría dañar los cabezales de impresión.

☞ Página 122, [MOTOR ERROR TURN POWER OFF]

¿El material está arrugado o doblado?

Existen muchos factores que pueden doblar o arrugar el material. Consulte el punto siguiente para corregir el problema.

☞ Página 118, "El material se arruga o se encoge, o el avance es irregular"

¿La altura de los cabezales es demasiado baja?

Intente aumentar la altura de los cabezales. El material puede arrugarse o doblarse fácilmente, téngalo en cuenta al ajustar la altura de los cabezales.

☞ Página 72, "Ajustar la altura del cabezal para que coincida con el grosor del material (sólo para el modelo de 54 pulgadas)"

5-4 El material se arruga, se encoge o el avance es irregular

Pueden ocurrir una serie de problemas si el avance del material no es fluido. Puede causar problemas como impresiones de baja calidad, contacto del material con los cabezales de impresión, desalineaciones o atascos de material. Proceda como se describe a continuación.

El material se arruga o se encoge

¿El material está cargado y alineado correctamente?

El avance no es fluido si el material no está alineado o no está uniformemente tensado a la izquierda y a la derecha. Cargue de nuevo el material.

¿Dejó el material cargado durante un tiempo?

El material puede arrugarse o encogerse si se calienta durante mucho tiempo. Cuando finalice la impresión, desactive la alimentación secundaria o retire el material.

¿Las abrazaderas del material están instaladas?

Al imprimir, asegúrese de instalar las abrazaderas del material.

¿El material estaba cargado cuando el calentador de impresión estaba caliente?

Si carga material cuando el calentador de impresión ya está caliente, la temperatura del material aumentará repentinamente, lo cual puede provocar que el material se arrugue o se encoja al imprimirlo. Antes de cargar el material, desactive la alimentación secundaria y deje que la placa se enfríe.

¿La temperatura del sistema de calentamiento del material es demasiado alta?

Ajuste la temperatura a los valores adecuados de acuerdo con el tipo de material.

☞ Página 39, "Ajustes para el sistema de calentamiento del material"

¿La temperatura de la habitación es demasiado baja?

Utilice este equipo en un entorno con una temperatura ambiente de 20 a 32°C (de 68 a 90°F). Si el equipo se utiliza a una temperatura ambiente inferior a 20°C, según el tipo o la anchura del material pueden formarse arrugas o irregularidades debido a la temperatura. Si esto ocurre, disminuya la temperatura del sistema de calentamiento del material en unos 2°C.

Para obtener unos resultados de impresión estables, no obstante, el equipo debe utilizarse a una temperatura ambiente de 20 a 32°C(de 68 a 90°F).

El avance del material no está alineado

¿El material está cargado y alineado correctamente?

El avance no es fluido si el material no está alineado o no está uniformemente tensado a la izquierda y a la derecha. Cargue de nuevo el material.

El avance del material no es fluido

¿El material o los ejes encuentran algún obstáculo?

Compruebe que ni el material ni los ejes no entren en contacto con ningún objeto. Puede afectar a la impresión, incluso cuando parece que el avance es fluido.

¿El material es demasiado grueso?

El material demasiado grueso puede provocar un avance irregular, además de rozar los cabezales de impresión y provocar un funcionamiento incorrecto. Nunca utilice este tipo de material.

¿Los rodillos de presión están sucios?

Asegúrese de que los rodillos de presión no contengan suciedad acumulada ni restos de material

5-5 Los cabezales de impresión se han detenido

Si el carro de los cabezales de impresión se detiene en la placa, actúe inmediatamente para evitar que se sequen.

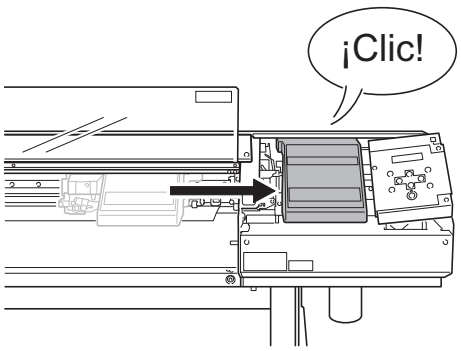
Qué hacer primero

Desactive la alimentación secundaria y actívela de nuevo. (Si el material está atascado, retírelo.) Si el carro del cabezal de impresión se desplaza hacia la posición standby (dentro de la cubierta lateral), significa que la operación se ha realizado correctamente.
Si el carro del cabezal de impresión no se desplaza, intente desactivar la alimentación principal y actívela otra vez, seguida por la alimentación secundaria.

Si los cabezales siguen sin desplazarse

Si los cabezales siguen sin desplazarse, realice la siguiente medida de emergencia y póngase en contacto con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

1. Desactive la alimentación principal y abra la cubierta frontal.
2. Desmonte la cubierta lateral.
3. Mueva suavemente los cabezales de impresión hacia la posición standby.
4. Si se detiene en el lugar donde se escucha un clic, bloqueará los cabezales de impresión en su posición.



5. Aplique presión con suavidad desde el extremo derecho para comprobar que los cabezales no se mueven hacia la izquierda.

Si los cabezales de impresión se mueven hacia la izquierda, vuelva a moverlos lentamente aplicando presión desde el extremo izquierdo y compruebe que quedan bloqueados en su posición.

5-6 Si aparece un mensaje

Se trata de los mensajes principales que aparecen en la pantalla del equipo para indicar cuál es la acción a realizar. No indican ningún error. Siga las indicaciones y tome las medidas pertinentes.

[1■ 2■ 3■ 4■]
Sólo queda una pequeña cantidad de tinta. Sustituya el cartucho indicado con el número que parpadea por uno nuevo.

[PRESS THE POWER KEY TO CLEAN]
Si utiliza tinta ECO-SOL MAX, aparecerá después de no utilizar el equipo durante aproximadamente un mes. Active la alimentación secundaria una vez al mes.

☞ Página 65, "Si no va a utilizar el equipo durante un tiempo"

[CLOSE THE COVER (FRONT COVER, SIDE COVER o MAINTENANCE COVER)]
Cierre la cubierta frontal, la cubierta lateral o la cubierta de mantenimiento. Por motivos de seguridad, el carro no funciona con la cubierta abierta.

[SHEET NOT LOADED SETUP SHEET]
Cargue el material. Este mensaje aparece cuando se intenta realizar una prueba de impresión sin material cargado.

[CHECK DRAIN BOTTLE]
Aparece cuando la botella de drenaje contiene una determinada cantidad de fluido descargado. Para eliminar el mensaje, pulse ENTER. Si aparece esta pantalla, vaya al menú [DRAIN BOTTLE] y deseche el fluido descargado en la botella.

☞ Página 50, "Desechar la tinta descargada"

[INSTALL DRAIN BOTTLE]
Compruebe si la botella de drenaje está instalada. Instale la botella de drenaje y pulse ENTER.

[NOW HEATING...]
Espere hasta que el sistema de calentamiento del material alcance la temperatura predefinida. La impresión se inicia cuando HEATER se ilumina. Puede detener la impresión pulsando PAUSE durante un segundo o más cuando lo visualice. Si pulsa PAUSE la impresión se iniciará de inmediato, sin esperar a alcanzar la temperatura predefinida.

[TIME FOR MAINTENANCE]
Ha llegado el momento de limpiar los cabezales con el kit de limpieza. Una vez verificado, pulse ENTER.

☞ Página 54, "Limpiar los cabezales utilizando el kit de limpieza"

[TIME FOR WIPER REPLACE]
Ha llegado el momento de sustituir las espátulas. Una vez verificado, pulse ENTER.

☞ Página 58, "Sustituir las espátulas"

5-7 Si aparece un mensaje de error

En esta sección describiremos los mensajes de error que pueden aparecer en la pantalla del equipo, y cómo realizar las acciones necesarias para solucionar el problema. Si la acción descrita no soluciona el problema o si aparece un mensaje de error no especificado en esta sección, póngase en contacto con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

[ALIGN POINT POSITION INVALID]

Se intentó alinear un punto a una posición en la cual no se puede realizar dicho ajuste.

No se puede realizar ningún ajuste si el ángulo del punto base y el punto de alineación es demasiado grande.

Cargue de nuevo correctamente el material para minimizar el ángulo, a continuación vuelva a ajustar el punto base y el punto de alineación para que coincidan con las marcas de corte.

☞ Página 96, "Alinear automáticamente y cortar"

[AVOIDING DRY-UP TURN POWER OFF]

Los cabezales de impresión volvieron a la posición de espera para evitar que se secaran.

La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria y actívela de nuevo.

[CAN'T PRINT CROP CONTINUE?]

El tamaño de los datos, incluidas las marcas de corte, es mayor que el área de impresión o de corte del material cargado.

Para seguir imprimiendo sin corregir este error, pulse ENTER. En este punto, la parte que sobresale del área de impresión o de corte y las marcas de corte no se imprimirán. Para detener la operación, deje de enviar datos desde el ordenador, y a continuación levante la palanca de carga. Aumente la anchura del área de impresión o de corte sustituyendo el material por uno de mayor tamaño o cambiando las posiciones de los rodillos de arrastre, y a continuación vuelva a enviar los datos.

El tamaño de los datos que se envían es demasiado pequeño.

Compruebe que el tamaño de la dirección de exploración de los datos sea de como mínimo 65 mm.

Para seguir imprimiendo sin corregir este error, pulse ENTER. En este momento, los datos se procesan sin imprimir las marcas de corte. Para detener la operación, deje de enviar datos desde el ordenador, y a continuación levante la palanca de carga. Cambie el tamaño de los datos, y vuelva a enviarlos. No existe ningún límite en el tamaño de los datos en la dirección de avance del material.

[CARRIAGES ARE SEPARATED]

El carro de corte y el carro del cabezal de impresión se desconectaron incorrectamente.

Se ha producido un problema que ha impedido el funcionamiento correcto, como por ejemplo un atasco del material. La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria y actívela de nuevo.

[CROPMARK ERROR NOT FOUND]

No se pudo realizar la detección automática de las marcas de corte.

Cargue el material en la posición correcta y vuelva a realizar la detección de las marcas de corte. Según el material, es posible que no resulte factible detectar las marcas de corte automáticamente. Si al volver a realizar una detección automática de las marcas de corte se produce un error, deberá realizar la detección de las marcas de corte manualmente.

☞ Página 97, "Alinear manualmente y cortar"

[DATA ERROR CANCELING...]

La operación de impresión o de corte se ha detenido debido a un problema detectado en los datos recibidos.

La operación no puede continuar. Compruebe si existe algún problema con el cable del conector o el ordenador, y vuelva a realizar la operación desde el punto en que se carga el material.

[HEATING TIMEOUT CONTINUE?]

El calentador de impresión o el secador no alcanzaron la temperatura predeterminada.

Esto sucede porque la temperatura de la zona donde ha instalado el equipo es demasiado baja. Es recomendable subir la temperatura. Para continuar esperando a que la temperatura suba, pulse ENTER. Para empezar a imprimir inmediatamente, pulse PAUSE.

[LONG MEDIA CLAMP IS INSTALLED]

Se ha intentado cortar el material con [MEDIA CLAMP] ajustado a "LONG".

Para evitar un funcionamiento incorrecto o dañar el equipo, las operaciones de corte de material no podrán realizarse cuando [MEDIA CLAMP] esté ajustado a "LONG." Utilice ENTER para volver a la pantalla original y desmonte las abrazaderas de material o sustitúyalas por abrazaderas cortas y ajuste [MEDIA CLAMP] a "SHORT."

☞ Página 38, "Cortar el material"

[MOTOR ERROR TURN POWER OFF]

Se ha producido un error en el motor.

La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria. A continuación, elimine la causa del error y active inmediatamente la alimentación secundaria. Si permite que el

equipo continúe sin corregir el error, los cabezales de impresión pueden secarse y dañarse. Este error lo pueden producir factores como un error al cargar el material, un atasco del material o una operación que tira del material con demasiada fuerza.

El material se ha atascado.
Retire con cuidado el material atascado. Los cabezales de impresión también pueden resultar dañados. Realice la limpieza de los cabezales y, a continuación, realice una prueba de impresión y compruebe los resultados.

Se ha tirado del material con demasiada fuerza.
Se ha aplicado demasiada tensión al material, por lo que deberá tomar una medida adicional para recuperarse de esta acción. En primer lugar, desplace la palanca hacia la parte posterior y ajuste el material para que quede un poco suelto, a continuación active la alimentación secundaria.

[PINCHROLL ERROR INVALID RIGHT POS]

El rodillo de arrastre derecho está colocado en una posición donde no sujeta el material.
Levante la palanca de carga y desplace el rodillo de arrastre derecho a la posición correcta.

☞ Página 32, "Cargar y cortar el material"

[PINCHROLL ERROR INVALID LEFT POS]

El rodillo de arrastre izquierdo está colocado en una posición donde no sujeta el material.
Levante la palanca de carga y desplace el rodillo de arrastre izquierdo a la posición correcta.

☞ Página 32, "Cargar y cortar el material"

[PINCHROLL ERROR XXX FROM RIGHT]

Los rodillos de arrastre centrales están situados donde no sujetan material.
Levante la palanca de carga y desplace los rodillos de arrastre centrales a la posición correcta.

☞ Página 32, "Cargar y cortar el material"

Se han instalado demasiados rodillos de arrastre centrales.
Levante la palanca de carga y retire todos los rodillos de arrastre centrales que no se encuentren por encima de los rodillos de presión. La cantidad de rodillos de arrastre centrales utilizados varía en función de la anchura del material cargado.

☞ Página 32, "Cargar y cortar el material"

[SERVICE CALL xxxx]

Se ha producido un error irrecuperable, o es necesario que el servicio técnico sustituya una pieza.
Anote el número que se visualiza y, a continuación, desactive la alimentación secundaria. Después de desactivar el equipo, informe a su distribuidor Roland DG Corp. autorizado del número que apareció en la pantalla.

[SHEET TOO SMALL CONTINUE?]

El tamaño de los datos es mayor que el área de impresión o de corte del material cargado.
Para seguir imprimiendo sin corregir este error, pulse (ENTER). En este punto, no se imprimirá la parte que sobrepasa el área de impresión y de corte. Para detener la operación, deje de enviar datos desde el ordenador, y a continuación levante la palanca de carga. Aumente la anchura del área de impresión o de corte sustituyendo el material por uno de mayor tamaño o cambiando las posiciones de los rodillos de arrastre, y a continuación vuelva a enviar los datos.

[SHEET SET ERROR SET AGAIN]

Ha bajado la palanca de carga sin que hubiera material cargado.
Levante la palanca de carga, coloque el material en la posición correcta y, a continuación, vuelva a bajar la palanca.

☞ Página 32, "Cargar y cortar el material"

Ha seleccionado "ENABLE" en [EDGE DETECTION], pero ha cargado material transparente.
Levante la palanca de carga, ajuste el elemento del menú [EDGE DETECTION] a "DISABLE", y cargue de nuevo el material.

☞ Página 78, "Utilizar material transparente"

El material cargado es demasiado pequeño.
Pulse cualquier tecla para borrar el error. Sustituya el material por uno de tamaño adecuado.

[TEMPERATURE IS TOO HIGH **°C]

La temperatura de la zona donde está instalado el equipo ha aumentado y supera la temperatura ambiente en la que puede operar el equipo.
La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria. La temperatura visualizada es la temperatura ambiente actual de la habitación donde se ha instalado el equipo. Haga que la temperatura ambiente sea la adecuada para poder trabajar (de 15 a 32°C), y deje que el equipo alcance dicha temperatura antes de activarlo.

[TEMPERATURE IS TOO LOW **°C]

La temperatura de la zona donde está instalado el equipo ha disminuido y se encuentra por debajo de la temperatura ambiente a la cual puede operar el equipo.

La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria. La temperatura visualizada es la temperatura ambiente actual de la habitación donde se ha instalado el equipo. Haga que la temperatura ambiente sea la adecuada para poder trabajar (de 15 a 32°C), y deje que el equipo alcance dicha temperatura antes de activarlo.

[SET HEAD HEIGHT TO xxx] (Sólo para el modelo de 54 pulgadas)

La altura de los cabezales es menor que la especificada en el ordenador.

Este aviso indica que la altura de los cabezales de impresión es demasiada baja para el grosor del material especificado en el ordenador.

Los cabezales se desplazan a una posición donde puede utilizar la palanca de ajuste de la altura. Ajústelo a la altura mostrada y pulse ENTER.

☞ Página 72, "Ajustar la altura del cabezal para que coincida con el grosor del material (sólo para el modelo de 54 pulgadas)"

[WRONG CARTRIDGE]

Se ha instalado un cartucho que no se puede utilizar.

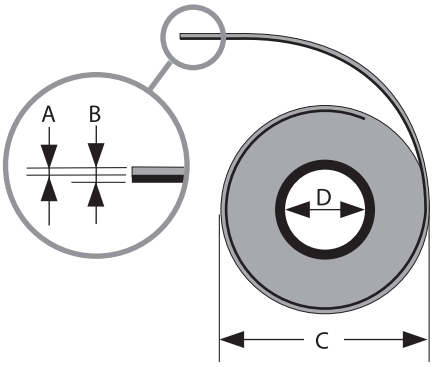
Extraiga el cartucho para solucionar el error. Utilice un cartucho del tipo especificado.

Capítulo 6
Especificaciones

6-1 Materiales utilizables

Condiciones para los materiales utilizables

Anchura del material
Modelo de 54 pulgadas
De 210 a 1.371 mm (de 8,3 a 54 pulgadas)
Modelo de 30 pulgadas
De 182 a 762 mm (de 7,2 a 30 pulgadas)



Grosor cortable del material (A)
De 0,08 a 0,22 mm (de 3,2 a 8,6 mil)
(según la composición del material)

Grosor máximo del material (incluyendo el papel soporte) (B)
Sólo impresión: 1.0 mm (39 mil)
Al cortar: 0,4 mm (15 mil)

Diámetro exterior del rollo (C)
180 mm (7 pulg.)

Diámetro interior (núcleo) del tubo de papel (D)
50,8 mm o 76,2 mm (2 pulgadas o 3 pulgadas)

Peso del rollo
Modelo de 54 pulgadas
30 kg (66 lbrs.)
Modelo de 30 pulgadas
20 kg (44 lbrs.)

Otras condiciones
No use materiales que presenten estas irregularidades.

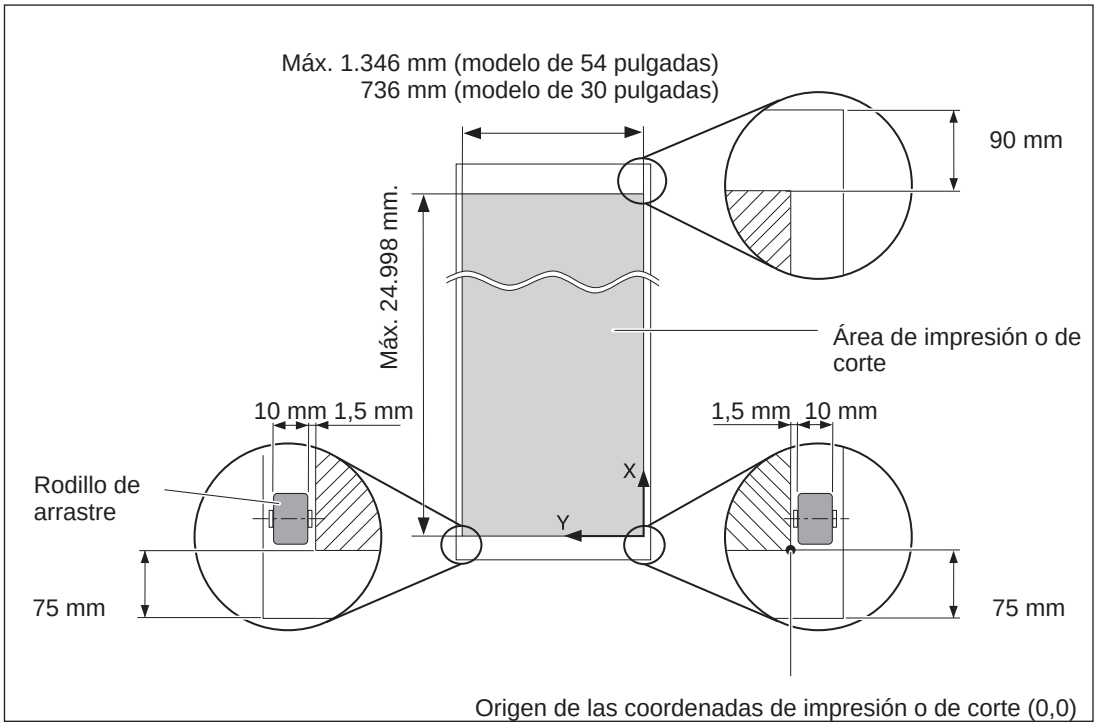
- ○ Material que disponga de una curva interior (es decir, material cuya superficie de impresión esté en la parte interior del rollo)
- ○ Material cuyo extremo esté pegado al tubo de papel (núcleo)
- ○ Material doblado excesivamente o que tenga una clara tendencia a enrollarse
- ○ Material que no resista el calor de los sistemas de calentamiento del material
- ○ Material cuyo tubo de papel (núcleo) esté doblado o arrugado
- ○ Material que se doble debido a su propio peso al cargarlo
- ○ Rollo de material colgante
- ○ Material enrollado de manera poco uniforme

Este equipo no imprime necesariamente en todos los tipos de material. Al seleccionar el material, realice antes una prueba para asegurarse de que obtendrá la calidad de impresión deseada.

6-2 Área de impresión/de corte

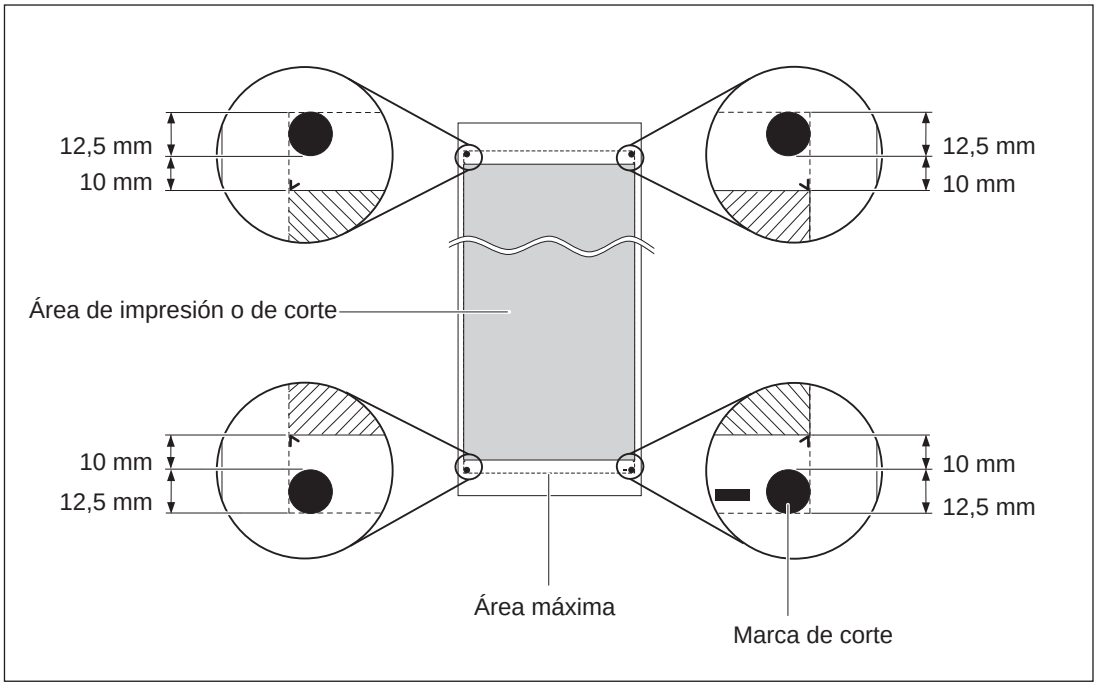
Área máxima

El área de corte o de impresión sobre el plano horizontal (la dirección en la que se mueve el carro) está determinada por la posición de los rodillos de arrastre.



Área máxima si se utilizan marcas de corte

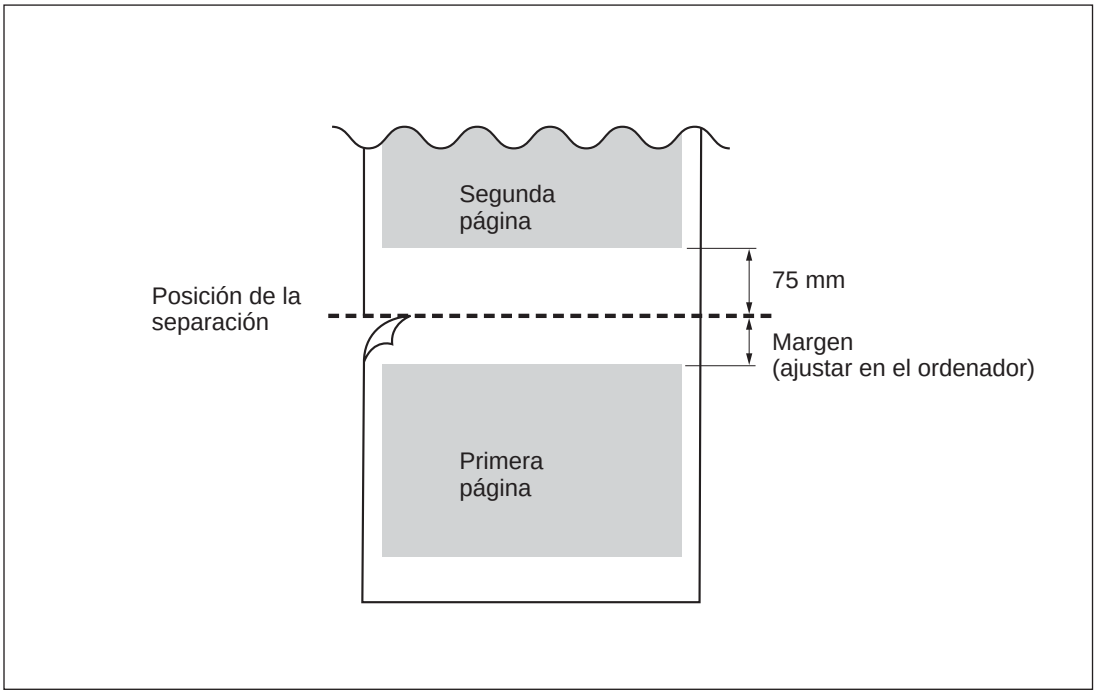
Cuando se utilizan marcas de corte, el área máxima de impresión o de corte se reduce en una cantidad igual a las marcas de corte.



6-2 Área de impresión/de corte

La posición de corte del material durante la impresión continua

Si se envía el comando de corte del material desde el ordenador, la posición de corte del material es como se muestra en la figura.



6-3 Acerca de la cuchilla

Las condiciones de corte y la vida útil de la cuchilla varían de acuerdo con el material utilizado y el entorno operativo, incluso utilizando la misma cuchilla. La vida útil también varía según el tipo de cuchilla. A continuación se muestra una guía aproximada.

Cuchilla	Material	Presión de la cuchilla	Desviación de la cuchilla	Duración de la cuchilla*
ZEC-U1005	Vinilo para rotulación general	De 50 a 150 gf	0,25 mm	8.000 m
ZEC-U5025	Vinilo para rotulación general	De 30 a 100 gf	0,25 mm	4.000 m
	Vinilo fluorescente	De 120 a 200 gf	0,25 mm	4.000 m
	Vinilo reflectante	De 100 a 200 gf	0,25 mm	4.000 m

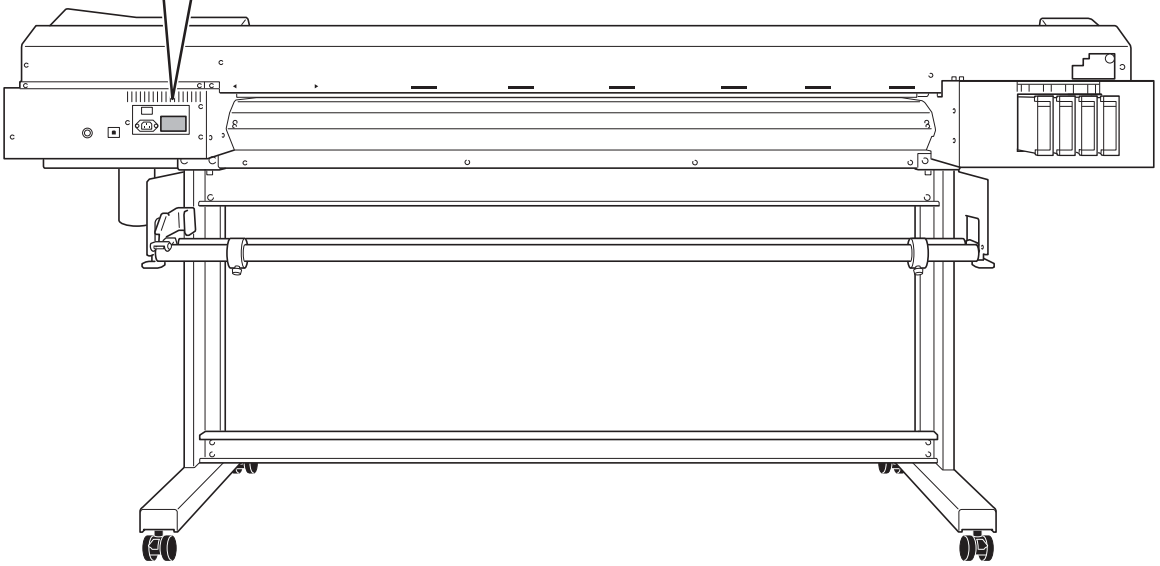
Si permanecen áreas sin cortar incluso habiendo aumentado la fuerza de la cuchilla por un valor que supera en 50 o 60 gf a los valores mostrados en esta tabla, cambie la cuchilla.

*Los valores para la "Duración de la cuchilla" son aproximados cuando se utiliza material del mismo tipo.

6-4 Etiquetas de características de alimentación y nº de serie

Número de serie
Es necesario cuando consulta al servicio de mantenimiento o soporte. Nunca despegue la etiqueta ni permita que se ensucie.

Características de alimentación
Utilice tomas eléctricas que cumplan los requisitos del voltaje, frecuencia y amperaje aquí descritos.



6-5 Especificaciones

		SP-540i	SP-300i
Tecnología de impresión		Inyección de tinta Piezoelectric	
Material	Anchura	De 210 a 1.371 mm (de 8,3 a 54 pulg.)	De 182 a 762 mm (de 7,2 a 30 pulg.)
	Grosor	1,0 mm (39 mil) como máximo con alineador para imprimir Máximo 0,4 mm (16 mil) con alineador y 0,22 mm (9 mil) con alineador, para cortar	
	Diámetro exterior del rollo	180 mm como máximo (7 pulg.)	
	Peso del rollo	30 kg como máximo (66 lbrs.)	20 kg como máximo (44 lbrs.)
	Diámetro del núcleo	50,8 mm o 76.2 mm	
Anchura de impresión/corte (*1)		1.346 mm (53 pulgadas) como máximo	736 mm (29 pulgadas) como máximo
Cartuchos de tinta	Tipos	Cartucho de 220 cc / cartucho de 440 cc	
	Colores	Cuatro colores (cian, magenta, amarillo y negro)	
Resolución de impresión (puntos por pulgada)		1.440 ppp como máximo	
Velocidad de corte		De 10 a 300 mm/s	
Presión de la cuchilla		De 30 a 300 gf	
Cuchilla de corte	Tipo	Compatible con la serie CAMM-1 de Roland	
	Desviación de la cuchilla	De 0 a 1,5 mm (de 0 a 0,059 pulg.)	
Resolución por software (al cortar)		0,025 mm/paso	
Precisión en distancia (al imprimir) (*2) (*3)		Error inferior al ±0.3% de la distancia recorrida, o ±0.3 mm, el valor mayor	
Precisión en distancia (al cortar) (*3)		Error inferior al ±0.4% de la distancia recorrida, o ±0.3 mm, el valor mayor Cuando se ha efectuado la corrección de distancia (cuando se ha definido el ajuste para [CUTTING MENU] - [CALIBRATION]): Error inferior al ±0.2% de la distancia recorrida, o ±0.1 mm, el valor mayor	
Repetibilidad (al cortar) (*3) (*4)		±0.1 mm o menos	
Precisión en alineación para imprimir y cortar (*3) (*5)		±0,5 mm o menos	
Precisión de alineación para imprimir y cortar al cargar de nuevo el material (*3) (*6)		Error inferior al ±0,5% de la distancia recorrida, o ±3 mm, el valor mayor	
Sistema de calentamiento del material (*7)		Calentador de impresión, ajustes para la temperatura predefinida: De 30 a 45°C Secador, ajustes para la temperatura predefinida: De 30 a 50°C	
Conectividad		Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, cambio automático)	
Función de ahorro de energía		Función sleep automática	
Requisitos de alimentación		De 100 a 120 V ±10% de CA, 7.6 A, 50/60 Hz o De 220 a 240 V ±10% de CA, 3.9 A, 50/60 Hz	De 100 a 120 V ±10% de CA, 5,5 A, 50/60 Hz o De 220 a 240 V ±10% de CA, 2,8 A, 50/60 Hz
Alimentación	En funcionamiento	Aproximadamente 1030 W	Aproximadamente 730 W
	En modo Sleep	Aproximadamente 14 W	
Nivel de ruido	En funcionamiento	64 dB (A) o menos	
	En modo de espera	40 dB (A) o menos	
Dimensiones (con el soporte) (*8)		2.310 (Anchura) x 740 (Profundidad) x 1.125 (Altura) mm (90,9 (Anchura) x 29,1 (Profundidad) x 44,3 (Altura) pulgadas)	1.700 (Anchura) x 740 (Profundidad) x 1.125 (Altura) mm (66,9 (Anchura) x 29,1 (Profundidad) x 44,3 (Altura) pulgadas)
Peso (con el soporte)		112 kg (247 lbrs.)	89 kg (196 lbrs.)
Entorno	Activado (*9)	Temperatura: de 15 a 32°C (20°C o más recomendados), humedad: De 35% al 80% (sin condensación)	
	Desactivado	Temperatura: De 5 a 40°C, humedad: De 20% al 80% (sin condensación)	
Accesorios		Soportes exclusivos, cable de alimentación, cuchilla, soporte para la cuchilla, abrazaderas del material, topes de material, cuchilla de separación de recambio, kit de limpieza, software RIP, Manual del usuario, etc.	

6-5 Especificaciones

*1
La extensión de la impresión o del corte depende de las limitaciones del programa.

*2
○ Con película PET de Roland, recorrido de impresión: 1 m
○Temperatura: 25°C (77°F), humedad: 50%

*3
No asegurada al utilizar el calentador o el secador.

*4
Se deben satisfacer las siguientes condiciones:
○ Tipo de material: Material especificado por Roland DG Corp.
○ El rollo de material se debe cargar en el eje.
○ El elemento del menú [PREFEED] debe ajustarse a "ENABLE".
○ Márgenes laterales: 25 mm o más para los márgenes izquierdo y derecho
○ Margen delantero: 35 mm o más
○ Excluyendo la dilatación/contracción del material
Gama para precisión asegurada de repetición
○ Modelo de 54 pulgadas
Para materiales con una anchura superior a 610 mm: Longitud 4,000 mm
Para materiales con una anchura de 610 mm o inferior: Longitud 8,000 mm
○ Modelo de 30 pulgadas
Longitud 3.000 mm

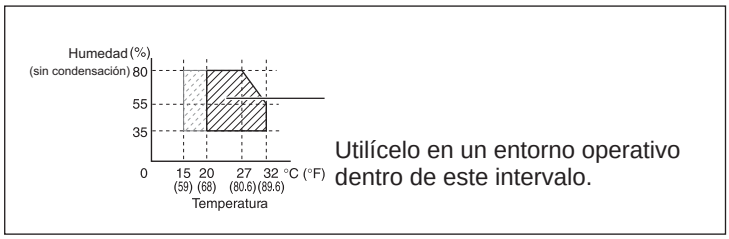
*5
○ Siempre que la longitud del material sea inferior a los 3.000 mm
○Temperatura: 25°C (77°F)
○ Excluyendo posibles desplazamientos causados por la expansión/contracción del soporte y/o por haber cargado de nuevo el material.

*6
○ Tipo de material: Película de PET de Roland
○ Tamaño de los datos: 1.000 mm en la dirección de avance de material, 1.346 mm (modelo de 54 pulgadas) o 736 mm (modelo de 30 pulgadas) en la dirección del movimiento del carro.
○ Sin laminación
○ Detección automática de marcas de corte en 4 puntos al cargar de nuevo el material.
○ Al cortar, debe ajustar el elemento [PREFEED] del menú a “ENABLE”.
○Temperatura: 25°C (77°F)
○ Excluye los efectos del movimiento inclinado y la dilatación y la contracción del material.

*7
○ Es necesario el calentamiento después del arranque. Puede tardar entre 5 y 20 minutos, según el entorno operativo.
○ Dependiendo de la temperatura ambiente y de la anchura del material, no se podrá alcanzar la temperatura predeterminada.

*8
○ La profundidad cuando la bandeja incluida para los cartuchos de tinta está instalada es de 1.000 mm.

*9
Entorno operativo



R1-090619